

## **SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA(Z PODZIAŁEM NA CZĘŚCI)**

### **CZĘŚĆ „A”**

**Przedmiotem zamówienia jest dostawa tokarki numerycznej CNC ze skośnym łóżem – 1 szt wraz z montażem w budynku zamawiającego zlokalizowanym w Chorzowie,**

**ul. 75 Pułku Piechoty 1 A, w pomieszczeniu S/-1/17**

#### **Dane techniczne:**

MAKSYMALNA ŚREDNICA TOCZENIA NAD ŁOŻEM: nie mniej niż 360 mm

MAKSYMALNA ŚREDNICA TOCZENIA NAD SUPORTEM: nie mniej niż 160 mm

MAKSYMALNA DŁUGOŚĆ ROBOCZA: nie mniej niż 500 mm

PRZELOT WRZECIONA: 60 mm +-5%

MAKSYMALNE OBROTY WRZECIONA: nie mniej niż 2000 obr/min

MOC SILNIKA GŁÓWNEGO: nie mniej niż 4 kW

TYP ŁOŻA/TYP PROWADNIC: 45° skośne / liniowe

MAKSYMALNA ŚREDNICA WAŁKA W PRZELOCIE: 36 mm+-10%

PRZESUW W OSI X/Z: nie mniej niż 175/420 mm

PRĘDKOŚĆ OSI X/Z: 12000/15000 mm/min +-20%

MOMENT SERWO MOTORU: X/Z nie mniej niż 6/6 Nm

TYP UCHWYTU: uchwyt obrotowy

ILOŚĆ NARZĘDZI W UCHWYCIE: co najmniej 8

WIELKOŚĆ UCHWYTU NARZĘDZIOWEGO: 25x25 mm+-10%

TYP KONIKA: hydrauliczny

WYMIAR KOŃCÓWKI TULEI KONIKA: 50 mm +-10%

PRZESUW TULEI KONIKA: 100 mm+-5%

UCHWYT: hydrauliczny

DOKŁADNOŚĆ POZYCJONOWANIA X/Y: nie gorsza niż 0,02 mm

POWTARZALNOŚĆ X/Y: nie gorsza niż 0,008 mm

WYMIARY : 2000 mm x 2000 mm x 1600 mm +- 5%

CIEŻAR : 2000 kg +- 5%

#### **Charakterystyka maszyny:**

Nachylenie łoża: 45°

Obrotowy uchwyt rewolwerowy o co najmniej ośmiu pozycjach zapewniający szybką obróbkę złożonych elementów

Zacisk i konik hydrauliczny w standardowej konfiguracji zapewniające pewne mocowanie długich i ciężkich części.

#### **Minimalne wymagane wyposażenie standardowe:**

- 8 pozycyjny uchwyt obrotowy
- konik hydrauliczny
- chwytak do detalu

- oświetlenie robocze
- uchwyt hydrauliczny
- agregat hydrauliczny
- instrukcja obsługi

### **CZĘŚĆ „B”**

**Przedmiotem zamówienia jest dostawa frezarki – centrum obróbczego CNC – 1 szt  
wraz z montażem w budynku zamawiającego zlokalizowanym w Chorzowie,  
ul. 75 Pułku Piechoty 1 A, w pomieszczeniu S/-1/17**

#### **Dane techniczne:**

WYMIARY STOŁU: 900 x 250 mm +-5% dla każdego wymiaru

SZEROKOŚĆ/ODLEGŁOŚCI ROWKÓW TEOWYCH: 14-100 mm +-15% dla każdego wymiaru

ZAKRES PRZESUWU (X,Y,Z): nie mniej niż 450 x 260 x 380 mm

SZYBKI POSUW(X,Y,Z): nie mniej niż 6m/s ; 5m/s ; 4m/s

ODLEGŁOŚĆ KOŃCÓWKI WRZECIONA OD POWIERZCHNI STOŁU: 50 – 430 mm+-5%

PRĘDKOŚĆ PRZYŚPIESZONEGO POSUWU: nie mniej niż 15000 mm/min

PRĘDKOŚĆ POSUWU: 2,5+-10%~ nie mniej niż 3000 mm/min

MAKSYMALNA PRĘDKOŚCI WRZECIONA: 8000 obr /min +-5%

MOC SILNIKA WRZECIONA: nie mniej niż 2,2 kW

MINIMALNA ILOŚĆ NARZĘDZI: 10

MAKSYMALNY WYMIAR NARZĘDZIA: nie mniej niż 80 mm

MAKSYMALNY CIĘŻAR NARZĘDZIA: nie mniej niż 5 kg

DOKŁADNOŚĆ POZYCJONOWANIA: nie gorsza niż  $\pm 0,02$  mm

DOKŁADNOŚĆ POWTARZALNOŚCI POZYCJONOWANIA: nie gorsza niż 0,01 mm

WYMIARY : 1500 mm x 2000 mm x 2500 mm +- 5%

CIĘŻAR : 2500 kg +- 5%

#### **Charakterystyka maszyny:**

Zamykana komora robocza zapewniająca bezpieczeństwo pracy

#### **Minimalne wymagane wyposażenie standardowe:**

Lampka

Odbiór wiórów

4-oś (stół obrotowy z konikiem)

sonda pomiaru narzędzia

Chłodziwo i pompa

Automatyczny układ centralnego smarowania

Oslona

Narzędzie do obsługi

Cylinder

Instrukcja obsługi w języku polskim

DTR w języku polskim