

Opis regałów laboratoryjnych do sprawy nr 121354/2019.

Materiał konstrukcji regałów:

Regały powinny być wykonane są z blachy stalowej zabezpieczonej przed korozją w kąpeli fosforanującej. Następnie powinny być malowane proszkowo farbą strukturalną tworząca na powierzchni półek i innych elementów strukturę odporną na ścieranie i nieszkodliwą dla zdrowia – w kolorze RAL 7035 jasny popiel.

Konstrukcja i technologia wykonania szyn

Szyny powinny być wykonane ze stali walcowanej (ceownik powinien mieć wymiary zewnętrzne 76 x 20mm z blachy o grubości 2,5 mm, do którego powinien być przyspawany stalowy płaskownik 16 x 16). Szyna powinna posiadać jedną krawędź zagiętą ku dołowi – o to zagięcie haczy w przypadku przechyłu regału antywyważnik zabezpieczający. Powierzchnia szyny powinna być zabezpieczona antykorozyjnie poprzez fosforanowanie oraz malowanie lub poprzez ocynkowanie.

Szyny stalowe powinny być montowane na posadzce nawierzchniowo z najazdami obustronnymi wykonanymi z blachy stalowej. Najazdy powinny umożliwiać przejazd wózka ręcznego pomiędzy regałami. Przytwierdzenie szyn do posadzki powinno być za pomocą kołków rozporowych.

Konstrukcja szyn i technologia ich ułożenia powinna gwarantować całkowite poziome ich położenie.

Konstrukcja i technologia wykonania podstawy jezdnej

Podstawę regałów laboratoryjnych powinna stanowić rama jezdna o sztywności odpowiedniej do obciążenia. W przypadku długich regałów rama powinna składać się z kilku segmentów łączonych śrubami. Podstawa powinna posiadać koła jezdne z kołnierzami i bez kołnierzy o szerokości ok. 30 mm i o średnicy tocznej nie mniejszej niż 105 mm w celu zmniejszenia oporów tocznych. Koła prowadzące powinny posiadać obustronne kołnierze obejmujące płaskownik szyny w celu zapewnienia równego przesuwania regałów oraz w celu zabezpieczenia kół przed spadnięciem z szyn. Wszystkie koła powinny posiadać z osobna po dwa łożyska toczne kulkowe z obustronnym uszczelnieniem. Podstawa powinna posiadać zabezpieczenie przed przechyłem regału tzw. antywyważniki - w postaci haka przesuwającego się w szynie oraz powinna posiadać amortyzujące i zabezpieczające odboje gumowe.

Konstrukcja i technologia wykonania napędu

Koła jezdne powinny być napędzane za pomocą ergonomicznego trójramiennego pokrętła z dwustopniową przekładnią łańcuchową, która powinna przekazywać napęd na oś stalową biegnącą od pierwszego koła do ostatniego koła wzdłuż jednego boku podstawy jezdnej. Wszystkie elementy ruchome układu napędowo-jezdnego powinny być wykonane ze stali oraz być osadzone na uszczelnionych łożyskach tocznych. Trójramienne pokrętło powinno posiadać obrotowe uchwyty oraz blokadę – przycisk unieruchamiający regał.

Konstrukcja i technologia wykonania ścian nośnych i panelu osłonowego

Wszystkie ściany nośne regałów powinny być wykonane z blachy stalowej pełnej o grubości 0,8 mm. Ściany powinny posiadać perforację – otwory na haki (zawieszki) służące do zawieszenia półek na wybranej wysokości z regulacją zawieszenia co 15-25 mm. Ściany powinny być usztywnione stężeniami krzyżowymi montowanymi w regałach dwustronnych po środku -

między rzędami półek a w regałach jednostronnych z tyłu półek. Opcjonalnie stężenia mogą być zastąpione blachami pełnymi. Ozdobny panel przedni osłaniający mechanizm napędowy powinien być wykonany z pełnej blachy i posiadać metalową kieszeń na kartonik z opisem oraz posiadać na bocznej krawędzi gumową uszczelkę.

Konstrukcja i technologia wykonania kątowników

Kątowniki powinny być wykonane z blachy stalowej o grubości 1 mm.

Kątowniki powinny być zawieszane na czterech hakach-zawieszkach (wykonanych z wytrzymałego stopu aluminium) łatwych do zamontowania i zdemontowania bez użycia narzędzi.

CZAS I WYMAGANIA DOTYCZĄCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Montaż regałów powinien nastąpić w ciągu 5 tygodni od momentu złożenia zamówienia/zawarcia umowy. Cena powinna obejmować koszty kompleksowej usługi, w tym całkowity koszt regałów, transport oraz montaż.

GWARANCJA NA REGAŁY

Gwarancja na regały powinna wynosić min.2 lata.

Gwarancja powinna obejmować bezpłatny serwis gwarancyjny.

Czas usunięcia ewentualnych usterek - 2-3 dni robocze

Po upływie okresu gwarancji powinien być zapewniony serwis pogwarancyjny.

WYMIARY:

Wysokość regałów	2895 mm
Ilość regałów w zabudowie	Regały przesuwne dwustronne – 2 szt. Regały przesuwne jednostronne – 2 szt. Regały stacjonarne jednostronne – 1 szt.
Długość półek	1100 mm
Długość regałów	2200 mm
Głębokość półek	450 mm
Ilość poziomów użytkowych	3+1
Prześwit między półkami	880 mm
Regulacja odległości między półkami	co 20 mm
Dopuszczalna nośność półek	65 kg

Mechanizm przesuwny	korbowy
Usztywnienie konstrukcji regałów	krzyżaki
Kolorystyka regałów	RAL 7035
Rodzaj paneli frontowych	stalowe
Sposób oznakowania regałów	Tabliczki opisowe
Instalacja szyn	Nawierzchniowo z najazdami
Całkowita długość półek użytkowych	39,6 mb