



Uniwersytet Śląski w Katowicach, ul. Bankowa 12, 40-007 Katowice, <http://www.us.edu.pl>

Załącznik nr 2A do SIWZ nr [DZP.381.34.2015.DW](#)

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA CZĘŚĆ A

Tokarka CNC ze skośnym łóżem – 1 szt.

Charakterystyka maszyny:

Nachylenie łóża: 45°

Obrotowy uchwyt rewolwerowy o co najmniej ośmiu pozycjach zapewniający szybką obróbkę złożonych elementów

Zacisk i konik hydrauliczny w standardowej konfiguracji zapewniające pewne mocowanie długich i ciężkich części.

Dane techniczne:

MAKSYMALNA ŚREDNICA TOCZENIA NAD ŁOŻEM: nie mniej niż 340 mm

MAKSYMALNA ŚREDNICA TOCZENIA NAD SUPORTEM: nie mniej niż 200 mm

MAKSYMALNA DŁUGOŚĆ ROBOCZA: nie mniej niż 350 mm

PRZELOT WRZECIONA: 55 mm +/-10%

MAKSYMALNE OBROTY WRZECIONA: nie mniej niż 2000 obr/min

MOC SILNIKA GŁÓWNEGO: nie mniej niż 5,5 kW

TYP ŁOŻA/TYP PROWADNIC: 45° skośne / liniowe

MAKSYMALNA ŚREDNICA WAŁKA W PRZELOCIE: 36 mm +/-10%

PRZESUW W OSI X/Z: nie mniej niż 175/420 mm

PRĘDKOŚĆ OSI X/Z: 12000/15000 mm/min +/-20%

MOMENT SERWO MOTORU: X/Z nie mniej niż 6/6 Nm

TYP UCHWYTU: uchwyt obrotowy

ILOŚĆ NARZĘDZI W UCHWYCI: co najmniej 8

WIELKOŚĆ UCHWYTU NARZĘDZIOWEGO: 25x25 mm +/-20%

TYP KONIKA: hydrauliczny

KOŃCÓWKA TULEI KONIKA: Morse 3 lub równoważna

WYMIAR KOŃCÓWKI TULEI KONIKA: 60 mm +/-20%

PRZESUW TULEI KONIKA: 50 mm +/-20%

UCHWYT: hydrauliczny

DOKŁADNOŚĆ POZYCJONOWANIA X/Z: nie gorsza niż 0,01 mm

POWTARZALNOŚĆ X/Z: nie gorsza niż 0,004 mm

Minimalne wymagane wyposażenie standardowe:

- 8 pozycyjny uchwyt obrotowy
- konik hydrauliczny
- chwytak do detalu
- oświetlenie robocze
- uchwyt hydrauliczny
- agregat hydrauliczny
- instrukcja obsługi
- sterowanie nadzorujące pracę urządzenia oparte o język CNC