

## Wykaz mebli oraz sprzętu do przetransportowania z Ośrodka Wypoczynkowego w Bornem Sulinowie:

1. Krzesła	44szt.	szer. 45 / wys. 88 / głęb. 51
2. Komoda II częściowa	6szt.	97 / 101 / 49
3. Komoda III częściowa	5szt.	146 / 101 / 49
4. Szafka nocna	10szt.	50 / 50 / 43
5. Łóżko	15szt.	100 / 60 / 205
6. Stolik RTV	3szt.	90 / 82 / 55
7. Stół rozkładany	4szt.	120 / 75 / 75/blaty, nogi/
8. Stół owalny	4szt.	140 / 80 / 73/blaty ,nogi/
9. Szafa narożna	3szt.	80x80 / 180 / 86
10. Szafa II drzwiowa	2szt.	97 / 200 / 63
11. Szafa III drzwiowa	3szt.	140 / 200 / 63
12. Meble kuchenne	1kpl.	w tym:
wiszące - 2 x 80 / 73 / 35		stojąca - 2 x 80 / 53 / 83
1 x 50 / 73 / 35		1 x 60 / 53 / 83
2 x 30 / 73 / 35		narożna - 84 x 84 / 53 / 83
narożna - 55 x 55 / 73 / 35		
13. Witryna II drzwiowa	4szt.	97 / 200 / 40
14. Kredens + nadstawka	1szt.	121 / 86 / 52 - 112 / 115 / 42
15. Krzesła uczniowskie	20szt.	38 / 80 / 45
16. Stolik uczniowski	7szt.	130 / 71 / 55/ blaty, nogi/
17. Lustro	7szt.	96 / 51 - 80 / 80
18. Lodówka	5szt.	54 / 142 / 60
19. Telewizor	13szt.	61 / 45 / 50
20. Zlewozmywaki	5szt.	80 / 15 / 60
21. Czajnik elektr.	4szt.	-
22. Oprawa oświetleniowa	11szt.	60 / 25
23. Regał metalowy	3szt.	składane
24. Rowery	3szt.	90 / 170
25. Kamizelki ratunkowe	11szt.	-
26. Narzuta	20szt.	-
27. Kołdra	35szt.	-
28. Poszwa	50szt.	-
29. Poszewka	50szt.	-
30. Prześcieradła	50szt.	-

