



UNIwersYTET ŚLĄSKI
40- 007 KATOWICE
NIP 634-019-71-34;
REGON 000001347

Katowice, dnia 19.09.2018 r.

UCZESTNICZY POSTĘPOWANIA
O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO
NR DZP.381.095.2018.DW

WYJAŚNIENIA DO TREŚCI SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego nr **DZP.381.095.2018.DW** o wartości zamówienia poniżej równowartości kwoty 221 000 € p.n.: „**Dostawa tokarki CNC, frezarki CNC - centrum obróbczego wraz z montażem w obiekcie Uniwersytetu Śląskiego**”.

Do Zamawiającego wpłynęło zapytanie dotyczące ww. postępowania. Zgodnie z art. 38 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jedn. Dz. U. z 2017 r. poz. 1579 z późn. zm.), zwanej dalej „*ustawą Pzp*”, Zamawiający jest obowiązany udzielić wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na dwa (2) dni przed upływem terminu składania ofert. Zgodnie z ust. 2 przedmiotowego artykułu treść zapytań wraz z wyjaśnieniami Zamawiający przekazuje Wykonawcom, którym przekazał specyfikację istotnych warunków zamówienia, bez ujawniania źródła zapytania, a jeżeli specyfikacja jest udostępniana na stronie internetowej, zamieszcza na tej stronie. Wobec powyższego Zamawiający udziela następujących wyjaśnień:

Pytanie1:

Prosimy o informację czy tokarka CNC charakteryzująca się poniższymi parametrami, zostanie dopuszczona do postępowania:

- Średnica toczenia nad łóżem – 320mm
- Maksymalna długość elementu obrabianego – 500mm
- Przelot wrzeciona – 40mm
- Moc silnika – 2,2kW
- Typ uchwytu – manualny
- Typ konika – manualny
- Przesuw tulei konika - 120mm



Maszyna o podanych powyżej parametrach nadal umożliwia prowadzenie pełnego procesu dydaktycznego.

Wymagany termin realizacji (45 dni od daty podpisania umowy), z uwagi na bardzo duże obciążenie fabryk, uniemożliwia terminową dostawę maszyny o parametrach podanych w SIWZ.

Jednocześnie wnosimy o poniższą zmianę OPZ:

Średnica toczenia nad łóżem: maksymalnie 360mm

Średnica toczenia nad suportem: nie mniej niż 150mm

Maksymalna długość toczenia – maksymalnie 750mm

Przelot wrzeciona – 46mm +/-15%

Prędkość wrzeciona: 100 – 2100obr/min +/-5%

Moc silnika głównego – maksymalnie 3,7kW

Typ uchwytu: hydrauliczny lub manualny

Ilość narzędzi w uchwycie – co najmniej 6szt

Typ konika – hydrauliczny lub manualny

Przesuw tulei konika – 105mm +/-15%

Instrukcja obsługi w języku polskim

DTR w języku polskim

Odpowiedź 1:

Zamawiający nie wyraża zgody na powyższe zmiany.

POWYŻSZE WYJAŚNIENIA SIWZ SĄ WIĄŻĄCE DLA WYKONAWCÓW I NALEŻY JE UWZGLĘDNIĆ PRZY SPORZĄDZANIU OFERTY.

Z-ca Przewodniczącego Komisji Przetargowej:

mgr inż. Artur Baran

Członek Komisji Przetargowej:

mgr Aneta Szturc - Krawczyk