

## Opis techniczny przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest:

1. System siedzisk – 4 komplety (komplet zawiera 2 sofy z wysokimi bokami i plecami, ściankę zamykającą, stolik z podnoszonymi blatami, gazetnik, uchwyt elektryfikacji, elektryfikację (listwę zasilającą))
2. Zabudowa biurka – 1 szt.
3. Krzesło dostawne – 10 szt.

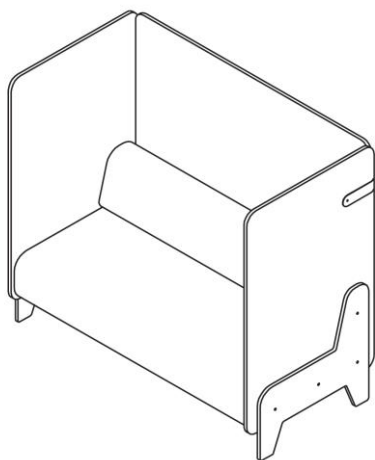
### Szczegółowy opis elementów przedmiotu zamówienia

#### 1. SYSTEM SIEDZISK – 4 komplety

Dwie sofy z wysokimi bokami i plecami, połączone ścianką wysoką zamykającą wraz ze stolikiem z podnoszonymi blatami stanowią jeden komplet. Siedziska z wysokimi oparciami i bokami oraz ścianką zamykającą stanowią jednocześnie przegrodę akustyczną i wydzielają miejsce do cichej, grupowej pracy. Elementem spójnym dla wszystkich części systemu mają być nogi sklejkowe o jednolitej linii wzorniczej, widoczne od strony zewnętrznej na tle tapicerowanych wysokich boków

Wymagane jest taka konstrukcja kompletu, aby można go było rozbudowywać o dodatkowe elementy: sofy lub fotele, wysokie boki oraz łączyć je ściankami zamykającymi.



**1a. SOFA WYSOKA – 8 szt.**

Konstrukcja siedziska skrzyniowa, pokryta pianką poliuretanową, tapicerowana. Wysokie ścianki boczne i tylna grubości min. 40 mm, wykonane z płyty wiórowej, grubość 20 mm (+/-3mm), tapicerowane obustronnie. Wysokie ścianki boczne i tylna łączone w części górnej widocznymi metalowymi elementami, malowanymi proszkowo na kolor pomarańczowy RAL 2003.

Siedzisko, oparcie – pianka PU 30 kg /m<sup>3</sup> i 40 g. Pianka poliuretanowa niepalna (min.30kg.m<sup>3</sup>, nacisk 120 N).

Nóżki wykonane ze sklejki min. 19 mm, fornirowanej okleiną naturalną lub modyfikowaną, wykończone lakierem bezbarwnym półmat, zaopatrzone w plastikowe stopki. Elementy siedziska, oparcia, ścianki boczne wysokie, i nogi boczne mają być skręcane ze sobą za pomocą łączników śrubowych. Ściana tylna wysoka na być montowana przy pomocy specjalnych zaczepów, uniemożliwiających rozsuniecie się ścianek w czasie użytkowania. Zaczepy metalowe, widoczne, analogicznie jak elementy łączące ściankę boczną z tylną sofy, malowane proszkowo na kolor pomarańczowy RAL 2003,

Wszystkie metalowe, widoczne elementy mają umożliwiać łatwe łączenie wysokich ścianek, stabilizować je i pozwalać na rozbudowę systemu siedzisk o dodatkowe elementy jak np. sofa, fotel, ścianki łączące.

Sofa z siedziskiem przeznaczona dla dwóch osób.

**Wymiary:** [szer. x gł. x wys.]:

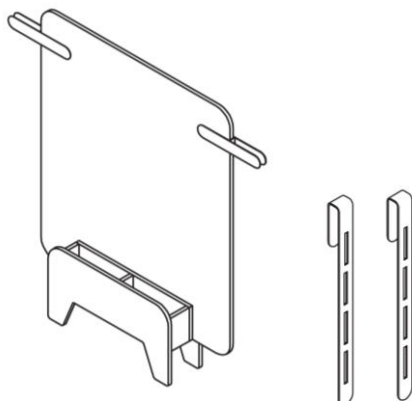
- wysokość sofy: 1580mm(+/-3%) x 820mm(+/-3%) x 1400mm(+/-3%)
- wysokość siedziska: 405 mm(+/-3%)
- głębokość siedziska: 445mm(+/-3%)

Sofa oraz ścianki boczne, tylna i zamykająca tapicerowane tkaniną: o składzie 100% poliester z recyklingu oraz musi mieć wytrzymałość na ścieranie min. 50.000 cykli Martindale'a. Tapicerka odporność na piling na poziomie 4-5 oraz odporność na światło: 6

Tkanina tapicerki powinna posiadać atest na trudnopalność zgodnie z normami:

- papieros PN-EN 1021-1 lub równoważną
- zapalka PN-EN 1021-2 lub równoważną

Kolor tapicerki: siedzisko i oparcie sofy – pomarańczowy, odpowiadający elementom metalowym, ścianki boczne, tylna i łącząca – szary. Kolory tapicerki do uzgodnienia z Zamawiającym.

**1b. ŚCIANKA ZAMYKAJĄCA – 4 szt.**

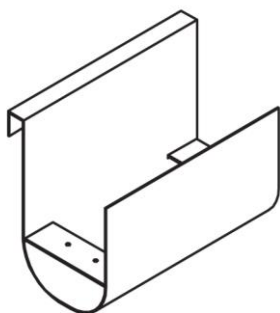
Stelaż ścianki zamykającej ma być zaopatrzony w pomocnik z miejscem pod elektryfikację. Stelaż ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 20 mm (+/-2mm) i pokryty obustronnie melaminą grubości min.18 mm, nogi wykonane ze sklejki min.19 mm, fornirowanej okleiną naturalną, wykończone bezbarwnym lakierem półmat, zaopatrzone w plastikowe stopki. Ścianka grubości min. 40 mm, ma być wykonana z płyty wiórowej, pokryta pianką poliuretanową, tapicerowana obustronnie. Ścianka, pomocnik i nogi mają być skręcane ze sobą za pomocą łączników śrubowych. Ścianka ma posiadać w komplecie uchwyty spinające ściankę z bocznymi wysokimi ściankami sofy, malowanymi proszkowo na kolor pomarańczowy RAL 2003 . Ścianka ma umożliwiać zawieszanie na niej systemowego uchwyty do telewizora lub tablicy whiteboard.(lub równoważnego).

**Wymiary** [szer. x gł. x wys.]:

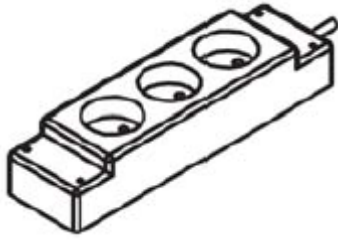
stelaż ścianki zamykającej: 1100mm(+/-3%) x 195mm(+/-3%) x 1400mm(+/-3%)

ścianka część tapicerowana: 1100mm(+/-3%) x 40mm(+/-3%) x 1250mm(+/-3%)

Kolor wszystkich elementów tapicerowanych do uzgodnienia z Zamawiającym.

**Dodatkowe wyposażenie:**

- Uchwyt elektryfikacji ma być metalowy o grubości min.1,5 mm, malowany proszkowo na kolor pomarańczowy RAL 2003. Uchwyt elektryfikacji ma być wsuwany na bok sklejkowy siedziska lub na bok sklejkowy pomocnika ścianki zamykającej. Uchwyt metalowy ma mieć miejsce na przykręcenie elektryfikacji. Uchwyt elektryfikacji ma mieć wymiar: min.250mm x min.143mm x min.200mm [szer. x gł. x wys.].

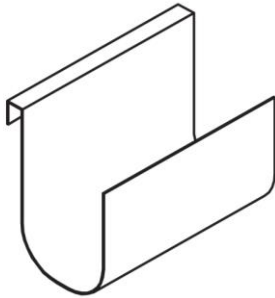


- Elektryfikacja (listwa zasilająca) 3 x 230 V, z oryginalnie pasującymi otworami do montażu, w uchwycie elektryfikacji.

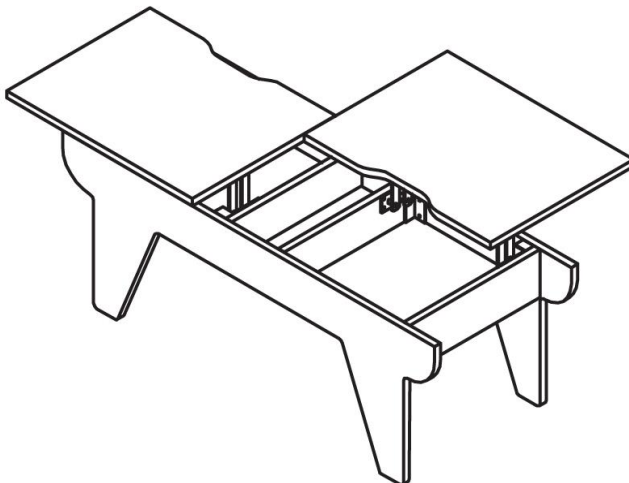
- **Gazetnik – 4szt.**

Gazetnik metalowy o grubości min. 1,5 mm, malowany proszkowo na kolor pomarańczowy RAL 2003. Gazetnik wsuwany na bok sklejkowy siedziska lub na bok sklejkowy pomocnika ścianki zamykającej.

**Wymiary:** [szer. x gł. x wys.]. 250mm(+/-3%) x 143mm(+/-3%) x 200mm(+/-3%)



**1c. STÓŁ Z PODNOSZONYMI BLATAMI – 4 szt.**



**Wymiary** [szer. x gł. wys.] : 1095mm(+/-3%) x 420mm(+/-3%) x 420mm(+/-3%) ze złożonymi blatami i min.575mm z podniesionymi blatami.

Stelaż wykonany z płyty wiórowej pokrytej obustronnie melaminą grubości min. 18 mm, nogi mają być wykonane ze sklejki min. 19 mm, fornirowanej okleiną naturalną wykończone bezbarwnym lakierem półmat, zaopatrzone w plastikowe stopki.

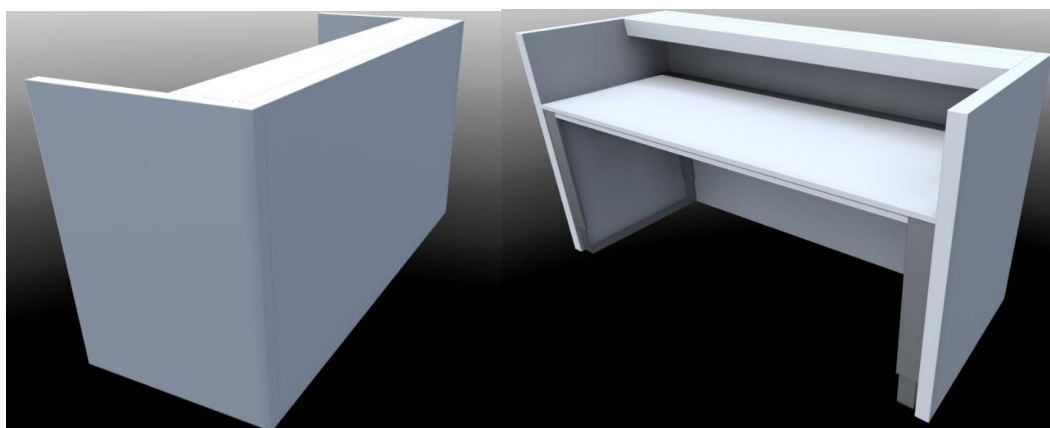
Stół ma posiadać blat dzielony na dwie części, z których każda ma mieć możliwość podnoszenia z poziomu min. 420 mm na wysokość min. 575 mm. Blaty mają rozkładać się przeciwległe aby umożliwić pracę na laptopie dwóm osobom z obu stron stołu. Mechanizmy podnoszenia blatów mają blokować się przy maksymalnym uniesieniu i mają być zaopatrzone w dźwignie ze sprężyną, lub rozwiązanie równoważne, które musi ułatwiać podnoszenie blatów i zapobiegać bezwładnemu opadaniu blatów przy ich składaniu. Maksymalny udźwig mechanizmu do podnoszenia blatu ma wynosić nie mniej niż 9 kg. Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej pokrytej obustronnie melaminą grubości min.18 mm. Stelaż stołu ma posiadać pod blatami półkę z przepustami kablowymi dla przeprowadzenia okablowania i umieszczenia na niej listwy zasilającej. Wąskie krawędzie blatu oklejone obrzeżem PCV wykonane w technologii bezspoinowej, charakteryzujące się: odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 2,8N/mm<sup>2</sup>, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6.

Zamawiający wymaga, aby oferowane meble były wyprodukowane zgodnie z normą: ISO 9001 lub równoważną oraz ISO 14001 lub równoważną w zakresie systemu zarządzania, projektowania, predykcji oraz sprzedaży mebli biurowych.

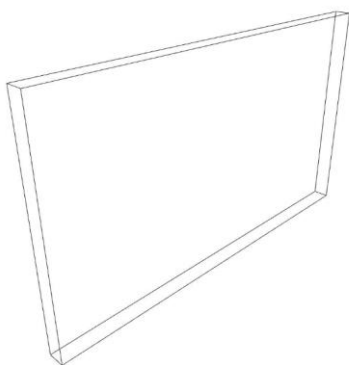
**Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne. W przypadku elementów ze sklejki lub płyty wiórowej Zamawiający dopuszcza użycie litego drewna dębowego lub akacjowego o grubości jak w przypadku sklejki i płyty, wykończone jak w opisie.**

## 2. ZABUDOWA BIURKA – 1szt.

Zabudowa istniejącego biurka.

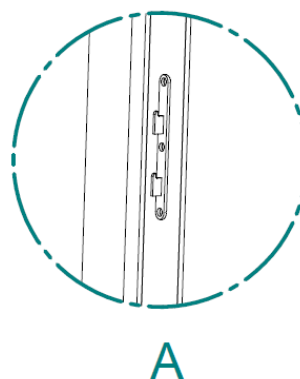
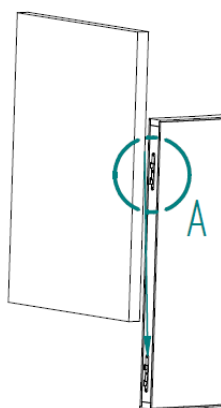
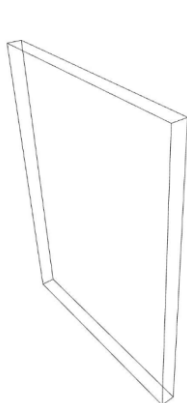


**PANEL PRZEDNI – 1 szt.**



Panel przedni o wym. 1700/75/1020 mm, wykonany płyty meblowej, oklejonej w całości laminatem, biały połysk, barwionym w masie. Nie dopuszcza się laminatu nie barwionego w masie. Panel wyposażony w stopki do poziomowania.

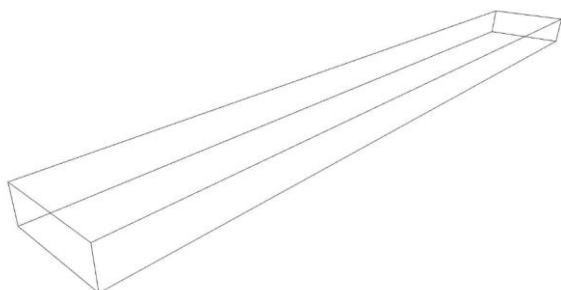
**BLENDY KOŃCZĄCE – 2 szt. (lewa i prawa).**



Blenda kończąca o wym. 700/50/h1020 mm, wykonany płyty meblowej, oklejonej w całości laminatem, biały połysk, barwionym w masie. Nie dopuszcza się laminatu nie barwionego w masie.

Panel wyposażony w stopki do poziomowania. Blendy łączone z panelem przednim za pomocą złączy jak na rys.

**Błat zabudowy – 1 szt.**



**Błat zabudowy. 1700/225/h75 mm, wykonany płyty meblowej, oklejonej w całości laminatem, biały połysk, barwionym w masie.** Nie dopuszcza się laminatu nie barwionego w masie.

Błat wpuszczany pomiędzy panel przedni lamy oraz blendy kończące. Błat łączone z panelem przednim i blendami kończącymi za pomocą złączy jak na rys.

Zamawiający wymaga, aby zabudowa biurka była wyprodukowana zgodnie z normą ISO 9001 lub równoważną oraz ISO 14001 lub równoważną – w zakresie: systemu zarządzania, projektowania, predykcji oraz sprzedaży mebli

### 3. KRZESŁO DOSTAWNE – 10 szt.



Krzesło dostawne pokryte laminatem na 4 nogach

Wymagane wymiary:

- szerokość siedziska 430 mm(+/-3%)
- wysokość siedziska 460 mm (+/-3%)
- wysokość krzesła 910 mm(+/-3%)
- głębokość siedziska 400 mm(+/-3%)
- całkowita szerokość krzesła 500 mm(+/-3%)
- całkowita głębokość krzesła 560 mm(+/-3%)
- grubość sklejki min 8mm (dodatkowe kryterium oceny ofert – zgodnie z rozdz. XI ust. 1 pkt. d))

Krzesło powinno posiadać:

- funkcja sztaplowania min. 6 sztuk jednorazowo.
- siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element.
- kubełek pokryty laminatem z obu stron, z dodatkowym wyfrezowanym otworem (uchwytem)
- laminat w kolorze szarym, do uzgodnienia z Zamawiającym
- nie dopuszcza się plastikowej maskownicy na oparciu i siedzisku.
- krzesło dostawione do ściany zachowuje dystans do oparcia ( oparcie nie rysuje ściany )

- stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy min.20 mm x min.2 mm. Malowany proszkowo w kolorze metalicznym .
- nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi stopkami
- nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem
- nogi wystają poza obrys siedziska
- siedzisko połączone ze stelażem za pomocą 4 śrub
- pod siedziskiem 4 gumki dystansowe, zabezpieczające krzesła przed uszkodzeniem, podczas sztaplowania

**Krzesła powinny być zgodne z normami:**

- PN-EN 16139:2013 lub równoważną - wytrzymałość, trwałość i bezpieczeństwo dla siedzisk .
- PN-EN 1728:2012 lub równoważną - wytrzymałości i trwałości dla siedzisk.