**Załącznik nr 2A do SIWZ nr DZP.381.34.2015.DW**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA CZĘŚĆ A**

**Tokarka CNC ze skośnym łożem – 1 szt.**

**Charakterystyka maszyny:**

Nachylenie łoża: 45°

Obrotowy uchwyt rewolwerowy o co najmniej ośmiu pozycjach zapewniający szybką obróbkę złożonych elementów

Zacisk i konik hydrauliczny w standardowej konfiguracji zapewniające pewne mocowanie długich i ciężkich części.

**Dane techniczne:**

MAKSYMALNA ŚREDNICA TOCZENIA NAD ŁOŻEM: nie mniej niż 340 mm

MAKSYMALNA ŚREDNICA TOCZENIA NAD SUPORTEM: nie mniej niż 200 mm

MAKSYMALNA DŁUGOŚĆ ROBOCZA: nie mniej niż 350 mm

PRZELOT WRZECIONA: 55 mm +-10%

MAKSYMALNE OBROTY WRZECIONA: nie mniej niż 2000 obr/min

MOC SILNIKA GŁÓWNEGO: nie mniej niż 5,5 kW

TYP ŁOŻA/TYP PROWADNIC: 45° skośne / liniowe

MAKSYMALNA ŚREDNICA WAŁKA W PRZELOCIE: 36 mm+-10%

PRZESUW W OSI X/Z: nie mniej niż 175/420 mm

PRĘDKOŚĆ OSI X/Z: 12000/15000 mm/min +-20%

MOMENT SERWO MOTORU: X/Z nie mniej niż 6/6 Nm

TYP UCHWYTU: uchwyt obrotowy

ILOŚĆ NARZĘDZI W UCHWYCIE: co najmniej 8

WIELKOŚĆ UCHWYTU NARZĘDZIOWEGO: 25x25 mm+-20%

TYP KONIKA: hydrauliczny

KOŃCÓWKA TULEI KONIKA: Morse 3 lub równoważna

WYMIAR KOŃCÓWKI TULEI KONIKA: 60 mm +-20%

PRZESUW TULEI KONIKA: 50 mm+-20%

UCHWYT: hydrauliczny

DOKŁADNOŚĆ POZYCJONOWANIA X/Z: nie gorsza niż 0,01 mm

POWTARZALNOŚĆ X/Z: nie gorsza niż 0,004 mm

**Minimalne wymagane wyposażenie standardowe:**

• 8 pozycyjny uchwyt obrotowy

• konik hydrauliczny

• chwytak do detalu

• oświetlenie robocze

• uchwyt hydrauliczny

• agregat hydrauliczny

• instrukcja obsługi

• sterowanie nadzorujące pracę urządzenia oparte o język CNC