**Załącznik nr 2B do SIWZ nr DZP.381.34.2015.DW**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA CZĘŚĆ B**

**Frezarka - centrum obróbcze z 4 - osią, odbiorem wiórów i sondą pomiaru narzędzia - 1szt.**

**Charakterystyka maszyny:**

Zamykana komora robocza zapewniająca bezpieczeństwo pracy

Sterowanie oparte o język CNC

**Dane techniczne:**

WYMIARY STOŁU: 920 x 320 mm +-10% dla każdego wymiaru

SZEROKOŚĆ/ODLEGŁOŚCI ROWKÓW TEOWYCH: 14-100 mm +-15% dla każdego wymiaru

ZAKRES PRZESUWU (X,Y,Z): nie mniej niż 400x300x250 mm

ODLEGŁOŚĆ KOŃCÓWKI WRZECIONA OD POWIERZCHNI STOŁU: 100+-5%~ nie mniej niż 350 mm

PRĘDKOŚĆ PRZYŚPIESZONEGO POSUWU: nie mniej niż 15000 mm/min

PRĘDKOŚĆ POSUWU: 2,5+-10%~ nie mniej niż 3000 mm/min

KOŃCÓWKA WRZECIONA: BT40 lub równoważna

MAKSYMALNA PRĘDKOŚCI WRZECIONA: 6000 obr/min +-10%

MOC SILNIKA WRZECIONA: nie mniej niż 3,7 kW

MINIMALNA ILOŚĆ NARZĘDZI: 10

MAKSYMALNY WYMIAR NARZĘDZIA: nie mniej niż 80 mm

MAKSYMALNY CIĘŻAR NARZĘDZIA: nie mniej niż 5 kg

DOKŁADNOŚĆ POZYCJONOWANIA: nie gorsza niż ± 0,015 mm

DOKŁADNOŚĆ POWTARZALNOŚCI POZYCJONOWANIA: nie gorsza niż 0,075 mm

**Minimalne wymagane wyposażenie standardowe:**

Lampka

Interfejs RS-232 lub równoważny

Odbiór wiórów

4-oś (stół obrotowy z konikiem)

sonda pomiaru narzędzia

Chłodziwo i pompa

Automatyczny układ centralnego smarowania

Osłona

Narzędzie do obsługi

Cylinder

Instrukcja obsługi w języku polskim

DTR w języku polskim

Sterowanie nadzorujące pracą urządzenia oparte o język CNC