



Katowice 11.08.2017r.

**UNIWERSYTET ŚLĄSKI**

**DZIAŁ ZAMÓWIEŃ PUBLICZNYCH**

ul. Bankowa 12,

40-007 Katowice

tel. (032) 359 19 24,

fax. (0-32) 359 20 48

L.dz. DZP.381.045.2017.DW

## Zmiana treści SIWZ

---

**dotyczy:** postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego, o wartości zamówienia powyżej 209.000,00 euro na zadanie p.n. „Dostawa mebli”, nr rej.: **DZP.381.045.2017.DW**.

---

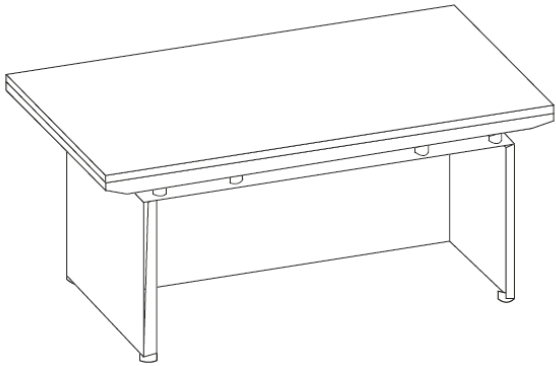
- I. Działając na podstawie przepisu art. 38 ust. 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz.U.2015 poz. 2164 z późn. zm.), Zamawiający dokonuje zmiany treści SIWZ poprzez usunięcie z Opisu przedmiotu zamówienia w zakresie części E, w poz. 8, wymagań dotyczących atestów i certyfikatów.
- II. Pozostałe zapisy SIWZ nie ulegają zmianie. Zmiana jest wiążąca i należy ją uwzględnić przy sporządzaniu oferty.
- III. W załączeniu skorygowany opis przedmiotu zamówienia w zakresie części E.
- IV. Przedmiotowa zmiana treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia nie prowadzi do zmiany treści ogłoszenia o zamówieniu.

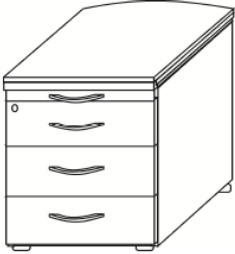
*mgr Kalina Rożek*  
Przewodniczący Komisji Przetargowej

ul. Bankowa 12, 40-007 Katowice  
tel. 32 359 13 34, 32 359 20 48  
e-mail: [dzp@us.edu.pl](mailto:dzp@us.edu.pl) | [www.us.edu.pl](http://www.us.edu.pl)

## CZĘŚĆ E

Lp.	Parametry Wymagane przez Zamawiającego	Meble oferowane przez Wykonawcę
1	<p><b>Biurko - 1 szt.</b> (nr indeksu: W1/1-94908)</p>	<p><b>Biurko - 1 szt.</b></p>
	<p>Biurko gabinetowe o wym. 180x90x75h (+- 3%)            Biurko wykonane z MDF lakierowanego, płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1 oraz dodatków ze stali malowanej proszkowo.            Blat roboczy wykonany warstwowo – górna warstwa blatu gr. min. 18mm wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej, dolną warstwę blatu gr.min. 30mm stanowią mają obwiedniowo klejone profilowane listwy z MDF lakierowanego w technologii testurizate w kolorze szarym.            Podstawa biurka to nogi gr. 48-52 mm wykonane z płyty wiórowej laminowanej sklejanej warstwowo a na pionowych wąskich płaszczyznach osadzone są lakierowane listwy ozdobne wykonane w kształcie łuku z MDF-u.            Nogi spięte łączyną oraz blatem z płyty laminowanej o gr. min.18 mm.            Blat roboczy do podstawy biurka przymocowany na dystansach metalowych w kształcie kwadratu o przekroju 50x50 mm malowanego proszkowo            Elementy biurka połączone za pomocą złącz mimośrodowych pozwalających na demontaż i ponowny montaż.</p> <p><b>Wymagane atesty:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– atest potwierdzający zgodność z wymaganiami bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości zgodnie z normą PN-EN 14073-2:2006; 14074:2006; 14072:2006; PN-EN 527-2-3:2004;</li> <li>– atest higieniczny na cały produkt (nie dopuszcza się atestu higienicznego na</li> </ul>	

	<p>poszczególne części składowe mebla) Rys. poglądowy</p> 	
2	<p><b>Kontener jezdny - 1 szt.</b> (nr indeksu: W1/1-94908)</p>	<p><b>Kontener jezdny - 1 szt.</b></p>
	<p>Kontener jezdny o wym: 44x63x60 cm (+- 3%) Kontener jezdny wyposażony w cztery szuflady, w tym jedna to piórnik. Wkłady szuflad wykonane z tworzywa PP na prowadnicach zapewniających pełny wysuw z dociąganiem. Błat wykonany warstwowo podobnie jak blat biurka, z tym że dolna warstwa wykonana z płyty MDF o gr. min.19 mm. Krawędzie szuflad zabezpieczone PCV min.2 mm. Ścianka tylna kontenera wykonana z płyty wiórowej min.18 mm gięta na zewnątrz. Szuflady zamykane zamkiem centralnym (oprócz piórnika). <b>Wymagane atesty:</b> – atest potwierdzający zgodność z wymaganiami bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości zgodnie z normą PN-EN 14073-2:2006; 14074:2006;</p>	

	<p>14072:2006; PN-EN 527-2-3:2004;          – atest higieniczny na cały produkt (nie dopuszcza się atestu higienicznego na poszczególne części składowe mebla)          Rys. poglądowy:</p> 	
3	<p><b>Stół konferencyjny - 1 szt.</b> (nr indeksu: W1/1-94908)</p>	<p><b>Stół konferencyjny - 1 szt.</b></p>
	<p>Stół konferencyjny 215x130x75 cm (+- 3%)          Stół konferencyjny owalny.          Blat roboczy grubości 41-45 mm wykonany warstwowo – górna warstwa blatu gr. min. 18mm wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej, dolną warstwę blatu gr. min.25mm stanowić ma MDF frezowany w półowalnym kształcie lakierowany farbami poliuretanowymi w technologii testurizate w kolorze szarym.          Podstawa stołu to nogi gr. min.40mm wykonane z płyty wiórowej laminowanej sklejanej warstwowo a na pionowych wąskich płaszczyznach osadzone są lakierowane listwy ozdobne wykonane w kształcie łuku z MDF-u.          Nogi stołu połączone w szkielet belkami stalowymi dopasowanymi do kształtu blatu skręcanymi przelotowo na śruby.</p>	

Stelaż metalowy malowany proszkowo.

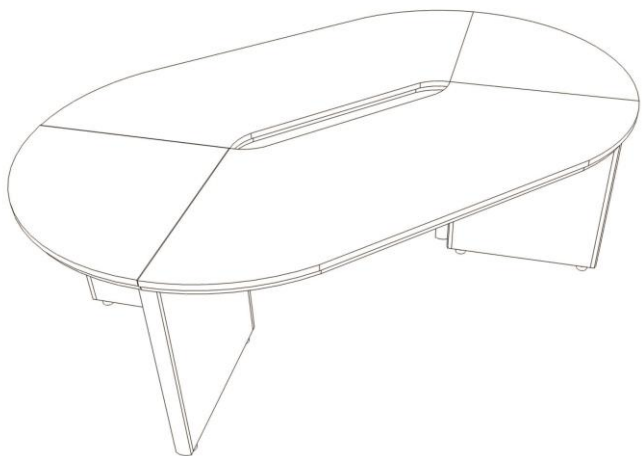
Elementy stołu połączone za pomocą złącz mimośrodowych pozwalających na demontaż i ponowny montaż stołu.


Wzdłuż stołu szczelina o szer. 9-11 cm.

**Wymagane atesty:**

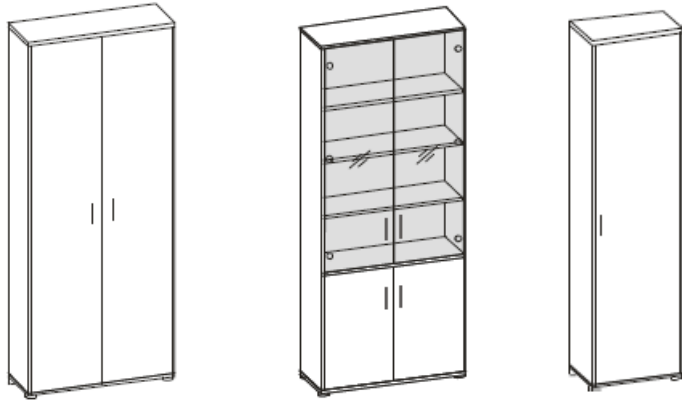
- atest potwierdzający zgodność z wymaganiami bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości zgodnie z normą PN-EN 14073-2:2006; 14074:2006; 14072:2006; PN-EN 527-2-3:2004;
- atest higieniczny na cały produkt (nie dopuszcza się atestu higienicznego na poszczególne części składowe mebla)

**Rys. poglądowy:**



4	Stół okrągły- 1 szt. (nr indeksu: W1/1-94908)	Stół okrągły- 1 szt.
	<p>Stół okrągły średnica 80 cm, wys. 75 cm (+/-3%)</p> <p>Błat roboczy grubości 41-45 mm wykonany warstwowo – górna warstwa blatu gr. min. 18mm wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej, dolną warstwę blatu gr. min.25mm stanowić ma MDF frezowany w półowalnym kształcie lakierowany farbami poliuretanowymi w technologii testurizate w kolorze szarym. Podstawa stołu to nogi gr. min.40mm wykonane z płyty wiórowej laminowanej sklejaney warstwowo a na pionowych wąskich płaszczyznach osadzone są lakierowane listwy ozdobne wykonane w kształcie łuku z MDF-u.</p> <p><b>Wymagane atesty:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– atest potwierdzający zgodność z wymaganiami bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości zgodnie z normą PN-EN 14073-2:2006; 14074:2006; 14072:2006; PN-EN 527-2-3:2004;</li> <li>– atest higieniczny na cały produkt (nie dopuszcza się atestu higienicznego na poszczególne części składowe mebla</li> </ul> <p><b>Rys. poglądowy:</b></p> 	

5	Szafa przeszklona- 5 szt. (nr indeksu: W1/1-94908)	Szafa przeszklona- 5 szt. .
	<p>Szafa aktowa 80x38x200 cm(+/- 3%) -dwudrzwiowa, częściowo przeszklona.  Szafy aktowe wykonane w całości (łącznie z tyłem) z płyty laminowanej o grubości min.18 mm widoczne krawędzie zabezpieczone PCV gr. min.2mm.  Półki na podpórkach segura zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem.  Zawiasy obiektowe z cichym domykiem, kąt rozwarcia 110 stopni.  Fronty szklane wykonane ze szkła hartowanego o gr. 5-6 mm transparentnego w ramce piaskowanej.  Szafy powinny być wyposażone w zamki patentowe, 2 klucze łamane na wyposażeniu. Stopki o średnicy min.50 mm umożliwiające poziomowanie szafy w zakresie min. 20 mm.</p> <p><b>Wymagane atesty:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– atest potwierdzający zgodność z wymaganiami bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości zgodnie z normą PN-EN 14073-2:2006; 14074:2006; 14072:2006; PN-EN 527-2-3:2004;</li> <li>– atest higieniczny na cały produkt (nie dopuszcza się atestu higienicznego na poszczególne części składowe mebla</li> </ul> <p>Rys. poglądowy:</p>	



6

**Szafa biurowa- 1szt.** (nr indeksu: W1/1-94908)

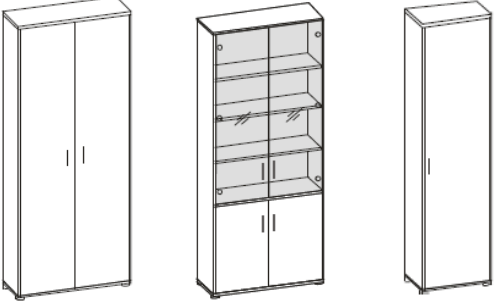
**Szafa biurowa- 1 szt.** .

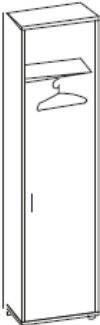
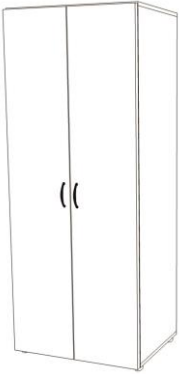
Szafa aktowa 50x38x200 cm(+/- 3%) -jedno drzwiowa aktowa.  
 Szafa aktowa wykonana w całości (łącznie z tyłem) z płyty laminowanej o grubości min.18 mm widoczne krawędzie zabezpieczone PCV gr. min.2mm.  
 Półki na podpórkach segura zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. Zawiasy obiektowe z cichym domykiem, kąt rozwarcia 110 stopni.  
 Fronty szklane wykonane ze szkła hartowanego o gr. 5-6 mm transparentnego w ramce piaskowanej.  
 Szafy powinny być wyposażone w zamki patentowe, 2 klucze łamane na wyposażeniu. Stopki o średnicy min.50 mm umożliwiające poziomowanie szafy w zakresie min. 20 mm.

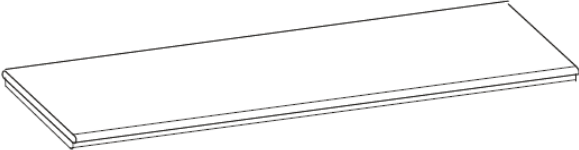
**Wymagane atesty:**

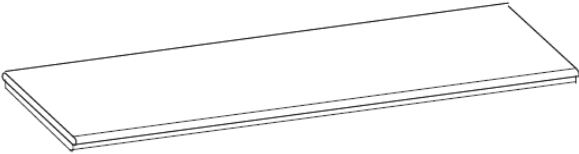
– atest potwierdzający zgodność z wymaganiami bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości zgodnie z normą PN-EN 14073-2:2006; 14074:2006;




	<p>14072:2006; PN-EN 527-2-3:2004;  – atest higieniczny na cały produkt (nie dopuszcza się atestu higienicznego na poszczególne części składowe mebla  Rys. poglądowy:</p> 	
7	<p><b>Szafa ubraniowa- 1szt.</b> (nr indeksu: W1/1-94908)</p>	<p><b>Szafa ubraniowa - 1 szt.</b> .</p>
	<p>Szafa ubraniowa 50x38x200 cm (+- 3%)  Wykonana jak w pkt.4., z tym że zamiast 3 półek zainstalowany chromowany wysuwany wieszak.    Rys. poglądowy:</p>	

		
8	<b>Szafa gospodarcza pod zlew - 1szt.</b> (nr indeksu: W1/1-94908)	<b>Szafa gospodarcza pod zlew - 1 szt.</b> .
	<p>Szafa gospodarcza pod zlew 80x60x200 cm (+- 3%)  Szafa wykonana jak w pkt 4, dodatkowo na wys. 85 cm zamocowany blat kuchenny o gr. min.38 mm. W trakcie montażu w blacie należy wyciąć otwór pod zlew będący na wyposażeniu Zamawiającego.</p> 	

9	<b>Blat górny wykończenie szaf - 2szt.</b> (nr indeksu: W1/1-94908)	<b>Blat górny wykończenie szaf - 2szt</b>
	<p>Blat górny o wymiarach:213x40x4 cm (+- 3%)  Blat górny łączący zestaw szaf oraz dodatkowy blat na szafę socjalną,  wykonany warstwowo: górna warstwa wykonana z płyty laminowanej o grubości min.18 mm krawędzie zabezpieczone PCV gr. min.2mm.  Dolna warstwa wykonana z profilowanej płyty MDF o grubości min.25mm lakierowanej w technologii testurizate.</p> <p>Rysunek poglądowy:</p> 	
10	<b>Blat górny wykończenie szaf - 1szt.</b> (nr indeksu: W1/1-94908)	<b>Blat górny wykończenie szaf - 1szt</b>
	<p>Blat górny o wymiarach: 83x62x4 cm (+- 3%)  Blat górny łączący zestaw szaf oraz dodatkowy blat na szafę socjalną,  wykonany warstwowo: górna warstwa wykonana z płyty laminowanej o grubości min.18 mm krawędzie zabezpieczone PCV gr. min.2mm. Dolna warstwa wykonana z profilowanej płyty MDF o grubości min.25mm lakierowanej w technologii testurizate.</p>	

	<p>Rysunek poglądowy:</p> 	
11	<p><b>Fotel obrotowy - 1 szt.</b> (nr indeksu: W1/1-94908)</p>	<p><b>Fotel obrotowy - 1 szt.</b></p>
	<p>Fotel obrotowy z zagłówkiem, na kółkach, z mechanizmem synchronicznym, z regulacją głębokości siedziska, na podnośniku gazowym.</p> <p><b>Wymiary krzesła:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>—szerokość oparcia min.510 mm - oparcie zwęża się ku górze;</li> <li>—szerokość zagłówka min. 400 mm;</li> <li>—szerokość siedziska min. 500 mm;</li> <li>—średnica podstawy min. fi 710 mm;</li> <li>—regulacja wysokości siedziska od poziomu 465 mm do poziomu 600 mm;</li> <li>—siedzisko głębokości min. 440 mm, z dodatkową regulacją głębokości min. +50 mm;</li> <li>—wysokość całkowita uwzględniająca niezależną regulację wysokości siedziska i oparcia (liczona do krańca zagłówka) od poziomu min. 1185 - 1320 mm;</li> <li>—podłokietniki z regulacją wysokości min. 205 - 280 mm;</li> <li>— kółka fi65mm.</li> <li>— Oparcie wykonane na bazie formatki sklejkowej, posiadające wypełnienie z pianki.</li> <li>— Siedzisko i oparcie połączone metalowym łącznikiem. Siedzisko wykonane</li> </ul>	

	<p>na bazie formatki sklejkowej grubości min. 10 mm, posiadające wypełnienie z pianki.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— Podłokietniki z regulacją kąta odchylenia nakładki w 3 pozycjach, z regulacją wysokości.</li> <li>— Krzesło na pięcioramiennej stalowej podstawie, chromowanej.</li> <li>— Krzesło powinno być wyposażone w mechanizm anti-shock z możliwością blokowania odchylenia oparcia w 5 pozycjach, synchroniczny wychył oparcia o 20 stopni i siedziska o 11 stopni.</li> <li>— Siedzisko obniżone ku frontowi krzesła, o zaokrąglonych końcach.</li> <li>— Fotel tapicerowany czarną skórą.</li> </ul> <p>Rysunek poglądowy:</p> 	
12	<b>krzesło stacjonarne drewniane - 12 szt.</b> (nr indeksu: W1/1-94908)	<b>krzesło stacjonarne drewniane - 12 szt.</b>
	<p>Krzesło stacjonarne drewniane.</p> <p>Wymiary:</p> <p>Wysokość – min. 92 cm</p> <p>Szerokość – 44-46 cm</p> <p>Głębokość - max 54 cm</p>	

Wys. siedziska: 46-48 cm

Krzesło na stelażu drewnianym wykonanym z drewna bukowego barwionego pod kolor mebli i lakierowanego lakierem bezbarwnym. Siedzisko wykonane ze sklejki bukowej gr. min. 8 mm. Siedzisko wyściełane pianką o twardości T35, grubości 30-35 mm i tapicerowane tkaniną.

Oparcie krzesła wykonane z litego drewna bukowego – tworzącego widoczną ramkę wokół części tapicerowanej oraz sklejki bukowej profilowanej tapicerowanej pianką twardości T35, grubości 20-25 mm oraz tkaniną.

Parametry tkaniny:

Skład: 50% PES, 15% PA, 35% Acril

Gramatura: min. 410g/m<sup>2</sup>

**Odporność na tarcie:** 100.000 cykli wg UNE EN ISO 12947

Rysunek poglądowy:

