



Uniwersytet Śląski w Katowicach, ul. Bankowa 12, 40-007 Katowice, <http://www.us.edu.pl>

Katowice dn. 17 kwiecień 2015 r.

UNIWERSYTET ŚLĄSKI

Dział Zamówień Publicznych

ul. Bankowa 12

40-007 Katowice

Uczestnicy postępowania

DZP.381.42.2015.DW

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego wartości zamówienia powyżej równowartości kwoty 207 000 € (nr sprawy: **DZP.381.42.2015.DW**), którego przedmiotem jest „**Dostawa urządzeń laboratoryjnych**”

Zgodnie z art. 38 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity: Dz. U. z 2013r., poz. 907 z późn. zm.), *zwanej dalej upzp*, w związku z otrzymanymi pytaniami do treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, jakie wpłynęły do Zamawiającego w przedmiotowym postępowaniu, Zamawiający udziela następujących odpowiedzi:

Pytanie 1 dotyczy części A :

Czy zamawiający dopuści zaoferowanie pieca mikrofalowego wyposażonego w specjalnie profilowany falowody, które równomiernie dystrybuują mikrofałe wewnątrz komory bez konieczności stosowania dyfuzorów piramidalnych?

Odpowiedź:

TAK – Zamawiający dopuści falowody w miejsce dyfuzora piramidalnego, o ile wg. zapewnień oferenta zapewniają one równomierną dystrybucję mikrofał.

Pytanie 2 dotyczy części A :

Czy zamawiający dopuści zaoferowanie mineralizatora mikrofalowego wyposażonego w przeszklone drzwi umożliwiające obserwację całej komory pieca bez konieczności stosowania kamer telewizyjnych i wyświetlaczy do wyświetlania obrazu? Zgodnie z wiedzą Oferenta stosowanie kamery umożliwia jedynie fragmentaryczny podgląd komory pieca i jest rozwiązaniem gorszym od proponowanego rozwiązania .

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza kontrolę wizualną procesów w mineralizatorze przy pomocy przeszklonych drzwi lub kamery.

Pytanie 3 dotyczy części A :

Czy zamawiający dopuści mineralizator mikrofalowy bez zamka uniemożliwiającego otwarcie drzwi podczas mineralizacji? Zgodnie z wiedzą Oferenta stosowanie takiego zamka uniemożliwia przerwanie procesu w trakcie gdy coś się niepożądanego dzieje w trakcie procesu . Otwarcie drzwi wstrzymuje natychmiastowo dostarczenie promieniowania mikrofalowego, przez co może uruchomić przed niepożądanymi skutkami niekontrolowanego przebiegu procesu. Proces odblokowywania drzwi i zatrzymywania procesu jest niewątpliwie kłopotliwy i może przysporzyć większych strat niż to może być oczekiwane.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza dowolny rodzaj zamka gwarantujący szczelność mikrofalową oraz bezpieczną pracę dla operatora. Tym samym zamawiający rezygnuje z mechanizmów blokujących otwarcie drzwi/klapy itp o ile nie naraża to na niebezpieczeństwo operatora urządzenia (np. samoczynne otwarcie drzwi).

Pytanie 4 dotyczy części A :

„Centrum Nauk Stosowanych (CNS) – II etap Śląskiego Międzyuczelnianego Centrum Edukacji i Badań Interdyscyplinarnych” Infrastruktura i Środowisko, Oś priorytetowa XIII, Działanie 13.1

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego



Uniwersytet Śląski w Katowicach, ul. Bankowa 12, 40-007 Katowice, <http://www.us.edu.pl>

Czy zamawiający poprzez zapis „Automatyczna kontrola ciśnienia i temperatury wewnątrz naczynia referencyjnego” rozumie odczyt i monitoring temperatury i ciśnienia w trakcie procesu mineralizacji?

Odpowiedź:

TAK- zamawiający poprzez zapis „Automatyczna kontrola ciśnienia i temperatury wewnątrz naczynia referencyjnego” rozumie odczyt i monitoring temperatury i ciśnienia w trakcie procesu mineralizacji

Pytanie 5 dotyczy części A :

Czy zamawiający dopuści zaoferowanie mineralizatora mikrofalowego z ciągłym pomiarem wartości ciśnienia w naczyniu referencyjnym bez detektora obecności oparów kwasów w komorze mikrofalowej? Zgodnie z wiedzą Oferenta stosowanie ciągłego pomiaru ciśnienia wewnątrz naczynia referencyjnego jest rozwiązaniem umożliwiającym kontrolowanie i monitorowanie procesu. Detektory obecności oparów kwasów wykrywają jedynie opary tlenków azotu, więc mogą być zastosowane tylko przy wykorzystywaniu kwasu azotowego . Informują też jedynie, że parametry maksymalne naczynia zostały przekroczone i naczynie zostało zwentylowane, bez informacji o przebiegu procesu narostu ciśnienia.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza zaoferowanie ciągłego pomiaru wartości ciśnienia w naczyniu referencyjnym bez detektora obecności kwasów w komorze mikrofalowej.

Pytanie 6 dotyczy części A :

Czy zamawiający wymaga zaoferowania czujnika temperatury (termopary) w naczyniu referencyjnym opartego na pomiarze z wykorzystaniem światłowodu?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza pomiar temperatury przy pomocy światłowodu

Pytanie 7 dotyczy części A :

Czy zamawiający dopuści zaoferowanie mineralizatora mikrofalowego z ciągłym pomiarem wartości ciśnienia w naczyniu referencyjnym bez czujnika we wszystkich naczyniach =detektorowi obecności oparów kwasów w komorze mikrofalowej?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza mineralizator mikrofalowy z ciągłym pomiarem ciśnienia w naczyniu referencyjnym bez czujnika ciśnienia we wszystkich naczyniach co zazwyczaj jest równoznaczne detektorowi obecności kwasów w komorze.

Pytanie 8 dotyczy części A :

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na dostarczenie w miejsce wymaganego mineralizatora następujący mineralizator:

- 1. wyposażony w standardowy rotor 8-stanowiskowy oraz 3 naczynia. W przyszłości Zamawiający będzie mógł łatwo rozbudować system o kolejne naczynia.**
- 2. mechanizm drzwi górnych gwarantujący szczelność mikrofalową oraz bezpieczeństwo zamiast mechanizmu opisanego w SIWZ.**
- 3. kontroler z kolorowym ekranem dotykowym z możliwością liczbowego a nie graficznego zadawania ustawień temperatury.**
- 4. Wyposażony w jeden magnetron bez dyfuzora o łącznej dostępnej mocy 1450W oraz okrągłej (w kształcie walca) komorze, która zapewnia równomierny rozkład mikrofal podczas ogrzewania mikrofalowego. Należy zaznaczyć, że w przypadku mineralizacji prowadzonej równocześnie w 8 naczyniach moc przypadająca na jedno naczynie wynosi ok. 180 W, co gwarantuje pełną mineralizację nawet najbardziej złożonych matryc. Dyfuzor jest potrzebny w przypadku zastosowania systemu z dwoma magnetronami.**
- 5. z komorą mikrofalową o pojemności 25 L zabezpieczoną powłoką PFA i rotorem wyposażonym w kolektor oparów? Zastosowanie dużych komór mikrofalowych może mieć uzasadnienie tylko w przypadku używania samo rozszczelniających się naczyń, gdyż po ich otwarciu, wydobywające się duże ilości kwaśnych oparów tlenków azotu, najpierw kumulują się w komorze , skąd dopiero zasysane są do systemu wyciągowego. Zaletą**



Uniwersytet Śląski w Katowicach, ul. Bankowa 12, 40-007 Katowice, <http://www.us.edu.pl>

- konstrukcyjną oferowanego przez nas systemu jest możliwość podłączenia każdego naczynia do zintegrowanego, bezpiecznego systemu odprowadzającego wyemitowane opary bezpośrednio do wyciągu, a nie do komory mineralizatora, który w związku z tym, może mieć kompaktową budowę i pojemność komory 25 L.
6. bez kamery telewizyjnej i wyświetlacza dla rejestrowanego przez nią obrazu ale z pomiarem temperatury i ciśnienia w każdym naczyniu wraz z odczytem i prezentacją wartości tych parametrów dla każdego naczynia indywidualnie na wyświetlaczu sterownika. Należy podkreślić, że kamera nie pozwala obserwować przebiegu procesu w naczyniach, ponieważ te wykonane są z nieprzezroczystego materiału. Kamera pokazuje jedynie obrót rotora. Kamera nie stanowi też o bezpieczeństwie procesu mineralizacji. Zaznaczamy, że w oferowanym przez nas mineralizatorze obrót rotora jest pokazywany na ekranie sterownika, a urządzenie reaguje natychmiastowo i automatycznie na wskazania parametrów (ciśnienie i temperatura) w każdym naczyniu.
 7. bez opcji mieszadła magnetycznego, które może być potencjalnym źródłem kontaminacji, a w przypadku roztwarzania przy użyciu mikrofal, ze względu na mechanizm roztwarzania, nie spełnia takiej funkcji jak przy grzaniu konwencjonalnym.
 8. z bezkontaktowym czujnikiem pomiaru ciśnienia w każdym naczyniu zamiast kontroli ciśnienia tylko wewnątrz jednego naczynia –tzw. referencyjnego oraz detektora obecności oparów kwasów. Należy podkreślić, że czujnik obecności oparów wskazuje tylko obecność wydzielających się z rozszczelnionych naczyń lub pochodzących z pomieszczenia laboratoryjnego kwasów oparów tlenków azotu. Czujnik ten nie zapobiega przekraczaniu limitu ciśnienia w poszczególnych naczyniach, a jedynie informuje, już po fakcie, o takim przekroczeniu. Użytkownik dodatkowo nie wie ani w których, ani w ilu naczyniach, takie rozszczelnienie nastąpiło. Oferowany przez nas aparat z bezkontaktowym czujnikiem ciśnienia pozwala na odczyt jego wartości we wszystkich naczyniach.
 9. z prostym systemem ręcznego zamykania/otwierania naczyń z użyciem specjalnej stacji pracy dla rotora standardowego bez użycia klucza dynamometrycznego, którego użycie jest uciążliwe oraz wiąże się z ryzykiem uszkodzenia pokryw naczyń.
 10. Wyposażony w bezkontaktowy czujnik temperatury pozwalający na odczyt jej wartości we wszystkich naczyniach, zamiast kłopotliwej w użyciu termopary (możliwość uszkodzenia samej termopary, możliwość kontaminacji) wskazującej temperaturę wyłącznie w jednym naczyniu, tzw. referencyjnym.
 11. z wyciągiem o wydajności 0,8 m³/min umiejscowionym w boku komory; jak podano w pkt 5, duże komory z wysokowydajnymi wyciągami muszą być stosowane w systemach mineralizacji z rozszczelniającymi się naczyniami, z których wydobywają się kwaśne opary. Opary te muszą zostać następnie wyprowadzone na zewnątrz przy użyciu wysokowydajnego wyciągu. W oferowanym przez nas mineralizatorze, z uwagi na podłączenie naczyń do zintegrowanego systemu, wyemitowane opary odprowadzane są bezpośrednio na zewnątrz specjalnym kolektorem i nie trafiają do komory mineralizatora. Zastosowanie takiego rozwiązania nie wymaga przedmuchu całej komory wentylatorem o wydajności większej niż 0,8 m³/min.

Odpowiedź:

Ad. 1 Zamawiający dopuszcza 8 stanowiskowy rotor oraz 3 naczynia.

Ad. 2 Zamawiający dopuszcza dowolny rodzaj zamka gwarantujący szczelność mikrofalową oraz bezpieczną pracę dla operatora. Tym samym zamawiający rezygnuje z mechanizmów blokujących otwarcie drzwi/klapy itp. o ile nie naraża to na niebezpieczeństwo operatora urządzenia (np. samoczynne otwarcie drzwi).

Ad. 3 Zamawiający dopuszcza każdy wyświetlacz z kolorowym ekranem dotykowym, z czytelnie rozwiązaniem interfejsem, nie ma znaczenia czy jest on wbudowany czy podłączany kablem do maszyny.

Ad. 4 Zamawiający nie dopuszcza maszyny o mocy 1450 W. Pomimo, że jest to niewiele mniej niż zamawiający oczekiwał pierwotnie (pierwotnie=1500), to jednak zmniejszanie mocy może spowodować dopuszczenie urządzeń do przetargu niższej klasy, a to jest niepożądane dla zamawiającego.

Ad. 5 Zamawiający nie dopuszcza tak znacznie mniejszej komory. W małej komorze stężenie oparów (ilość oparów na objętość) jest większe przez co bardziej szkodliwe, również trudniejsze jest ewentualne czyszczenie małych komór.

Ad. 6 Zamawiający nie dopuszcza urządzenia bez żadnej wizualnej kontroli zachodzących procesów. Zamawiający oczekuje kontroli za pomocą kamery lub wbudowanej w maszynę / w drzwi przeszklonej części dla dodatkowej kontroli zachodzących procesów. Kontrola procesów za pomocą odczytów na wyświetlaczu jest dla zamawiającego niewystarczająca.

Ad. 7 Zamawiający dopuszcza rozwiązania bez mieszadła magnetycznego.



Uniwersytet Śląski w Katowicach, ul. Bankowa 12, 40-007 Katowice, <http://www.us.edu.pl>

Ad. 8 Zamawiający nie dopuszcza rozwiązań technicznych opartych na bezkontaktowym pomiarze ciśnienia, gdyż techniki kontaktowe najczęściej dają lepsze, dokładniejsze rezultaty.

Ad. 9 Zamawiający rezygnuje z klucza dynamometrycznego pomocnego w otwieraniu naczyń, jednak oczekuje dowolnych innych firmowych rozwiązań ułatwiających otwieranie naczyń. Tym samym zamawiający dopuszcza stację roboczą pomocną w otwieraniu naczyń.

Ad. 10 Zamawiający nie dopuszcza rozwiązań opartych wyłącznie na bezkontaktowym czujniku temperatury. Zamawiający zakłada przy swoim doświadczeniu, że kontaktowe metody zapewnią większą dokładność.

Ad. 11 Zamawiający nie dopuszcza urządzenia z wyciągiem o wydajności 0.8 m³/min. choć być może ogólna konstrukcja konkretnej maszyny nie wymaga zbyt dużej wentylacji to jednak mogą nastąpić przypadki, gdy taka wentylacja będzie niewystarczająca.

Pytanie 9 dotyczy części A :

Prosimy o sprecyzowanie, czy zamawiający pisząc: „czujnik ciśnienia we wszystkich naczyniach” wymaga czujnika mierzącego ten parametr w poszczególnych naczyniach z równoczesnym odczytem wartości w jednostkach ciśnienia?

Odpowiedź:

Przez „czujnik ciśnienia we wszystkich naczyniach” zamawiający rozumie kontrolę ciśnienia podczas pracy.

POWYŻSZE WYJAŚNIENIA I SĄ WIAŻĄCE DLA WYKONAWCÓW I NALEŻY JE UWZGLĘDNIĆ PRZY SPORZĄDZANIU OFERTY.

Przewodniczący Komisji Przetargowej

Małgorzata Wróblewska