

OFERTA do postępowania nr ...../...../...../ 10

**OFERENT:** .....

NIP .....

tel/fax.....

Oferuję realizację przedmiotu zamówienia objętego postępowaniem nr ...../...../...../10  
polegającego na: .....

za wynagrodzeniem : ..... ( netto) słownie:.....

do w/w kwoty zostanie doliczony podatek VAT w wysokości: ..... %

łącna kwota brutto.....słownie.....

w terminie do: .....

Jednocześnie oświadczam że:

- posiadamy uprawnienia niezbędne do wykonania prac i czynności określonych przedmiotem zamówienia
- dysponujemy wiedzą i doświadczeniem , a także potencjałem technicznym i ekonomicznym niezbędnym do realizacji przedmiotu zamówienia
- nie zalegamy z uiszczaniem obowiązkowych opłat, podatków i składek na ubezpieczenie społeczne
- zapoznaliśmy się ze Specyfikacją Techniczną Wykonania i Odbioru Robót (STWiOR) ,oraz uzyskaliśmy informacje niezbędne do realizacji przedmiotu zamówienia

Załącznikami do niniejszej oferty są:

1. ....
2. ....
3. ....
4. ....
5. ....

Oferta zawiera ..... kolejno ponumerowanych stron

.....  
(data i podpis osoby upoważnionej do składania oświadczeń woli

w imieniu oferenta)

# Specyfikacja Techniczna Wykonania i Odbioru

## Postępowanie nr

### I. CZĘŚĆ OGÓLNA

I.1 Zamawiający: Uniwersytet Śląski w Katowicach, ul. Bankowa 12

I.2 Przedmiot zamówienia: Naprawa dźwigu osobowego - Wydział Nauk Społecznych - Katowice ul. Bankowa 11

I.3 Zakres stosowania specyfikacji: Specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót jest częścią dokumentacji przetargowej i należy ją stosować jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót opisanych poniżej.

I.4 Zakres robót : Usługi w zakresie napraw i konserwacji dźwigów – CPV 50531400-0

I.5 Opis robót budowlanych : Naprawa siłownika hydraulicznego - wyciek oleju z fabrycznego połączenia siłownika, uszczelnienie cylindra.

Nr ewid. 3109006523

Producent - IGV/Logo Lift Włochy

Q = 800 kg

Ilość przystanków - 5

Rok prod. – 1997

Termin realizacji robót od 08.06.2011r. do 18.06.2011r.

### I.6 Informacje o terenie budowy:

W trakcie wykonywania prac należy przestrzegać przepisów BHP i p. pożarowych .

Prace mające wpływ na funkcjonowanie dźwigu , prace budowlane powodujące hałas i zanieczyszczenie – należy bezwzględnie uzgadniać z kierownictwem obiektu przedstawiając harmonogram ich realizacji.

## II. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁÓW

II.1 Dopuszczanie do stosowania : materiały powinny być zgodne z obowiązującymi normami oraz posiadać certyfikaty zgodności z Polską Normą lub aprobatą techniczną

## III. WYMAGANIA DOTYCZĄCE SPRZĘTU

-----

III.1 Wymagania dotyczące stosowania sprzętu : maszyny i narzędzia specjalistyczne niezbędne do wykonania robót będących przedmiotem zamówienia, gwarantujących wymaganą jakość robót zabezpiecza Wykonawca.

#### IV. OPIS DZIAŁAŃ ZWIĄZANYCH Z ODBIOREM ROBÓT

Po zakończeniu prac montażowych zostanie przeprowadzony ich odbiór techniczny .

W trakcie odbioru należy przedłożyć komisji odbiorowej wymagane protokoły pomiarowe , certyfikaty i świadectwa dopuszczeniowe , DTR i itp. Zgodnie z wymaganiami Urzędu Dozoru Technicznego

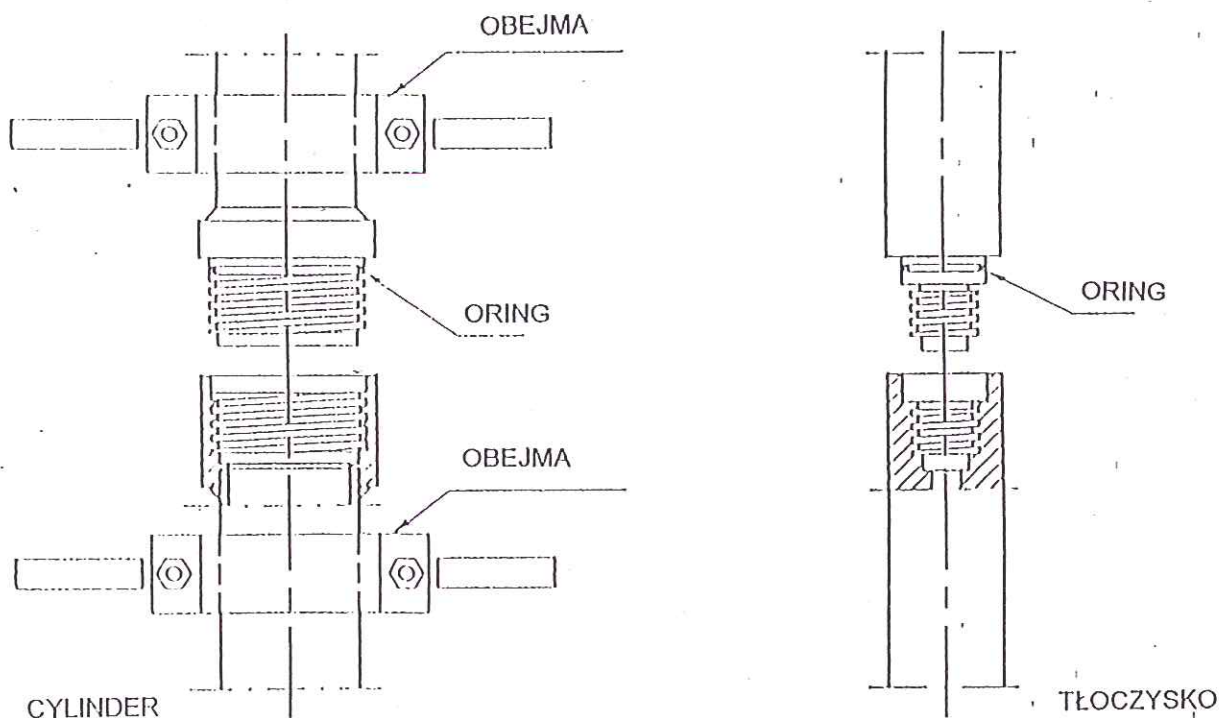
Wykonawca udzieli gwarancji na wykonanie usługi i zamontowane części i materiały nie krótszej niż 24 miesiące.

UNIWERSYTET ŚLĄSKI  
S P E C J A L I S T A

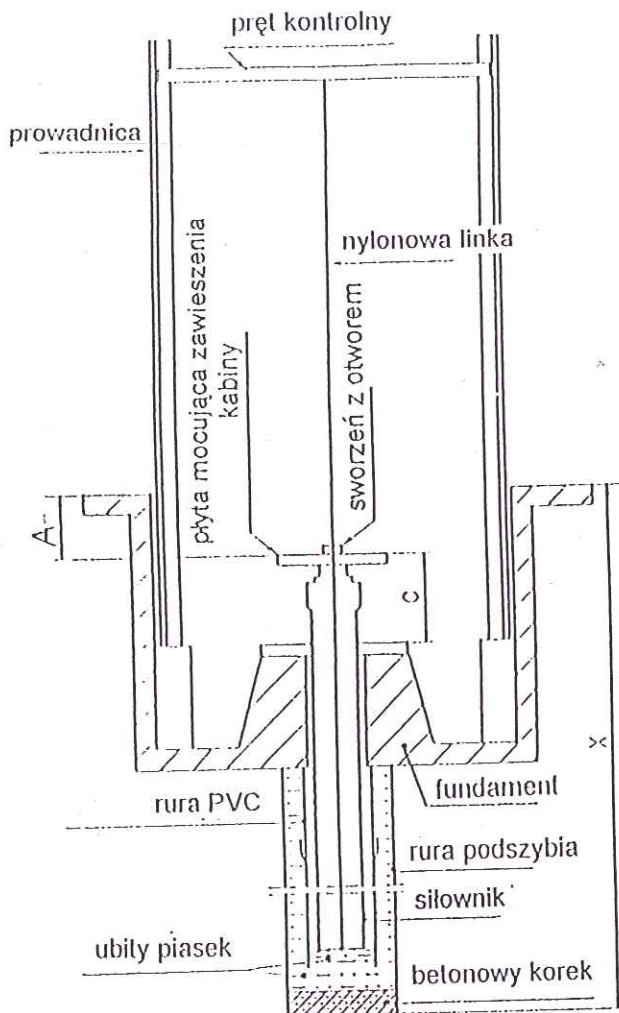
*Grzegorz Engelking*  
Grzegorz Engelking

## MONTAŻ DWUCZĘŚCIOWEGO SIŁOWNIKA

1. Oprzeć dolną część cylindra o dno podszybia i zamocować w idealnie pionowej pozycji, przytrzymując go nieruchomo obejmą.
2. Podnieść górną część cylindra za pomocą podnośnika i umieścić idealnie pionowo nad dolną częścią.
3. Oczyścić gwinty rozpuszczalnikiem nitro lub trójchloroetylenem, wysuszyć je ostrożnie i sprawdzić, czy nie ma żadnych tłustych pozostałości. UWAGA: Przed czyszczeniem usunąć oringi z cylindrów, aby nie uległy uszkodzeniu przez rozpuszczalnik. Po czyszczeniu założyć je z powrotem.
4. Sprawdzić, czy gwinty są w dobrym stanie, następnie skrócić złącze w celu sprawdzenia, czy nie ma żadnych zatarć. Rozkręć złącze i pokrój gwint męski masą uszczelniającą, po czym skrócić ponownie. Upewnij się, czy znaki na obu cylindrach pasują do siebie. UWAGA: Tę operację należy przeprowadzać bez przerw.
5. Rozkręć całość ponownie.
6. Powlóż powyższe czynności dla tłoczyska. Gdy tłoczysko jest wkręcone, upewnij się, że połączenie jest prawidłowe dotykając je palcami w celu wyczucia, czy nie pozostał żaden uskok. Jeśli to konieczne należy go usunąć przy pomocy papieru ściernego. Ta operacja jest bardzo ważna dla żywotności uszczelnień.
7. Umieść tłok w cylindrze, unikając jakichkolwiek uderzeń w ścianki cylindra.
8. Skręć całość do oporu.
9. Poczekać 20-24 godziny zanim napelni się cylinder olejem.



## MONTAŻ SIŁOWNIKA W OTWORZE W PODSZYBIU WINDY



A = podłoga kabiny + rama kabiny + dolny przejazd

X = min. głębokość otworu pod siłownik = wysokość podnoszenia + przejazd + 1300 mm

C = Patrz Tablica 06035 instrukcji obsługi „Hydrauliczne podnośniki i jednostki zasilające dla wind osobowych i towarowych”

### TOK POSTĘPOWANIA:

- 1) Umieścić siłownik w taki sposób, aby odległość A miała wymaganą wartość.
- 2) Zamocować pręt kontrolny pomiędzy prowadnicami na wyższym końcu szachtu, a w połowie pręta przywiązać nylonową linkę wychodzącą z siłownika, lekko zamocować linkę.
- 3) Przesuwać siłownik dopóki nylonowa linka nie znajdzie się na środku sworzni z otworem, a wymiary B i D będą takie same na pręcie kontrolnym i na siłowniku.
- 4) Wylać fundament, upewniając się wcześniej, że siłownik nie ma możliwości przesunięcia.
- 5) Przymocować ramę kabiny do płyty mocującej utrzymując siłownik całkowicie schowany.

