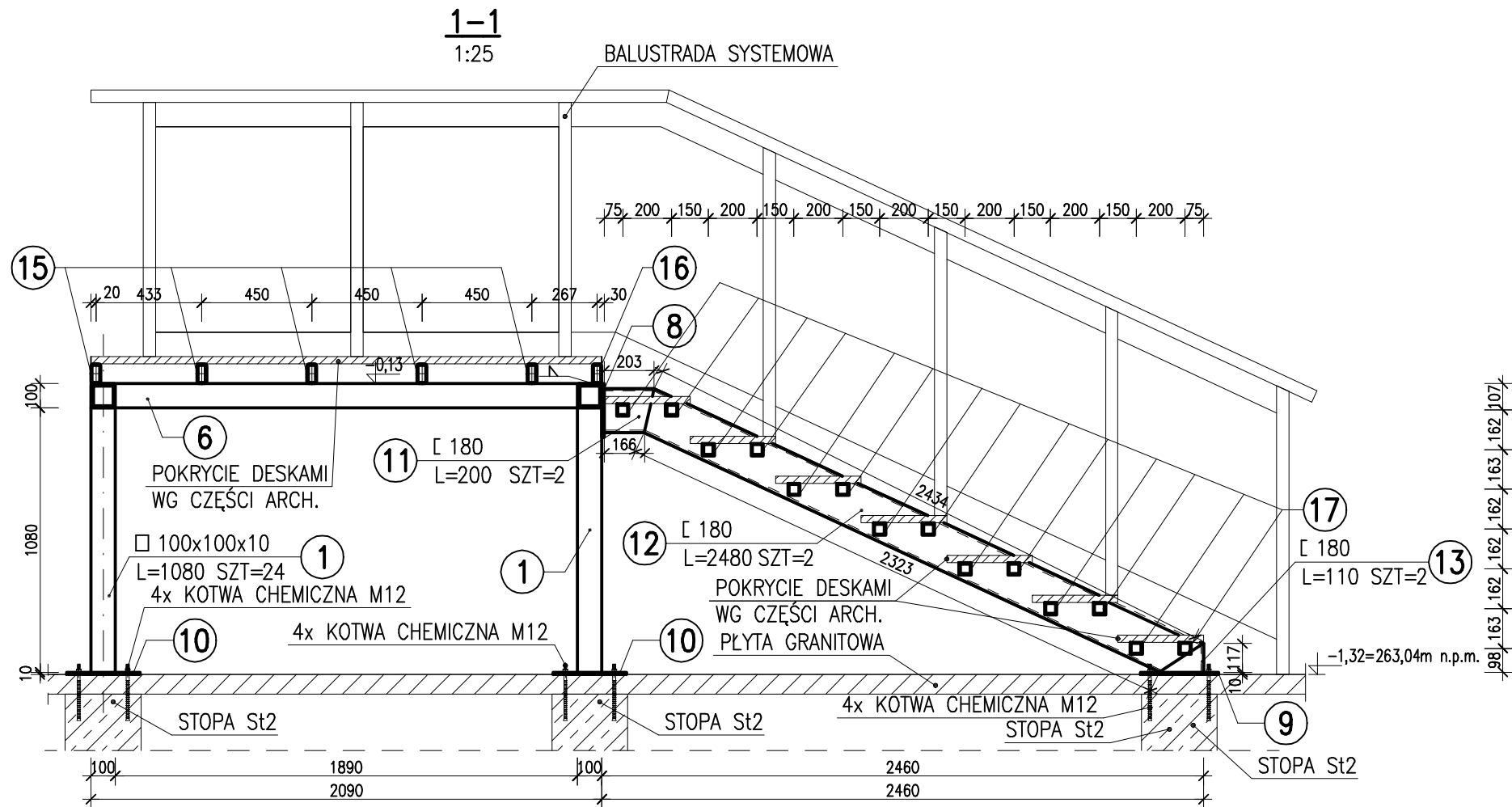
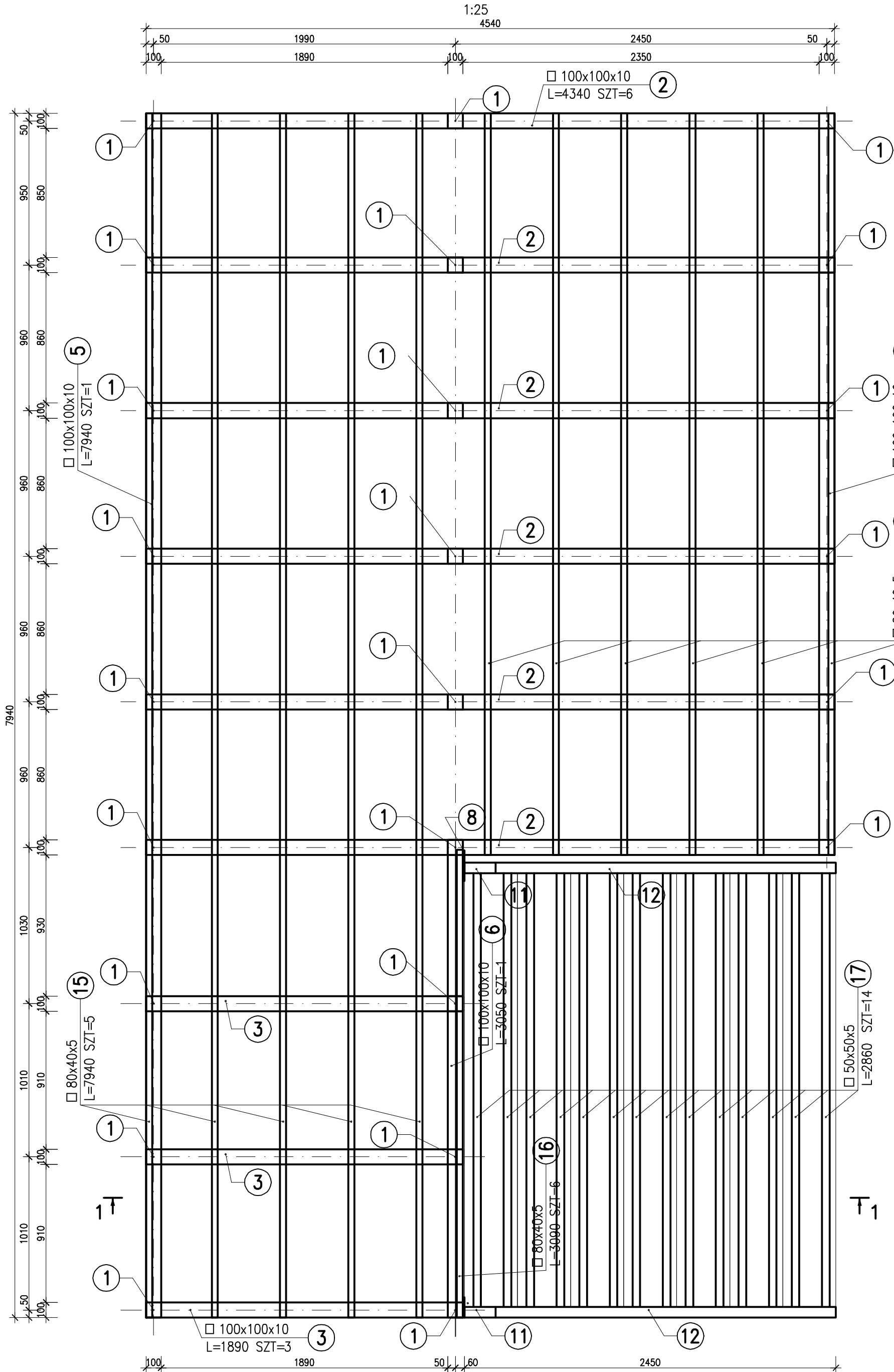


RZUT ELEMENTÓW KONSTRUKCYJNYCH TARASU T2



ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NR ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK x POZ./RAZEM	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA RAZEM [kg]
T2	1	□ 100x100x10	1080	S235	24 1 24	25.92	27.4	710.21
	2	□ 100x100x10	4340	S235	6 1 6	26.04	27.4	713.50
	3	□ 100x100x10	1890	S235	3 1 3	5.67	27.4	155.36
	4	□ 100x100x10	4890	S235	1 1 1	4.89	27.4	133.99
	5	□ 100x100x10	7940	S235	1 1 1	7.94	27.4	217.56
	6	□ 100x100x10	3050	S235	1 1 1	3.05	27.4	83.57
	7	BL 10x135	220	S235	1 1 1	0.22	10.6	2.33
	8	BL 10x200	220	S235	1 1 1	0.22	15.7	3.45
	9	BL 10x250	300	S235	2 1 2	0.60	19.63	11.78
	10	BL 10x250	250	S235	24 1 24	6.00	19.63	117.75
	11	□ 180	200	S235	2 1 2	0.40	22	8.80
	12	□ 180	2480	S235	2 1 2	4.96	22	109.12
	13	□ 180	110	S235	2 1 2	0.22	22	4.84
	14	□ 80x40x5	4890	S235	6 1 6	29.34	8.42	247.04
	15	□ 80x40x5	7940	S235	5 1 5	39.70	8.42	334.27
	16	□ 80x40x5	3090	S235	6 1 6	18.54	8.42	156.11
	17	□ 50x50x5	2860	S235	14 1 14	40.04	6.85	274.27
	18	KOTWY CHEMICZNE M12			4 26 104			
OGÓŁEM								3283.95
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%								59.11
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%								65.68
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1.5%								49.26
RAZEM:								3458

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

POZ.	NR PRETA	ø [mm]	DŁUGOŚĆ [m]	ILOŚĆ			DŁ. ŁĄCZNA [m]	
				PRETÓW	x POZ.	RAZEM	St3SX-b ø6	RB 500W ø12
STOPA St2								
St2	16	12	0.900	4	26	104	93.60	
	17	6	0.940	5	26	130	122.20	
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]							122.20	93.60
MASA JEDNOSTKOWA			[kg/m]				0.222	0.888
MASA [kg]						27.13	83.12	
MASA CAŁKOWITA			[kg]				110.25	

UWAGI:

STAL KONSTRUKCYJNA: 235
BETON: C30/37 (B37)
STAL ZBROJENIA GŁÓWNEGO: RB500W (A-IIIN)
STAL STRZEMION: St3SX-b (A-I)
OTULINA ZBROJENIA: dolna - 50 mm, boczna i górna - 30 mm

- WSZYSTKIE WYMIARY PODANO W [mm]; RZĘDNE WYSOKOŚCIOWE PODANO W [m]
- LOKALIZACJĘ TARASU T2 POKAZANO NA RYS. PW-K-09
- NIE NALEŻY ODMIERZAĆ WYMIARÓW Z RYSUNKU
- MONTAŻ ORAZ ROBOTY SPAWALNICZE WYKONAĆ NA PODSTAWIE DOKUMENTACJI WARSZTATOWEJ UWZGLĘDNIĄJĄCEJ ODPowiednie TECHNOLOGIE OPRACOWANE PRZEZ WYKONAWCĘ
- SPAWACZE POWINNI MIEĆ ODPowiednie CERTYFIKATY WG NORMY PN-EN ISO 9606-1
- NIEOPISANE SPOINY WYKONAĆ JAKO V NA PEŁNY PRZETOP

Objaśnienia	Opracowanie chronione prawem zgodnie z Ustawą o Prawie Autorskim i Prawach Pokrewnych (Dz. u. Nr 24/94 poz. 83 z dnia 4 lutego 1994r.) Nie należy odmierzać żadnych wymiarów z tego rysunku. Wykonawca jest zobowiązany zweryfikować wymiary w naturze.	Projektował	dr inż. Rafał Domagała SLX/5845/PWBK/15	
Jednostka projektowania	BLANK ARCHITEKCI BLANK ARCHITEKCI SP. Z O.O. ul. Bankowa 1/4, 41-800 Zabrze www.blankarchitekci.pl	Opracował	mgr inż. Mateusz Sałaciak	
Temat projektu	PRZEBUDOWA I REMONT BUDYNKU PRZY UL. BANKOWEJ 5 W KATOWICACH WRAZ ZE ZMIANĄ SPOSOBU UŻYTKOWANIA CZĘŚCI POMIESZCZEŃ ORAZ ZAGOSPODAROWANIEM TERENU	Sprawdził	dr inż. Wojciech Mazur SLX/5846/PWBK/16	
Inwestor	UNIwersytet Śląski w Katowicach UL. BANKOWA 12, 40-007 KATOWICE	Stadium	PROJEKT WYKONAWCZY	
		Branża	KONSTRUKCJA	
Adres inwestycji	UL. BANKOWA 5, 40-007 KATOWICE DZ. EW. NR 198, 200/2, A.M. 41 OBR. 0002 DZ. BOGUCICE-ZAWODZIE	Tytuł rysunku	KONSTRUKCJA TARASU T2	
Nr projektu	Data	Skala	1:25	
		Nr rysunku	PW-K-12	