



Katowice, dnia 29.04.2015 r.

UCZESTNICZY POSTĘPOWANIA NR DZP.381.2.2015.RB

WYJAŚNIENIA DO TREŚCI SIWZ - ZMIANA TREŚCI SIWZ

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego o wartości zamówienia poniżej równowartości kwoty 5.186.000,00 € p.n. „**Przebudowa instalacji przeciwpożarowej w budynku Wydziału Nauk o Ziemi przy ul. Będzińskiej 60 w Sosnowcu w zakresie nawodnionych pionów ppoż wraz z zasilaniem i sterowaniem układu hydroforowego oraz przebudową istniejącej instalacji zasilania obwodów ppoż**” (nr postępowania **DZP.381.2.2015.RB**)

Do Zamawiającego wpłynęły zapytania dotyczące ww. postępowania. Zgodnie z art. 38 ust. 1a ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (zwaną dalej także ustawą Pzp), jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia wpłynął po upływie terminu składania wniosku lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania. W związku z powyższym Zamawiający postanowił udzielić następujących wyjaśnień:

Pytanie 1:

W dokumentacji jest przewidziana technologia łączenia rur ocynkowanych powyżej 100 mm przez spawanie. Spawanie rur ocynkowanych jest raczej niedopuszczalne a kształtek o średnicach powyżej 100 mm brak. Czy można zastosować metodę łączenia kształtkami rowkowanymi?

Odpowiedź:

W opisie do projektu str. 30 zestawienie materiałów uwzględniono następujące rury:

4. Rury stalowe ocynkowane :

Dn25 mb 50
Dn32 mb 10
Dn80 mb 230
Dn100 mb 80

5. Rury stalowe czarne b/szwu. :

Dn125 mb 250
Dn150 mb 200

Co za tym idzie rury ocynkowane łączyć za pomocą kształtek (str.15 opisu – do DN100 poprzez skręcanie) natomiast rury czarne (powyżej DN 100) za pomocą spawania i zabezpieczyć antykorozyjnie (str.16 opisu).

Opis str. 15 zawiera błąd, jest : „

Zaprojektowano instalacje z rur stalowych czarnych łączonych:

- do DN 100 poprzez skręcanie,
- powyżej DN 100 poprzez spawanie”

Powinno być:

Zaprojektowano instalacje z rur ocynkowanych i stalowych czarnych łączonych:

- ocynkowane do DN 100 poprzez skręcanie,
- stalowe czarne powyżej DN 100 poprzez spawanie.



W związku z powyższym, na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy Pzp, Zamawiający zmienia SIWZ w powyższym zakresie.

Zamawiający informuje ponadto, iż w oparciu o informację uzyskaną od Projektanta, w związku z tym iż uzgodniony z rzeczoznawcą ds. ppoż projekt zakłada spawanie, nie zezwala na zastosowanie łączenia kształtkami rowkowanymi rur powyżej DN 100.

Pytanie 2:

Czy można zastosować metodę łączenia rur ocynkowanych kształtkami rowkowanymi, na instalacji nie będzie ani jednego spawu? W SIWZ w rozdziale III ust. 1 lit. c) jest mowa o posiadaniu minimum 1 osoby posiadającej aktualne uprawnienia spawalnicze czy nadal będzie ta osoba wymagana?

Odpowiedź:

Jak w odpowiedzi nr 1. W związku z tym, iż rury czarne należy spawać, podtrzymuje się wymóg dotyczący posiadania minimum 1 osoby posiadającej aktualne uprawnienia spawalnicze.

Uwaga! POWYŻSZE WYJAŚNIENIA SĄ DLA WYKONAWCÓW WIAŻĄCE I NALEŻY JE UWZGLĘDNIĆ PRZY SPORZĄDZANIU OFERTY.

Z-ca Przewodniczącego Komisji Przetargowej

mgr Ewa Słowik

Przewodniczący Komisji Przetargowej

mgr Aneta Szturc - Krawczyk