

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Uwagi ogólne:

1. Przedstawione w niniejszym dokumencie zdjęcia, rysunki itp. mają wyłącznie charakter poglądowy mający przybliżyć Wykonawcy wygląd wizualny mebli opisanych przez Zamawiającego.
2. Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert równoważnych w przypadkach, w których Zamawiający wskazuje znaki towarowe, patent lub pochodzenie przedmiotu zamówienia, z zachowaniem przez Wykonawcę zasad i wymogów opisanych w SIWZ. Wpisanie znaków towarowych jest uzasadnione specyfiką przedmiotu zamówienia i Zamawiający nie może opisać przedmiotu zamówienia za pomocą innych dostatecznie dokładnych określeń. Użyte w specyfikacji określenia wskazujące znaki towarowe, patent lub pochodzenie przedmiotu zamówienia należy odczytywać z wyrazami „lub równoważne”.
3. Wykonawca oferując przedmiot równoważny do opisanego w specyfikacji jest zobowiązany zachować równoważność w zakresie parametrów użytkowych, funkcjonalnych i jakościowych, które muszą być na poziomie nie niższym od parametrów wskazanych przez Zamawiającego.
4. Wykonawcy mogą zaproponować rozwiązania równoważne o takich samych parametrach lub je przewyższające, jednak ich obowiązkiem jest udowodnienie równoważności. W przypadku braku dokumentów udowadniających równoważność, Zamawiający przyjmie, że oferta nie spełnia wymagań SIWZ i zostanie odrzucona.
5. W przypadku wątpliwości związanych z faktem równoważności Zamawiający będzie mógł poprosić o dodatkowe wyjaśnienia do Wykonawcy i/lub niezależnych jednostek badawczych mogących potwierdzić spełnienie wymagań. Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy. Ewentualne wskazane nazwy produktów oraz ich producenci mają na celu jedynie przybliżyć wymagania, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń.

6. Zgodnie z art. 30 ust. 4 ustawy Pzp, w przypadkach przywołanych w Specyfikacji - norm, aprobat, specyfikacji technicznych i systemów odniesienia, o których mowa w art. 30 ust. 1-3 ww. ustawy, Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym.

CZEŚĆ A POSTĘPOWANIA:

A1.BIURKA

Blaty biurek mają być wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości min. 25 mm oklejone dookoła obrzeżem PCV grubości min. 2mm w kolorze blatu. Pod blatem ma się znajdować rama metalowa, która ma być wykonana z blachy stalowej profilowanej o grubości 2 mm i przekroju 40x30mm +/-5%. Rama musi być przykręcana do blatu po jego obwodzie przy pomocy wpustek tworzywowych z gwintem oraz wkrętów. Konstrukcja biurka ma umożliwiać montaż nóg bez konieczności rozkręcania ramy. Stelaż biurka musi być wyposażony w węzeł mocujący nogę do stelaża.

W celu zapewnienia łatwego montażu i demontażu biurka, bez pogorszenia jego stabilności i jakości, noga powinna posiadać wewnątrz wkładkę przylegającą do wewnętrznej powierzchni nogi. Wkładka ma mieć w przekroju kształt równy ½ koła. We wkładce ma być umieszczona nakrętka ze śrubą umożliwiającą przykręcenie nóg do stelaża biurka. Śruba ma być osadzona w łączniku w kształcie ceownika, który ma być mocowany w ramie biurka. Konstrukcja mocująca nogi ze stelażem biurka ma zapewnić mocne, sztywne połączenie oraz umożliwić łatwy demontaż nóg, a w przypadku uszkodzenia nogi jej wymianę bez konieczności wymiany całego stelaża biurka bądź innych części biurka za wyjątkiem nogi.

Noga biurka ma mieć kształt rury o średnicy 42-45 mm i ma być usytuowana w narożniku stelaża biurka. Biurka regulowane na wysokość w zakresie min. 74-90 cm. Nogi biurka mają posiadać niezależne metalowe chromowane osłony regulatorów wysokości. Rama oraz nogi biurka mają być lakierowane proszkowo.

A2.OSŁONY CZOŁOWE

Osłony czołowe, wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości min. 18mm, oklejonej dookoła min.2 mm obrzeżem PCV i zawieszanej na profilu o przekroju min. 25mmxmin.15mm, malowanym proszkowo. Kolor do ustalenia i akceptacji przez Zamawiającego z palety co najmniej 12 kolorów.

A3.ŚCIANKI DZIAŁOWE

Ścianka wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej, wąskie krawędzie oklejone PCV min.2mm. **Ścianka mocowana poprzez metalowe adaptory do stelaża biurka.**

Ścianka dwustronnie tapicerowana tkaniną identyczną rodzajem i kolorystycznie z tapicerką krzeseł. **Ścianki działowe powinny być dedykowane do zaproponowanych w ofercie biurek. Listwa funkcyjna aluminiowa powinna stanowić estetyczny element uzupełniający ściankę działową**

umożliwiający zawieszanie na niej akcesoriów takich jak np. piórnik, uchwyt na CD, półka na dokumenty etc. Kolor do ustalenia i akceptacji przez Zamawiającego z palety co najmniej 12 kolorów .

A4.KONTENERY

A4.1.PODBIURKOWE (3 szuflady)

Korpus oraz fronty kontenera wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min 18mm obustronnie melaminowanej. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty.

Wieniec dolny łączyć z korpusem za pomocą śrub imbusowych typu konfirmat. Wszystkie pozostałe połączenia elementów płytowych należy wykonać przy pomocy niewidocznych na zewnątrz złącz mimośrodowych zapewniających trwałość połączenia oraz możliwość wymiany poszczególnych elementów kontenera w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu kontenera nie dopuszcza się użycia kleju.

Kontener posadowiony na czterech kółkach tworzywowych w kolorze czarnym o średnicy ok fi 40mm.

Otwieranie frontów powinno odbywać się za pomocą bocznego pochwytu. Przestrzeń między bokiem, a frontem należy od strony wewnętrznej zasłonić płaskownikiem z aluminium anodowanego.

Kontener wyposażony w trzy szuflady tworzywowe w kolorze czarnym na prowadnicach kulkowych zapewniających samodociąg, min 75% wysuwu oraz nośność min 25kg. Kontener należy wyposażony w zamek centralny jednocześnie blokujący wszystkie szuflady. Dla bezpieczeństwa użytkownika wymaga się, aby kontener wyposażony był w blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady. **Zamawiający dopuszcza jako rozwiązania równoważne wkłady szuflad metalowe z dodatkową szufladą piórnikową wykonaną z tworzywa.**

A4.2.PODBIURKOWE (3 szuflady i niezależny piórnik).

Korpus oraz fronty kontenera wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min 18mm obustronnie melaminowanej. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty.

Wieniec dolny łączyć z korpusem za pomocą śrub imbusowych typu konfirmat. Wszystkie pozostałe połączenia elementów płytowych należy wykonać przy pomocy niewidocznych na zewnątrz złącz mimośrodowych zapewniających trwałość połączenia oraz możliwość wymiany poszczególnych elementów kontenera w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu kontenera nie dopuszcza się użycia kleju.

Kontener posadowiony na czterech kółkach tworzywowych w kolorze czarnym o średnicy ok fi 40mm.

Otwieranie frontów powinno odbywać się za pomocą bocznego pochwytu. Przestrzeń między bokiem, a frontem należy od strony wewnętrznej zasłonić płaskownikiem z aluminium anodowanego.

Kontener wyposażony w trzy szuflady oraz piórnik. Szuflady metalowe w kolorze czarnym wyposażony w prowadnice kulkowe zapewniające samodociąg, min 75% wysuwu oraz nośność min

25kg. W górnej części kontenera, jako osobny front należy zamontować wysuwny piórnik tworzywowy w kolorze czarnym. Kontener należy wyposażyć w zamek centralny jednocześnie blokujący wszystkie szuflady oraz piórnik. Dla bezpieczeństwa użytkownika wymaga się, aby kontener wyposażony był w blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady.

A4.3.PRZYSTAWNE (4 szuflady i niezależny piórnik)

Korpus oraz fronty kontenera wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wieniec górny o grubości min 25mm, grubość pozostałych elementów płytowych nie mniejsza niż 18mm. Zewnątrz wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty.

Wieniec dolny łączyć z korpusem za pomocą śrub imbusowych typu konfirmat. Wszystkie pozostałe połączenia elementów płytowych wykonać przy pomocy niewidocznych na zewnątrz złącz mimośrodowych zapewniających trwałość połączenia oraz możliwość wymiany poszczególnych elementów kontenera w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu kontenera nie dopuszcza się użycia kleju.

Kontener posadowiony na czterech stopkach tworzywowych w kolorze czarnym umożliwiających poziomowanie w zakresie min 10mm.

Otwieranie frontów powinno odbywać się za pomocą uchwyty lub bocznego pochwytu. Przestrzeń między bokiem, a frontem należy od strony wewnętrznej zasłonić płaskownikiem z aluminium anodowanego.

Kontener wyposażyć w cztery szuflady oraz piórnik. Szuflady metalowe w kolorze czarnym wyposażyć w prowadnice kulkowe zapewniające samodociąg, min 75% wysuwu oraz nośność min 25kg. W górnej części kontenera, jako osobny front należy zamontować wysuwny piórnik tworzywowy w kolorze czarnym. Kontener należy wyposażyć w zamek centralny jednocześnie blokujący wszystkie szuflady oraz piórnik. Dla bezpieczeństwa użytkownika wymaga się, aby kontener wyposażony był w blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady.

A5.SZAFY AKTOWE (Meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienie i wspólne zostawianie w przyszłości).

Szafa aktowa drzewiowa

Korpus szaf wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości min. 18mm, wąskie widoczne płaszczyzny oklejone obrzeżem PCV grubości min. 2mm. Korpus szaf łączony za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę uszkodzonego elementu szafy bez konieczności wymiany całej szafy. Do łączenia korpusów szaf nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna wykonana z płyty HDF gr. min.3,2mm. Wieniec górny nakładany wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości min. 25mm. Wąskie płaszczyzny wieńca górnego oklejone dookoła obrzeżem PCV gr.min. 2mm. Szafa wyposażona w regulatory metalowe umieszczone w cokole, zapewniające możliwość poziomowania szafy od wewnątrz w czterech punktach. Fronty szafy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie

higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości min. 18mm. Wąskie płaszczyzny oklejone dookoła obrzeżem PCV gr. min. 2mm. Fronty nakładane na korpus. Drzwi wyposażone w zawiasy z kątem otwarcia 110 stopni. We frontach zamontowany zamek baskwilowy posiadający blokadę w trzech punktach z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji, tym samym kluczem. Uchwyty metalowe dwupunktowe malowane proszkowo w kolorze stelaża i uchwytów kontenerów.

Szafa aktowa żaluzjowa

Żaluzja wykonana z tworzywa sztucznego otwierana pionowo, zamykająca szafę w całości. Półki wykonane z płyty wiórowej melaminowanej o gr. min. 18mm. Widoczne krawędzie oklejone obrzeżem PCV gr.min.2mm. Szafka wisząca żaluzjowa wykonana w całości z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości min. 18mm. Wąskie płaszczyzny oklejone dookoła obrzeżem PCV gr. min.2mm. Żaluzja PCV otwierana poziomo, wyposażona w uchwyt metalowy dwupunktowy oraz zamek. Szafka zawieszana na stalowej listwie zawieszkowej montowanej do ściany na kołkach rozporowych, ukrytej za tylną ścianką. Zawieszki z możliwością regulacji w dwóch płaszczyznach ukryte za tylną ścianką. Głębokość użytkowa szafki min. 335 mm.

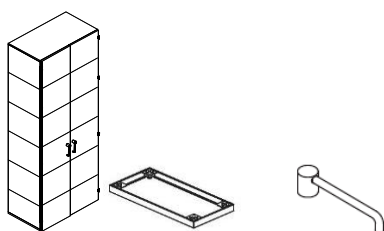
A5.1.SZAFY AKTOWE WZMOCNIONE NA COKOLE METALOWYM

Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości min 18mm. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Korpus szafy łączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementu w przypadku uszkodzenia. Ściana tylna ma być wpuszczana w nawfrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany.

Fronty nachodzące na wieńce. Drzwi wyposażyc w zawiasy obiektowe z kątem otwarcia min 270°. Fronty zamykane zamkiem baskwilowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem. We froncie prawym zamontowany uchwyt dwupunktowy o rozstawie 128mm zintegrowany z cylindrem zamka. We froncie lewym analogiczny uchwyt niezintegrowany z zamkiem.

Szafa wyposażona w półki płytowe wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu i grubości min 25mm. Półki należy wyposażyc w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu. Półki z możliwością regulacji położenia na całek wysokości szafy co 32mm (nie dotyczy półek stałych).

Szafę należy posadowić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo. Cokół należy wyposażyc w stopki poziomujące w zakresie min 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 6,5-7,5 cm.



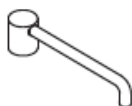
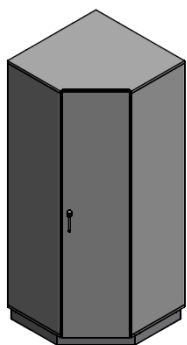
A5.2.SZAFY AKTOWE NAROŻNE WZMOCNIONE NA COKOLE METALOWYM

Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości min 18mm. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Korpus szafy łączony za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Ściana tylna wpuszczana w nawfrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany.

Front jednoskrzydłowy nachodzący na wieńce otwierany w prawą lub lewą stronę (do wyboru przez Zamawiającego). Drzwi wyposażać w zawiasy obiektowe z kątem otwarcia min 95°. Front zamykane zamkiem baskwilowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem. We froncie zamontować uchwyt dwupunktowy o rozstawie 128mm zintegrowany z cylindrem zamka.

Szafa wyposażona w półki płytowe wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości min 25mm. Półki wyposażać w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półki powinny mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości regału co 32mm (nie dotyczy półki konstrukcyjnej). Szafę posadzić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo. Cokół wyposażać w stopki poziomujące w zakresie min 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu ok 7cm.

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.



Uchwyt

A6.STOŁY KONFERENCYJNE

Błat wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości min.25 mm oklejony dookoła obrzeżem PCV grubości min.2mm. Stelaż wykonany z blachy o grubości min.2mm, malowanej proszkowo o przekroju prostokątnym **53x30mm +/-5% lub 50x30 mm +/-5%**. Noga wykonana z blachy o grubości min. 2mm malowana proszkowo. Stopki umożliwiające regulowanie poziomu w zakresie 10mm.

Stoły modułowe z możliwością dowolnego rozbudowania poprzez dostawianie kolejnych elementów i podparciu łączenia wspólną nogą przy zachowaniu wysokiej stabilności. Rozwiązanie pozwalające ustawić maksymalną ilość krzeseł przy stole.

Kolorystyka mebli:

Kolor do ustalenia i akceptacji przez Zamawiającego, należy przedstawić wzornik co najmniej 12 kolorów płyt w tym: brzoza, buk, dąb, orzech, biały, jasno szary i ciemno szary, 7 kolorów stelaży w tym: srebrny, RAL9005, RAL 9003, RAL7037, RAL7022 oraz 4 kolory żaluzji w tym: aluminium, biały, antracyt do wyboru przez Zamawiającego. Kolorystyka musi być spójna dla wszystkich elementów.

A6.1 STOLIKI OKOLICZNOŚCIOWE

Stolik okolicznościowy

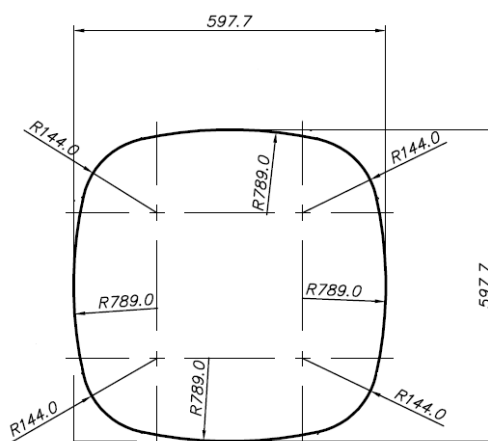
Błat stołu wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min. 25mm, obustronnie melaminowanej. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem PCV grubości min.2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm.

Stelaż kolumnowy na podstawie talerzowej. Kolumna stelaża wykonana z rury stalowej o średnicy 75mm i grubości ścianki 1,5mm. Podstawa talerzowa o średnicy 45cm wykonana z blachy stalowej o grubości min.10mm. Podstawa talerzowa płaska, nie dopuszcza się tłoczeń. Stelaż w całości lakierowany proszkowo.

Podstawę talerzową wyposażyć w stopki tworzywowe zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem.

Wymiary: 600mmx600mmx600mm(h)

W zakresie podanych powyżej parametrów i wymiarów dopuszcza się tolerancję +/- 3%

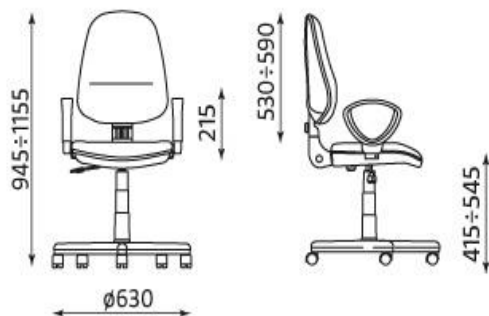


CZĘŚĆ B POSTĘPOWANIA:

A7. KRZESŁO

- Podstawa pięcioramienna o średnicy 630mm: stalowy szkielet z nakładkami z tworzywa sztucznego. Zamawiający dopuszcza podstawę pięcioramienną wykonaną z poliamidu z dodatkiem włókna szklanego.
- Samohamowne kółka jezdne do powierzchni twardych lub miękkich, średnica 50mm.
- Podnośnik pneumatyczny umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska w zakresie 415 – 545 mm.
- Mechanizm ruchowy umożliwiający regulację kąta nachylenia oparcia względem siedziska z możliwością jego blokady w co najmniej 4 położeniach, regulację głębokości siedziska oraz regulację wysokości oparcia względem siedziska.
- Siedzisko krzesła wykonane z sklejki drzewa liściastego, wyściełane trudnopalną pianką poliuretanową o gęstości min. 20 kg/m³ max. 25 kg/m³ tapicerowane tkaniną xtreme o składzie 100% poliester FR (lub równoważną), gramaturze 310 g/m²
- Oparcie – ergonomicznie wyprofilowane, wyściełane trudnopalną pianką poliuretanową o gęstości min. 21 kg/m³ max. 25 kg/m³ o grubości 40-45 mm, tapicerowane tkaniną o parametrach podanych powyżej, oparcie z tyłu wykończone maskownicą plastikową w kolorze czarnym.
- Podłokietniki krzesła wykonane z tworzywa sztucznego.
- Kolorystyka do wyboru przez zamawiającego po podpisaniu umowy z palety min. 8 kolorów.
- Wymiary krzesła +/-3%

wysokość całkowita: 945-1155 mm
wysokość siedziska : 415-545 mm
wysokość oparcia: 530-590 mm
szerokość siedziska: 460 mm



A8. KRZESŁO

- Podstawa pięcioramienna, wykonana z poliamidu z dodatkiem włókna szklanego, czarna.
- Samohamowne kółka jezdne do twardych lub miękkich powierzchni do wyboru przez Zamawiającego, średnica min. 50mm.
- Amortyzator gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska.
- Nowoczesny mechanizm synchroniczny umożliwiający synchroniczne odchylenie oparcia i siedziska z regulacją sprężystości odchylenia w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokady tego ruchu w co najmniej 5 pozycjach. Mechanizm wyposażony w system ANTI SHOCK zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu a także w regulację głębokości siedziska w zakresie co najmniej 60 mm.
- Siedzisko krzesła wykonane z 7 warstwowej sklejki drzewna liściastego o gr. min. 10 mm, wyściełane trudnopalną pianką PU o gęstości 30-35 kg/m³ i gr. 45-50 mm. Od spodu siedzisko wykończone polipropylenową osłoną.
- Oparcie krzesła wykonane z 6 warstwowej sklejki o gr. min. 9 mm , wyściełane trudnopalną pianką PU o gęstości 30-35 kg/m³ i gr 35-40 mm. Od tyłu oparcie wykończone polipropylenową osłoną.
- Podłokietniki krzesła regulowane, nakładka podłokietnika wykonana z PU o gr. min. 25 mm.
- Krzesło tapicerowane tkaniną o składzie 100% XTREME (lub równoważną) poliester FR, gramaturze min. 310 g/m².
- Kolorystyka do wyboru przez zamawiającego po podpisaniu umowy z palety min. 8 kolorów.
- Wymiary krzesła +/-3%

wysokość całkowita:	1000-1170 mm
wysokość siedziska:	430-560 mm
wysokość oparcia:	560 mm
szerokość siedziska :	480 mm



A9.KRZESŁO

- Krzesło obrotowe z podłokietnikami z tworzywa w kolorze grafitowo-czarnym **czarnym, grafitowym lub ciemnoszarym** odpornego na uszkodzenia i zadrapania, osadzonymi na dwóch prętach stalowych **na jednym elemencie stalowym** malowanych proszkowo, mocowanych do mechanizmu krzesła, regulowanymi na wysokość zakresie min. 75 mm **z zastrzeżeniem, że konstrukcja podłokietników będzie wykonana z metalu w kolorze podstawy.**
- Wyposażone w specjalny siłownik gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska w zakresie min. 90 mm oraz mechanizm synchroniczny umożliwiający jednoczesną zmianę kąta nachylenia oparcia i siedziska z możliwością ustawiania ich w 4 pozycjach.
- Krzesło z możliwością regulacji siły nacisku z indywidualnym dopasowaniem do ciężaru ciała użytkownika za pomocą pokrętkła znajdującego się w miejscu łatwo dostępnym z pozycji siedzącej użytkownika.
- Wyprofilowane anatomicznie siedzisko z tapicerowaną poduszką z pianki poliuretanowej N-40HD o grubości min. 40 mm z wyraźnie zaznaczonym kształtem części miednicowo-udowej. Poduszka siedziska posiadająca zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszania ucisku na mięśnie ud i zapobiegająca drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała.
- **W przypadku uszkodzenia lub silnego zabrudzenia możliwość łatwej wymiany poduszek siedziska i oparcia.**
- Oparcie z profilowanego tworzywa w kolorze grafitowo-czarnym **lub czarnym** z nakładaną tapicerowaną poduszką. **Oparcie może być wykonane z siatki, sklejk perforowanej, z nakładką tapicerowaną.** Możliwość regulacji wysokości w zakresie min. 75 mm z dopasowaniem wygięcia części lędźwiowej do wymagań użytkownika. Możliwość obniżenia wysokości z każdej pozycji oparcia. **Zamawiający dopuszcza system regulacji wysokości oparcia na zasadzie zapadek tj. poprzez podniesienie oparcia do najwyższej pozycji (odblokowanie) a następnie opuszczanie.**
- W tylnej części oparcia zamontowany wieszak na marynarkę wykonany z giętego pręta metalowego, malowany proszkowo.
- Podstawa pięcioramienna o średnicy min. 620 mm wykonana ze stopu aluminium, malowana proszkowo w kolorze platyna metalik, wyposażona w podwójne rolki samohamowne do wykładziny dywanowej lub podłóg twardych. **Zamawiający dopuszcza podstawę w kolorze chrom lub w kolorze aluminium.**
- Mechanizm regulacji wysokości siedziska, pochylenia i wysokości oparcia oraz wysokości podłokietników powinny być łatwo dostępne i proste w obsłudze i tak usytuowane, aby regulację można było wykonać w pozycji siedzącej.
- Krzesło tapicerowane tkaniną z włókna 100% Xtreme (lub równoważną), gramatura 310g/m².
- Kolorystyka do wyboru przez zamawiającego po podpisaniu umowy z palety min. 8 kolorów.
- **Wymiary krzesła +/-5%**

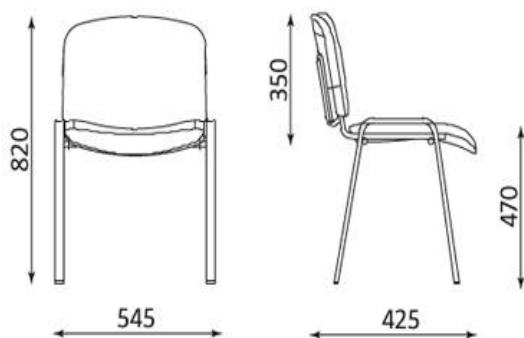
ogólna wysokość: 980mm do 1150 mm,
wysokość siedziska: 410mm do 480mm
głębokość siedziska 410 mm – 450mm,
szerokość siedziska 480 mm - 580mm
ogólna szerokość 640 mm



A10.KRZESŁO

- Stelaż wykonany z profilu stalowego o przekroju płasko-owalnym na czterech nogach z poprzeczkami z rury stalowej fi 18x1,5 mm, malowany proszkowo **w kolorze czarnym oraz aluminiowym do wyboru przez Zamawiającego przy składaniu zamówienia.**
- siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki drewna liściastego, pokrytej trudnopalną pianką poliuretanową o gęstości 21-25 kg/m³ i gr. min. 25 mm (oparcie krzesła) oraz 25-30 kg/m³ i gr. min. 30 mm (siedzisko krzesła) zapobiegającej odkształceniom i dającej długotrwały komfort siedzenia.
- Siedzisko mocowane do ramy za pomocą co najmniej czterech śrub (nie dopuszcza się rozwiązań opartych na mniejszej ilości mocowań).
- Oparcie mocowane do ramy za pomocą co najmniej czterech śrub (nie dopuszcza się rozwiązań opartych na mniejszej ilości mocowań).
- Możliwość składowania w stosie min. 10 szt.
- Krzesło tapicerowane tkaniną xtreme o składzie 100% poliester FR (*lub równoważną*), gramaturze 310 g/m².
- Kolorystyka do wyboru przez zamawiającego po podpisaniu umowy z co najmniej 8 kolorów.
- Wymiary krzesła +-3%

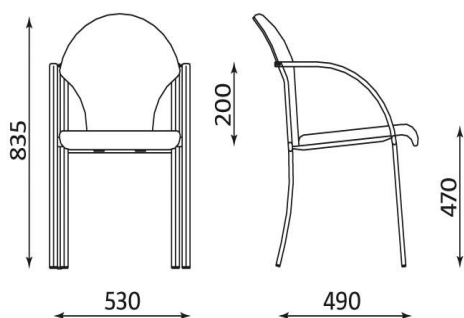
wysokość całkowita:	820 mm
wysokość siedziska :	470 mm
szerokość siedziska :	475 mm
głębokość siedziska:	415 mm



A11.KRZESŁO

- Krzesło konferencyjne na czterech nogach z podłokietnikami.
- Krzesło z miękkim tapicerowanym siedziskiem łączącym się z obustronnie tapicerowanym oparciem.
- Oparcie: część przednia – szkielet wykonany ze sklejki z drewna liściastego o gr. min.9 mm i obłożony trudnopalną pianką o gęst.25-30 kg/m³ – gr.min.30 mm; część tylna – szkielet wykonany ze sklejki z drewna liściastego o gr. min.4 mm i obłożony pianką o gęst.25-30 kg/m³ – gr.min.10mm.
- Siedzisko z lekkim nachyleniem od krawędzi w głąb krzesła (5 stopni), szkielet wykonany ze sklejki bukowej o gr. min.9 mm i obłożony jest trudnopalną pianką o gęst.25kg/m³ - gr.min.40 mm.
- Krzesło wyposażone w podłokietniki które stanowią integralną część ramy i wykonane są z rury 30x15x1.5mm.
- Rama krzesła wykonana z rury stalowej 30x15x1.5 mm malowana proszkowo **w kolorze czarnym oraz aluminiowym do wyboru przez Zamawiającego przy składaniu zamówienia.**
- możliwość składowania w stosie min. 4 szt.
- Krzesło tapicerowane tkaniną xtreme o składzie 100% poliester FR (*lub równoważną*), gramaturze 310 g/m²
- Kolorystyka do wyboru przez zamawiającego po podpisaniu umowy z co najmniej 8 kolorów.
- Wymiary krzesła +-3%

wysokość całkowita:	835 mm
wysokość siedziska :	470 mm
szerokość całkowita :	530 mm
głębokość siedziska:	445 mm



A12.KRZESŁO

- Krzesło na czterech nogach z podłokietnikami.
- Siedzisko wykonane z profilowanego anatomicznie tworzywa, z tapicerowaną poduszką z wyprofilowanej pianki poliuretanowej N-40HD (*lub równoważnej*) o grubości min.20 mm, z wyraźnie zaznaczonym kształtem części miednicowo-udowej.
- Poduszka siedziska posiadająca zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiegająca drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała. W przypadku uszkodzenia lub silnego zabrudzenia możliwość łatwej wymiany poduszki siedziska.
- Oparcie z profilowanego tworzywa z wyraźnym wygięciem na odcinku lędźwiowym kręgosłupa, w kolorze grafitowo-czarnym **lub czarnym**. **Oparcie może być wykonane z siatki, sklejki perforowanej, z nakładką tapicerowaną.**
- Podstawa fotela - stelaż 4-nożny wykonany z rurki stalowej w kolorze platyna metalik z możliwością sztaplowania pionowego do 4 sztuk. **Zamawiający dopuszcza podstawę w kolorze chrom lub w kolorze aluminium.**
- Przednie nogi stelaża o średnicy min. 18 mm, muszą być zakończone stopkami samoregulującymi wykonanymi z tworzywa z podstawą okrągłą wykonaną z tworzywa o **średnicy 55 mm +/-10%**, osadzone na stalowym trzpieniu, dopasowującymi się do podłoża.
- Krzesło powinno posiadać wyprofilowane podłokietniki wykonane z tworzywa sztucznego w kolorze grafitowo-czarnym, **czarnym, grafitowym lub ciemnoszarym stanowiące przedłużenie nóg tylnych (rurka stalowa średnica min.22 mm) zakończonych stopkami z tworzywa.**
- Krzesło tapicerowane tkaniną o składzie 100% XTREME (*lub równoważną*) poliester FR, gramaturze min. 310 g/m².
- Kolorystyka do wyboru przez zamawiającego po podpisaniu umowy z co najmniej 8 kolorów.
- **Wymiary krzesła +/-5%**

ogólna wysokość 820 mm,

wysokość siedziska 500 mm,

głębokość siedziska 450 mm,

szerokość siedziska 480 mm,

ogólna szerokość 560 mm



A13.ŁAWKA 2-OSOLOWA

Ławka poczekalniowa 2 –osobowa bez podłokietników.

Stelaż wykonany z wykorzystaniem profili:

- belka pozioma profil prostokątny
- nogi z profili prostokątnych
- podstawa powinna posiadać chromowane stopki.

Stelaż wykonany ze stali lakierowanej proszkowo umożliwiającą zachowanie dystansu przy ustawieniu ławki pod ścianą zapobiegając tym samym otarciom oparcia o ścianę.

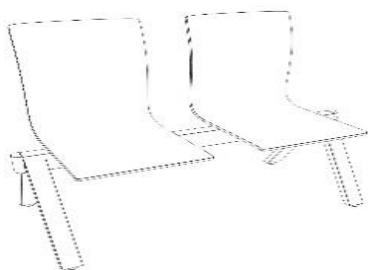
Wymagane wymiary jednego siedziska +/- 2%:

- Szerokość siedziska 390 mm
- Szerokość oparcia 385 mm
- Wysokość siedziska 475 mm
- Wysokość oparcia 390 mm
- Głębokość siedziska 420 mm

Wymagane wymiary zewnętrzne ławki +/-2%:

- Wysokość całkowita 880 mm
- Szerokość całkowita 1110 mm
- Głębokość całkowita 520 mm

Siedziska tapicerowane tkaniną o składzie 100% XTREME (lub równoważną) poliester FR, gramaturze min. 310 g/m². Kolor do ustalenia i akceptacji przez Zamawiającego (do wyboru z palety min. 8 kolorów)



A14.ŁAWKA 2-OSOBOWA + STOLIK

Ławka poczekalniowa 2 –osobowa bez podłokietników + stolik

Stelaż wykonany z wykorzystaniem profili:

- belka pozioma profil prostokątny
- nogi z profili prostokątnych
- podstawa powinna posiadać chromowane stopki.

Stelaż wykonany ze stali lakierowanej proszkowo umożliwiający zachowanie dystansu przy ustawieniu ławki pod ścianą zapobiegając tym samym otarciu oparcia o ścianę.

Umieszczenie stolika w środku z lewej lub prawej strony do wyboru przez Zamawiającego.

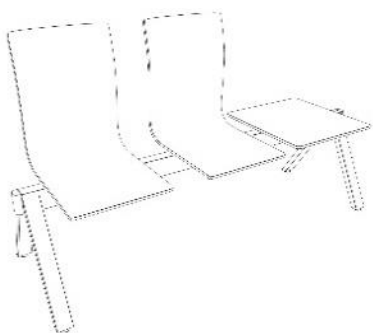
Wymagane wymiary jednego siedziska +/- 2%:

- Szerokość siedziska 390 mm
- Szerokość oparcia 385 mm
- Wysokość siedziska 475 mm
- Wysokość oparcia 390 mm
- Głębokość siedziska 420 mm

Wymagane wymiary zewnętrzne ławki +/-2%:

- Wysokość całkowita 880 mm
- Szerokość całkowita 1660 mm
- Głębokość całkowita 520 mm

Siedziska tapicerowane tkaniną o składzie 100% XTREME (*lub równoważną*) poliester FR, gramaturze min. 310 g/m². Kolor do ustalenia i akceptacji przez Zamawiającego (do wyboru z palety min. 8 kolorów)



A15.ŁAWKA 3-OSOBOWA

Ławka poczekalniowa 3 –osobowa bez podłokietników

Stelaż wykonany z wykorzystaniem profili:

- belka pozioma profil prostokątny
- nogi z profili prostokątnych
- podstawa powinna posiadać chromowane stopki.

Stelaż wykonany ze stali lakierowanej proszkowo umożliwiającą zachowanie dystansu przy ustawieniu ławki pod ścianą zapobiegając tym samym otarciu oparcia o ścianę.

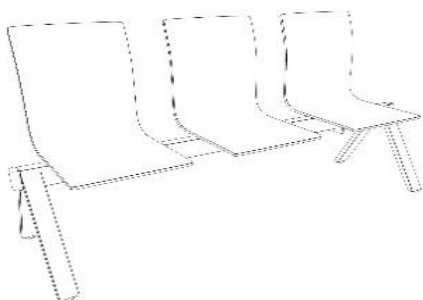
Wymagane wymiary jednego siedziska +/- 2%:

- Szerokość siedziska 390 mm
- Szerokość oparcia 385 mm
- Wysokość siedziska 475 mm
- Wysokość oparcia 390 mm
- Głębokość siedziska 420 mm

Wymagane wymiary zewnętrzne ławki +/-2%:

- Wysokość całkowita 880 mm
- Szerokość całkowita 1660 mm
- Głębokość całkowita 520 mm

Siedziska tapicerowane tkaniną o składzie 100% XTREME (lub równoważną) poliester FR, gramaturze min. 310 g/m². Kolor do ustalenia i akceptacji przez Zamawiającego (do wyboru z palety min. 8 kolorów)



A16.FOTEL

- Fotel wyposażony w mechanizm z regulacją wysokości siedziska w zakresie min. 12 cm, gwarantujący komfort oraz mechanizm synchro-dynamiczny z możliwością ustawienia kąta nachylenia siedziska i oparcia w czterech pozycjach i regulacją siły nacisku w stosunku do ciężaru ciała co umożliwiającą jednoczesną (synchroniczną) zmianę kąta nachylenia oparcia i siedziska.
- Siedzisko wykonane z tworzywa z tapicerowaną poduszką o grubości min.50 mm z regulacją głębokości **co najmniej 50mm w przód**.
- Oparcie wykonane z wyprofilowanego tworzywa, z tapicerowaną poduszką, z regulacją wysokości w zakresie **min.60 mm z możliwością ustawienia w kilku pozycjach**, pozwalającą na odpowiednie dopasowanie do naturalnego wygięcia kręgosłupa.
- Nośnik oparcia wykonany z aluminium polerowanego z elementem łączącym umiejscowionym w połowie wysokości oparcia. Wymiary siedziska i oparcia powinny zapewniać korzystną pozycję ciała i swobodę ruchów. **Zamawiający dopuszcza inne rozwiązanie nośnika oparcia łączące w sposób estetyczny siedzisko z oparciem.**
- Poduszki oparcia i siedziska wykonane z wysokiej jakości materiału odpornego na odkształcenia, pokryte specjalnymi tapicerkami przeznaczonymi do użytku w obiektach biurowych. Oparcie wyposażone w zagłówek z wahadłową regulacją kąta nachylenia.
- Zagłówek w pełni tapicerowany oparty na nośnikach z aluminium polerowanego. **Zamawiający dopuszcza element łączący zagłówek z oparciem wykonany z tworzywa, z którego wykonane jest oparcie i zagłówek.**
- Podłokietniki o szerokości **min.80mm**, wykonane z tworzywa oparte na aluminiowych nośnikach, zawieszane na szkieletcie krzesła, z regulacją wysokości oraz z ustawieniem różnego kąta położenia w stosunku do siedziska a także przód-tył, zgodnie z potrzebą dopasowania ułożenia przedramion w zależności do wykonywanych czynności.
- Podstawa fotela - pięcioramienny krzyżak wykonany z aluminium polerowanego, o średnicy **min.680 mm**, dający pełną stabilność, wyposażony w podwójne rolki samohamowne o średnicy **min.60 mm**, do różnego rodzaju podłogi – wykładziny dywanowe lub podłogi twarde.
- Fotel tapicerowany tkaniną o składzie 100% XTREME (lub równoważną) poliester FR, gramaturze min. 310 g/m².
- Kolorystyka do wyboru przez zamawiającego po podpisaniu umowy z co najmniej 8 kolorów.
- Wymiary krzesła

ogólna wysokość: 1190mm-1350 mm +/- 10%

wysokość siedziska: 410mm-530 mm +/- 5%

głębokość siedziska: 410mm-475 mm +/- 5%

szerokość siedziska: 460 mm +/- 5%

ogólna szerokość: 680 mm +/- 5%



A17.FOTEL KONFERENCYJNY

- Krzesło konferencyjne na stelażu 4-nożnym, do sztaplowania, z podłokietnikami, oparcie z tworzywa.
- Siedzisko wykonane z wyprofilowanego tworzywa z tapicerowaną poduszką o grubości 50mm. Poduszka siedziska posiadająca zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiegania drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała.
- Oparcie - wyprofilowana rama z elastycznym wypełnieniem z pianki poliuretanowej tapicerowane dwustronnie.
- Krzesło wyposażone w podłokietniki z tworzywa zintegrowane z ramą oparcia oraz stelażem.
- **Stelaż 4-nożny wykonany z rurki stalowej o średnicy min.22 mm malowanej proszkowo w kolorze aluminiowym, zakończony ślizgami z tworzywa.**
- Poduszka siedziska i oparcia wykonana z wysokiej jakości pianki odpornej na odkształcenia.
- Krzesło tapicerowane tkaniną o składzie 100% XTREME (lub równoważną) poliester FR, gramaturze min. 310 g/m².
- Kolorystyka do wyboru przez zamawiającego po podpisaniu umowy z co najmniej 8 kolorów.
- Wymiary krzesła +-3%.

wys. siedziska 460 mm,

głęb. siedziska 460 mm,

szer. siedziska 480 mm,

ogólna wysokość 950 mm,

ogólna głębokość 520 mm – 620mm

ogólna szerokość 590 mm



A18.FOTEL

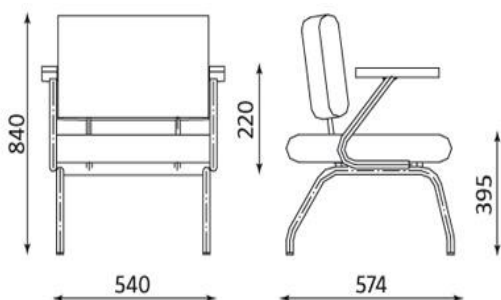
- Krzesło na stalowej ramie, 4 nogach, ze stałymi podłokietnikami z miękkim tapicerowanym siedziskiem i oparciem.
- Siedzisko: szkielet wykonany ze sklejki bukowej 7 warstwowej gr. min. 10mm, obłożony formatką z gąbki wylewanej o całkowitej gr. min. 90 mm
- Oparcie: szkielet wykonany ze sklejki bukowej o gr. min. 12 mm, obłożony formatką gąbki wylewanej o całkowitej gr. min. 70 mm
- Rama krzesła: nogi wykonane z rury stalowej min. 25mmx2 mm, szkielet podłokietnika wykonany z rury min. 25mmx1.5mm.
- Rama wykończona chromową powłoką galwaniczną.
- Nakładki podłokietników wykonane z litego drewna bukowego o gr. min. 30 mm
- Stopki z tworzywa sztucznego.
- Fotel tapicerowany tkaniną o składzie 100% XTREME (lub równoważną) poliester FR, gramaturze min. 310 g/m².
- Kolorystyka do wyboru przez zamawiającego po podpisaniu umowy z co najmniej 8 kolorów.
- Wymiary krzesła +/- 3%.

Całkowita wysokość: 840 mm

Wysokość siedziska: 395 mm

Szerokość siedziska: 540 mm

Głębokość siedziska: 480 mm



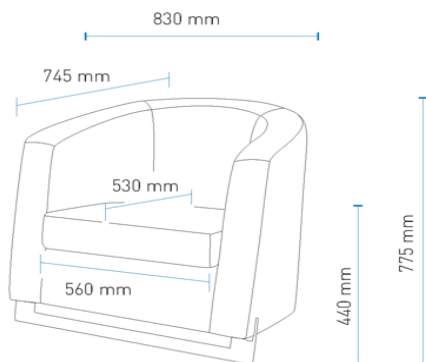
A19.FOTEL OKOLICZNOŚCIOWY

- Fotel 1-osobowy. Korpus fotela wykonany z polistyrenu ekspandowanego, wypełnienie z pianek poliuretanowych i włókien.
- Specjalnie wyprofilowane oparcie i siedzisko zapewniające komfort siedzenia.
- Przód fotela wsparty na podstawie metalowej wykonanej z wysokogatunkowej stali, poddanej procesom galwanicznym w kolorze chrom.
- Grubość podstawy stalowej min. 7 mm.
- Siedzisko montowane na rzepach umożliwiających szybki demontaż.
- Fotel tapicerowany tkaniną – 100% poliester o gramaturze min. 310 g/m²
- Kolorystyka do wyboru przez zamawiającego po podpisaniu umowy z co najmniej 5 kolorów.
- Wymiary fotela +/-3%.

szerokość fotela:830mm

wysokość fotela:775mm

wysokość siedziska:440mm



A20.SOFA 2-OSOBOWA

- Sofa 2-osobowa. Korpus sofy wykonany z polistyrenu ekspandowanego, wypełnienie z pianek poliuretanowych i włóknin.
- Specjalnie wyprofilowane oparcie i siedzisko zapewniające komfort siedzenia.
- Elementy metalowe wykonane z wysokogatunkowej stali poddanej procesom galwanicznym, w kolorze chrom.
- Grubość podstawy stalowej min. 7 mm.
- Siedzisko montowane na rzepach umożliwiającym szybki demontaż.
- Sofa tapicerowana tkaniną – tkanina 100% poliester o gramaturze min. 310 g/m²
- Kolorystyka do wyboru przez zamawiającego po podpisaniu umowy z co najmniej 5 kolorów.
- Wymiary sofy +/-3%.

Szerokość siedziska: 1500mm

Szerokość całkowita: 1760mm

wysokość sofy:775mm

wysokość siedziska:440mm

