



Katowice, dn. 18.10.2017r.

INFORMACJA O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego
prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego
o wartości zamówienia poniżej równowartości kwoty 209.000 €
P.N.

DOSTAWA PRZENOŚNEGO SYSTEMU ANALIZY GAZÓW

NR SPRAWY: DZP.381.108.2017.DW

Na podstawie art. 92 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jedn. Dz. U. z 2017 r., poz. 1579 z późn. zm.), zwanej dalej „*ustawą Pzp*”, Zamawiający informuje, że w przedmiotowym postępowaniu za najkorzystniejszą została uznana następująca oferta:

oferta nr 1 złożona przez Wykonawcę:

ALCHEM GRUPA Sp. z o.o.

Ul. Polna 21

87-100 Toruń

Wybrana oferta spełnia wszystkie warunki i wymagania określone w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia oraz zgodnie z kryterium oceny ofert otrzymała najwyższą ilość punktów, tj. 90,00.

**INFORMACJE ZAWIERAJĄCE NAZWY, FIRMY, SIEDZIBY I ADRESY WYKONAWCÓW, KTÓRZY ZŁOŻYLI OFERTY
WRAZ ZE STRESZCZENIEM OCENY I PORÓWNIANIA ZŁOŻONYCH OFERT, ZAWIERAJACYM PUNKTACJĘ
PRYZNANĄ OFERTOM W KAŻDYM KRYTERIUM OCENY OFERT I ŁĄCZNĄ PUNKTACJĘ:**

Nr oferty	Nazwa (firma) i adres wykonawcy	Liczba pkt. w kryterium <i>cena</i> 60%	Liczba pkt. w kryterium <i>okres gwarancji</i> 30%	Liczba pkt. w kryterium <i>Termin realizacji</i> 10%	Ocena ogółem (liczba pkt.)
1	ALCHEM GRUPA Sp. z o.o. Ul. Polna 21 87-100 Toruń	60,00	20,00	10,00	90,00

mgr Justyna Rutkowska- Zawada

Z-ca Przewodniczącego Komisji Przetargowej

mgr Damian Ludwikowski

Przewodniczący Komisji Przetargowej