



Uniwersytet Śląski w Katowicach, ul. Bankowa 12, 40-007 Katowice, <http://www.us.edu.pl>

Załącznik nr 2B do SIWZ nr [DZP.381.34.2015.DW](#)

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA CZĘŚĆ B

Frezarka - centrum obróbcze z 4 - osią, odbiorem wiórów i sondą pomiaru narzędzia - 1 szt.

Charakterystyka maszyny:

Zamykana komora robocza zapewniająca bezpieczeństwo pracy
Sterowanie oparte o język CNC

Dane techniczne:

WYMIARY STOŁU: 920 x 320 mm $\pm 10\%$ dla każdego wymiaru
SZEROKOŚĆ/ODLEGŁOŚCI ROWKÓW TEOWYCH: 14-100 mm $\pm 15\%$ dla każdego wymiaru
ZAKRES PRZESUWU (X,Y,Z): nie mniej niż 400x300x250 mm
ODLEGŁOŚĆ KOŃCÓWKI WRZECIONA OD POWIERZCHNI STOŁU: 100 $\pm 5\%$ ~ nie mniej niż 350 mm
PRĘDKOŚĆ PRZYŚPIESZONEGO POSUWU: nie mniej niż 15000 mm/min
PRĘDKOŚĆ POSUWU: 2,5 $\pm 10\%$ ~ nie mniej niż 3000 mm/min
KOŃCÓWKA WRZECIONA: BT40 lub równoważna
MAKSYMALNA PRĘDKOŚCI WRZECIONA: 6000 obr/min $\pm 10\%$
MOC SILNIKA WRZECIONA: nie mniej niż 3,7 kW
MINIMALNA ILOŚĆ NARZĘDZI: 10
MAKSYMALNY WYMIAR NARZĘDZIA: nie mniej niż 80 mm
MAKSYMALNY CIĘŻAR NARZĘDZIA: nie mniej niż 5 kg
DOKŁADNOŚĆ POZYCJONOWANIA: nie gorsza niż $\pm 0,015$ mm
DOKŁADNOŚĆ POWTARZALNOŚCI POZYCJONOWANIA: nie gorsza niż 0,075 mm

Minimalne wymagane wyposażenie standardowe:

Lampka
Interfejs RS-232 lub równoważny
Odbiór wiórów
4-oś (stół obrotowy z konikiem)
sonda pomiaru narzędzia
Chłodziwo i pompa
Automatyczny układ centralnego smarowania
Osłona
Narzędzie do obsługi
Cylinder
Instrukcja obsługi w języku polskim
DTR w języku polskim
Sterowanie nadzorujące pracą urządzenia oparte o język CNC