

Szczegółowe wymagania Zamawiającego dot. przedmiotu zamówienia

Parametry szafek

1. Korpus szafek w całości wykonany w całości z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej o grubości min.18mm.
2. fronty szafek wykonane z wysokociśnieniowego laminatu typu hpl
3. krawędzie korpusów szafek zabezpieczone min.2 mm doklejką PCV. Pozostałe krawędzie korpusu zabezpieczone doklejką PCV o grubości min.1mm.
4. blacik szafki wykonany z płyty o grubości min. 25 mm z powłoką laminowaną wysokociśnieniową boki zabezpieczone doklejką PCV o grubości min. 2 mm
5. w kontenerach zamontowane prowadnice rolkowe z funkcją samodomykania malowane farbami poliestrowymi.
6. Uchwyty szuflad i drzwiczek monolityczne, metalowe, gładkie o rozstawie 128 mm

PARAMETRY TECHNICZNE

Konstrukcje

1. Stelaże do biurek C-kształtne wykonane z kształtowników stalowych o wymiarach: min. 60mm.x.30.mmx.2mm. malowanych farbami proszkowo – epoksydowymi .Nogi stelaży wykonane z kształtowników zamkniętych o podanym przekroju.
2. Końce kształtowników stelaży zaślepione wkładkami z tworzywa sztucznego.
3. W stelażach zamontowane nóżki pozwalające na wypoziomowanie stelaża oraz regulację wysokości w przedziale -5/+20mm.
4. Osłony tylne i boczne biurka wykonane z blachy stalowej malowane farbami epoksydowymi mocowane do nogi konstrukcji C kształtnej za pomocą śrub umożliwiający montaż / demontaż.
5. Udźwig stelaża minimum 110 kg na 1 m².

BLATY ROBOCZE :

Blaty laminowane biurek wykonane z płyty o gr.min.28 mm, pokrytej laminatem wysokociśnieniowym typu HPL
obrzeże proste lub postforming oklejone listwą PCV o gr. min. 2 mm na całym obwodzie blatu.

Kolor mebli łącznie z blatami biały, kolor stelaży biały lub srebrny – do wyboru Zamawiającego po zawarciu umowy.