



Uniwersytet Śląski w Katowicach, ul. Bankowa 12, 40-007 Katowice, <http://www.us.edu.pl>

Załącznik nr 2A do SIWZ nr DZP.381.46.2015.DW

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA/FORMULARZ ASORTYMENTOWO – CENOWY

„Dostawa mebli laboratoryjnych wraz z montażem”

LP	Nazwa przedmiotu zamówienia (parametry wymagane przez Zamawiającego)	ILOŚĆ (szt.)	CENA NETTO w PLN (szt.)	WARTOŚĆ NETTO w PLN (ilość x cena netto szt.)	Producent, model, typ
1	Stół laboratoryjny na stelażu <u>Wymiary stołu:</u> <ul style="list-style-type: none"> długość: 1200mm(+/-5%) szerokość: 600mm-750mm wysokość: 750- 900mm <p>Błat stołu wykonany z płyty laminowanej, górną warstwę blatu stanowi laminat o podwyższonej odporności chemicznej sprasowany w warunkach głębokiego ciśnienia. Grubość blatu min 32mm, brzegi blatu od frontu wykończone wzmocnieniem z PP. Kolor blatu niebieski, kolor okleiny na krawędzi widocznej czarny.</p> <p>Konstrukcja stołu oparta na stelażach z regulacją teleskopową stołu w zakresie 720 mm -960mm, oraz regulacją położenia przedniej nogi , poprzez przesuwanie jej pomiędzy poziomymi belkami boku, w zakresie od 0-240mm licząc od frontu stelaża.</p> <p>Stelaż musi posiadać stopki poziomowane w zakresie(-/+20mm), stopki nie mogą wystawać po za rzut dolnej belki boku na podłoże.</p>	82			



Uniwersytet Śląski w Katowicach, ul. Bankowa 12, 40-007 Katowice, <http://www.us.edu.pl>

	<p>Poprzeczki, górna belka stelaża oraz górne części teleskopów belek pionowych stelaża wykonane z profili stalowych o wymiarach min. 25mm x 50mm x 2 mm, dolne belki boków stelaża oraz dolne części teleskopów belek pionowych stelaża wykonane z profili mieszczących się wewnątrz profili górnych, jedna o przekroju min 20mm x 45mm x 2 mm. Belki poziome boków wraz z odpowiadającym im częścią belek pionowych boków wykonane z jednego, zagiętego pod kątem prostym odcinka profilu. Poprzeczki stelaża łączone z bokami wyłącznie za pomocą szybkozłączy zatrzaskowych z dociąganiem mimośrodowym.</p> <p>Stelaże do stołów wykonane z zamkniętych kształtowników stalowych ocynkowanych galwanicznie (grubość warstwy cynku min 2,5 µm) dwustronnie pokrytych lakierem epoksydowym w kolorze białym, nakładanym metodą proszkową i następnie wypalany w temp. 210°C (grubość powłoki lakierniczej minimum 70 µm). Wszystkie stelaże muszą posiadać dwa własne boki. Nie dopuszcza się wykorzystywania do budowy stelaży elementów aluminiowych, bądź stopów aluminium, profili stalowych otwartych lub nieocynkowanych oraz nie dopuszcza się łączenia stelaży w ciągi ze wspólnym bokiem.</p> <p>Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego po podpisaniu umowy z co najmniej 8 kolorów w tym: biały, czarny, dwa odcienie szarości, dwa odcienie niebieskiego.</p>				
2	<p>Stół laboratoryjny przyścienny</p> <p><u>Wymiary stołu:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> długość: 1200mm(+/-5%) szerokość: 750mm(+/-5%) wysokość: 750mm(+/-5%) 	48			



Uniwersytet Śląski w Katowicach, ul. Bankowa 12, 40-007 Katowice, <http://www.us.edu.pl>

	<p>Blat stołu wykonany z ceramiki lanej monolitycznej; o grubości: min 28mm na całej powierzchni części płaskiej, grubość blatu z poniesionym obrzeżem min 35mm.</p> <p>Konstrukcja stołu oparta na stelażach z regulacją teleskopową stołu w zakresie 720mm -960mm, oraz regulacją położenia przedniej nogi, poprzez przesuwanie jej pomiędzy poziomymi belkami boku, w zakresie od 0-240mm licząc od frontu stelaża.</p> <p>Stelaż musi posiadać stopki poziomowane w zakresie(-/+20mm), przy czym stopki nie mogą wystawać po za rzut dolnej belki boku na podłoże.</p> <p>Poprzeczki, górna belka stelaża oraz górne części teleskopów belek pionowych stelaża wykonane z profili stalowych o wymiarach: min 25mm x 50mm x 2 mm, dolne belki boków stelaża oraz dolne części teleskopów belek pionowych stelaża wykonane z profili mieszczących się wewnątrz profili górnych, jedna o przekroju min 20mm x 45mm x 2 mm. Belki poziome boków wraz z odpowiadającym im częścią belek pionowych boków wykonane z jednego, zagiętego pod kątem prostym odcinka profilu. Poprzeczki stelaża łączone z bokami wyłącznie za pomocą szybkozłączny zatrzaskowych z dociąganiem mimośrodowym.</p> <p>Stelaże do stołów wykonane z zamkniętych kształtowników stalowych ocynkowanych galwanicznie (grubość warstwy cynku min 2,5 µm) dwustronnie pokrytych lakierem epoksydowym w kolorze białym, nakładanym metodą proszkową następnie wypalany w temp. 210°C (grubość powłoki lakierniczej minimum 70 µm). Wszystkie stelaże muszą posiadać dwa własne boki.</p> <p>Nie dopuszcza się wykorzystywania do budowy stelaży elementów aluminiowych, bądź stopów aluminium, profili stalowych otwartych lub nieocynkowanych oraz nie dopuszcza się łączenia stelaży w ciągi ze wspólnym bokiem.</p>				
--	---	--	--	--	--



Uniwersytet Śląski w Katowicach, ul. Bankowa 12, 40-007 Katowice, <http://www.us.edu.pl>

<p>Stół wyposażony w 1- szafkę podwieszaną</p> <p><u>Wymiary szafki podwieszanej:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • szerokość: 1200mm(+/-5%) • głębokość: 520mm(+/-5%) • wysokość: 720mm(+/-5%) • minimum jedna półka wykonana ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo min 0,75mm grubości. <p>Korpus szafki wykonany w całości z blachy o grubości: min 0,75 mm, każda ściana szafki wykonana z oddzielnie lakierowanego arkusza blachy. Ściany boczne szafek nie przylegających do innych szafek podwójne, lakierowane od wewnątrz ściany.</p> <p>Boki szafek wykonane tak, aby cała wewnętrzna płaszczyzna boku szafki była płaska, łącznie z miejscem montażu zawiasów drzwiczek. Grubość boków szafek min 20 mm, w celu zwiększenia sztywności blacha zaginana w płaszczyźnie pionowej i poziomej.</p> <p>Boki szafek powinni posiadać otwory do montowania różnego rodzaju wyposażenia: drzwiczek lewych i prawych półek, prowadnic szuflad i wysuwanych półek. Otwory w szafkach powinni być wykonane wyłącznie w warstwie wewnętrznej podwójnej ściany szafki. Plecy szafki wykonane z pojedynczej blachy, demontowane w celu serwisowania podłączeń mediów znajdujących się za stołem. Plecy szafki wyposażone w otwór wentylacyjny z otworami do montowania króćca wentylacyjnego. W szafkach bez zlewów sufit szafki pełen. Dno szafki pełne, w szafkach na cokole z otworami do poziomowania szafki od wewnątrz.</p> <p>Front szafki wykonany z blachy o grubości: min. 0,75 mm, podwójny i wypełniony materiałem tłumiącym i usztywniającym. Grubość frontów szafek maksymalnie 15 mm, narożniki zaokrąglone. Front szafki (drzwiczki i szuflady) wykonany z dwóch tłoczonych w siebie płyt blachy stalowej ocynkowanej i dwustronnie malowanej farbami epoksydowymi – jeden płat jest powierzchnią zewnętrzną, drugi wewnętrzną.</p> <p>Zewnętrzna część frontu wykonana z blachy tłocznej, na całą głębokość grubości frontu – zewnętrzny arkusz blachy tłoczony.</p>				
--	--	--	--	--



Uniwersytet Śląski w Katowicach, ul. Bankowa 12, 40-007 Katowice, <http://www.us.edu.pl>

<p>Wewnętrzny arkusz blachy wklejany do wnętrza tłoczonego arkusza zewnętrznego. Obie części frontów lakierowane dwustronnie, oddzielnie, przed ich połączeniem.</p> <p>Zawiasy drzwiczek puszkowe o kącie otwarcia min 270°, jednoprzegubowe, przegub zewnętrzny, zatrzaskowe, z hamulcem. Puszka mocowana w drzwiczkach na wkręty i wyposażona w zamykaną klapę blokującą wysuwanie zawiasa z puszk, zasłaniającą wkręty. Zawiasy muszą być mocowane do puszk poprzez wsunięcie części roboczej zawiasa w prowadnice puszk i automatyczne blokowanie zatrzaskową klapką zasłaniającą wkręty. Rozłączenie zawiasów w celu demontażu drzwiczek musi następować tylko przez zwolnienie blokady zatrzaskowej (klapki) wysunięcie części roboczej zawiasa z puszk – bez odkręcania jakichkolwiek połączeń gwintowanych.</p> <p>Zawiasy wykonane z odpornych na korozję odlewów ciśnieniowych stopów cynku, zawiasy niklowane.</p> <p>Uchwyty frontów szafki o długości: 200 mm, i przestrzeni pomiędzy częścią chwytą a frontem szafki powyżej 20 mm. Część chwytą nachylona od pionu o około 40°, ze zdejmowaną przezroczystą nakładką z tworzywa sztucznego, pod którą można włożyć fiszkę z opisem zawartości szafki. Minimalne wymiary fiszki mieszczącej się na frontowej, nachylonej płaszczyźnie części chwytnej, całkowicie chowającej się pod nakładką na uchwycie 123 mm x 11 mm. Uchwyt wykonany jako jeden odlew ciśnieniowy ze stopów cynku, chromowany.</p> <p><u>Dodatkowe wyposażenie stołu:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • 1-zlew z ceramiki o wymiarach: min 300mm x 150mm x150mm • Po jednym punkcie poboru ciepłej i zimnej wody • Na stole umiejscowić- 1 punkt poboru gazu i 1 punkt próżni • 4-gniazda wtykowe jednofazowe + z przewodem o długości nie mniejszej 3 mb zakończonej wtyczką . <p>Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego po podpisaniu umowy z co najmniej 8 kolorów w tym: biały, czarny, dwa odcienie szarości, dwa odcienie niebieskiego.</p>				
---	--	--	--	--



Uniwersytet Śląski w Katowicach, ul. Bankowa 12, 40-007 Katowice, <http://www.us.edu.pl>

3	<p>Regał na odczynniki</p> <p><u>Wymiary regału:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • szerokość: 1060mm-1200mm • głębokość: 400mm-650mm • wysokość: 1900mm- 2000mm <p><u>Wyposażenie:</u></p> <p>min 5 półek o wytrzymałości min 50kg</p> <p>Regał wykonany z blachy stalowej o grubości: min 0,75mm.</p> <p>Regał nienasiąkliwy i niepalny ze stali ocynkowanej o grubości powłoki galwanicznej min 2,5 µm, pokrytej lakierem epoksydowym nakładanym metodą proszkową o grubości powłoki lakierniczej 70 µm -100 µm. Całość wypalana w temp. min 200°C.</p> <p>Nie dopuszcza się stosowania zamkniętych kształtowników, nie pokrytych od wewnątrz powłoką galwaniczną i lakierniczą.</p> <p>Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego po podpisaniu umowy z co najmniej 8 kolorów w tym: biały, czarny, dwa odcienie szarości, dwa odcienie niebieskiego.</p>	21			
---	---	----	--	--	--



Uniwersytet Śląski w Katowicach, ul. Bankowa 12, 40-007 Katowice, <http://www.us.edu.pl>

4	<p>Szafa na trucizny</p> <p><u>Wymiary szafy:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • szerokość: 600mm(+/-5%) • głębokość: 560mm- 600mm • wysokość: 1900mm-1920mm <p>Szafa wykonana w całości z blachy stalowej o grubości: min 0,75 mm ocynkowanej (grubość warstwy cynku min 2,5 µm) dwustronnie pokrytej proszkowo lakierem epoksydowym w kolorze białym, nakładanym metodą proszkową następnie wypalany w temp. 210°C (grubość powłoki lakierniczej min 70 µm).</p> <p>Szafa wykonana wyłącznie z blach – nie dopuszcza się stosowania zamkniętych kształtowników, nie pokrytych od wewnątrz powłoką lakierniczą. Szafa musi być niepalna, łatwo zmywalna, nienasiąkliwa i zabezpieczona galwanicznie przed korozją.</p> <p>Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego po podpisaniu umowy z co najmniej 8 kolorów w tym: biały, czarny, dwa odcienie szarości, dwa odcienie niebieskiego.</p>	3			
5	<p>Stół wyspowy</p> <p><u>Wymiary stołu:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • szerokość: 3000mm-3050 mm • głębokość: 1350mm-1580mm • wysokość: 900mm(+/-5%) <p>Błat stołu wykonany z ceramiki lanej monolitycznej; o grubości min 28mm na całej powierzchni części płaskiej, grubość blatu z</p>	1			



Uniwersytet Śląski w Katowicach, ul. Bankowa 12, 40-007 Katowice, <http://www.us.edu.pl>

<p>poniesionym obrzeżem min 35mm.</p> <p>Konstrukcja stołu oparta na stelażach z regulacją teleskopową stołu w zakresie: 720mm-960mm, oraz regulacją położenia przedniej nogi, poprzez przesuwanie jej pomiędzy poziomymi belkami boku, w zakresie od 0-240mm licząc od frontu stelaża. Stelaż musi posiadać stopki poziomowane w zakresie(-/+20mm), stopki nie mogą wystawać po za rzut dolnej belki boku na podłoże.</p> <p>Poprzeczki stelaża, górna belka oraz górne części teleskopów belek pionowych stelaża wykonane z profili stalowych o wymiarach: 25mm x 50mm x 2 mm, dolne belki boków stelaża oraz dolne części teleskopów belek pionowych stelaża wykonane z profili mieszczących się wewnątrz profili górnych, jedna o przekroju min 20mm x 45mm x 2 mm.</p> <p>Belki poziome boków wraz z odpowiadającym im częścią belek pionowych boków wykonane z jednego, zagiętego pod kątem prostym odcinka profilu. Poprzeczki stelaża łączone z bokami wyłącznie za pomocą szybkozłączy.</p> <p><u>Wypośażenie stołu:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • 1-zlew z ceramiki monolitycznej o wymiarach: min 530mm x 380mm, głęboki na min 250mm osadzony w płycie o wymiarach: 1350mm na 680mm • 1-bateria z/c woda • 2-zlewik ceramiczny o wymiarach min 300mm x 150mm • 4-bateriaz/c woda z blatu • 1-oczomyjka podwójna z blatu • 4-szafki podwieszane o szerokości: min 573mm, wysokości min 720mm, z drzwiami pojedynczymi • 4-szafki podwieszane o szerokości: min 573mm, wysokości min 720mm i głębokości: min 150mm, z czterema szufladami 				
---	--	--	--	--



Uniwersytet Śląski w Katowicach, ul. Bankowa 12, 40-007 Katowice, <http://www.us.edu.pl>

	<ul style="list-style-type: none"> • 8-gniazdek 230V IP4 z przewodem o długości nie mniejszej 3 mb zakończonej wtyczką • 4-punkty poboru gazu w próżni w części górnej nadstawki • 2-szafki na cokole o szerokości min 600mm z drzwiami pojedynczymi • 2-przystawki instalacyjne o wymiarach słupków 1200 mm x150mm umieszczone centralnie, posiadające dwie półki: • półka o gł.: min 150mm (na wys.: 1320mm); • półka o gł.: min 300mm (na wys.: 1620mm). <p>Szafki powinni być niepalne, łatwo zmywalne, nienasiąkliwe i zabezpieczone galwanicznie przed korozją - wykonane w całości z blachy stalowej ocynkowanej o grubości: min 0,75mm(grubość warstwy cynku min 2,5 µm) dwustronnie pokrytej proszkowo lakierem epoksydowym w kolorze białym, nakładanym metodą proszkową i następnie wypalany w temp. 210°C (grubość powłoki lakierniczej min 70 µm).</p> <p>Szafka wykonana wyłącznie z blach – nie dopuszcza się stosowania zamkniętych kształtowników, nie pokrytych od wewnątrz powłoką lakierniczą.</p> <p>Prowadnice szuflad kryte – zabudowane w podwójnych ściankach bocznych szuflady.</p> <p>Ścianki boczne szuflady podwójne, wykonane ze stali ocynkowanej, pokrytej powłoką lakierniczą. Boki szuflad od strony wewnętrznej pionowe. Prowadnice rolkowe – rolka zębata z tworzywa sztucznego poruszająca się po pasku zębatym z tworzywa sztucznego, o pełnym wysuwie, wykonane ze stali ocynkowanej. Prowadnice wyposażone w amortyzator gazowy oraz samodomykanie. Nośność systemu prowadnic 50 kg (nośność szuflad min 40 kg). Możliwość łatwego demontażu frontu – bez użycia narzędzi, poprzez zwolnienie palcem blokady.</p>				
--	---	--	--	--	--



Uniwersytet Śląski w Katowicach, ul. Bankowa 12, 40-007 Katowice, <http://www.us.edu.pl>

	<p>Możliwość regulacji w pionie położenia frontów szuflad za pomocą śrub regulacyjnych umieszczonych na górnej krawędzi boków szuflad. Grubość boku szuflady wraz z prowadnicą montowaną na boku szafki (odległość pomiędzy wewnętrzną ścianką szuflady, a wewnętrzną ścianką korpusu szafki) nie większa niż 32 mm.</p> <p>Zawiasy drzwiczek puszkowe o kącie otwarcia co min 270°, jednoprzegubowe, przegub zewnętrzny, zatraskowe, z hamulcem. Puszka mocowana w drzwiczkach na wkręty i wyposażona w zamykaną klapę blokującą wysuwanie zawiasa z puszk i zasłaniającą wkręty.</p> <p>Zawiasy muszą być mocowane do puszk poprzez wsunięcie części roboczej zawiasa w prowadnice puszk i automatyczne blokowanie zatraskową klapką zasłaniającą wkręty. Rozłączenie zawiasów w celu demontażu drzwiczek musi następować tylko przez zwolnienie blokady zatraskowej (klapki) i wysunięcie części roboczej zawiasa z puszk – bez odkręcania jakichkolwiek połączeń gwintowanych. Zawiasy wykonane z odpornych na korozję odlewów ciśnieniowych stopów cynku, niklowane.</p> <p>Uchwyty frontów szafki o długości 200 mm, i przestrzeni pomiędzy częścią chwytą a frontem szafki powyżej 20 mm.</p> <p>Cześć chwytą nachylona od pionu o około 40°, ze zdejmowaną przeźroczystą nakładką z tworzywa sztucznego, pod którą można włożyć fiszkę z opisem zawartości szafki. Minimalne wymiary fiszki mieszczącej się na frontowej, nachylonej płaszczyźnie części chwytnej i całkowicie chowającej się pod nakładką na uchwycie: 123 mm x 11 mm. Uchwyt wykonany, jako jeden odlew ciśnieniowy ze stopów cynku, chromowany.</p> <p>Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego po podpisaniu umowy z co najmniej 8 kolorów w tym: biały, czarny, dwa odcienie szarości, dwa odcienie niebieskiego</p>				
--	--	--	--	--	--



Uniwersytet Śląski w Katowicach, ul. Bankowa 12, 40-007 Katowice, <http://www.us.edu.pl>

6	<p>Stół laboratoryjny</p> <p><u>Wymiary stołu:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • szerokość: 1200mm(+/-5%) • głębokość: 600mm(+/-5%) • wysokość: 800mm-900mm <p>Blat stołu wykonany z płyty laminowanej, górną warstwę blatu stanowi laminat o podwójnej odporności chemicznej sprasowany w warunkach głębokiego ciśnienia.</p> <p>Grubość blatu min 32mm, brzegi blatu od frontu wykończone wzmocnieniem z PP. Kolor blatu niebieski, kolor okleiny na krawędzi widocznej czarny.</p> <p>Konstrukcja stołu oparta na stelażach z regulacją teleskopową stołu w zakresie 720mm -960mm, oraz regulacją położenia przedniej nogi, poprzez przesuwanie jej pomiędzy poziomymi belkami boku, w zakresie od 0-240mm licząc od frontu stelaża. Stelaż musi posiadać stopki poziomowane w zakresie(-/+20mm), stopki nie mogą wystawać po za rzut dolnej belki boku na podłoże.</p> <p>Poprzeczki, górna belka stelaża oraz górne części teleskopów belek pionowych stelaża wykonane z profili stalowych o wymiarach: min 25mm x 50mm x 2 mm, dolne belki boków stelaża oraz dolne części teleskopów belek pionowych stelaża wykonane z profili mieszczących się wewnątrz profili górnych, jedna o przekroju min 20mm x 45mm x 2 mm.</p> <p>Belki poziome boków wraz z odpowiadającym im częścią belek pionowych boków wykonane z jednego, zagiętego pod kątem prostym odcinka profilu. Poprzeczki stelaża łączone z bokami wyłącznie za pomocą szybkozłączy zatrzaskowych z dociągiem mimośrodowym.</p> <p>Stelaże do stołów wykonane z zamkniętych kształtowników stalowych ocynkowanych galwanicznie (grubość warstwy cynku min 2,5 µm) dwustronnie pokrytych lakierem epoksydowym w kolorze białym, nakładanym metodą proszkową i następnie wypalany</p>	10			
---	--	----	--	--	--



Uniwersytet Śląski w Katowicach, ul. Bankowa 12, 40-007 Katowice, <http://www.us.edu.pl>

<p>w temp. 210°C (grubość powłoki lakierniczej min 70 µm). Wszystkie stelaże muszą posiadać dwa własne boki.</p> <p>Nie dopuszcza się wykorzystywania do budowy stelaży elementów aluminiowych, bądź stopów aluminium, profili stalowych otwartych lub nieocynkowanych oraz nie dopuszcza się łączenia stelaży w ciągi ze wspólnym bokiem.</p> <p><u>Wypożyczenie stołu:</u></p> <p>1- szafka podwieszana</p> <p><u>Wymiary szafki :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • szerokość: 1200mm(+/-5%) • głębokość: 500mm(+/-5%) • wysokość: min 720mm • 1-półka • 1-zamek <p>Korpus szafki wykonany w całości z blachy o grubości: min 0,75 mm, każda ściana szafki wykonana z oddzielnie lakierowanego przez zmontowaniem arkusza blachy. Ściany boczne szafek nie przylegających do innych szafek podwójne, lakierowane także od wewnątrz ściany. Boki szafek wykonane w taki sposób, aby cała wewnętrzna płaszczyzna boku szafki była płaska, łącznie z miejscem montażu zawiasów drzwiczek.</p> <p>Grubość boków szafek 20 mm, w celu zwiększenia sztywności blacha zaginana w płaszczyźnie pionowej i poziomej.</p> <p>Boki szafek muszą posiadać otwory do montowania różnego rodzaju wyposażenia: drzwiczek lewych i prawych półek, prowadnic szuflad i wysuwanych półek. Otwory te w muszą być wykonane wyłącznie w warstwie wewnętrznej podwójnej ściany szafki.</p>				
---	--	--	--	--



Uniwersytet Śląski w Katowicach, ul. Bankowa 12, 40-007 Katowice, <http://www.us.edu.pl>

<p>Plecy szafki wykonane z pojedynczej blachy, demontowane w celu serwisowania podłączeń mediów znajdujących się za stołem. Plecy szafki wyposażone w otwór wentylacyjny z otworami do montowania króćca wentylacyjnego. W szafkach bez zlewów sufit szafki pełen. Dno szafki pełne, w szafkach na cokole z otworami do poziomowania szafki od wewnątrz.</p> <p>Front szafki wykonany z blachy o grubości: min. 0,75mm , podwójny i wypełniony materiałem tłumiącym i usztywniającym. Grubość frontów szafek maksymalnie: 15mm, narożniki zaokrąglone.</p> <p>Front szafki (drzwiczki i szuflady) wykonany z dwóch tłoczonych wkładanych w siebie płyt blachy stalowej ocynkowanej i dwustronnie malowanej farbami epoksydowymi – jeden płat jest powierzchnią zewnętrzną, drugi wewnętrzną. Zewnętrzna część frontu wykonana z blachy tłocznej, na całą głębokość grubości frontu – zewnętrzny arkusz blachy bez jakichkolwiek szpar. Spawów lub zgrzewów – tylko tłoczony. Wewnętrzny arkusz blachy wklejany do wnętrza tłoczonego arkusza zewnętrznego. Obie części frontów lakierowane dwustronnie, oddzielnie, przed ich połączeniem.</p> <p>Zawiasy drzwiczek w szafkach z drzwiami puszkowe o kącie otwarcia min 270°, jednoprzegubowe, przegub zewnętrzny, zatrzaskowe, z hamulcem. Puszka mocowana w drzwiczkach na wkręty wyposażona w zamykaną klapę blokującą wysuwanie zawiasa z puszek i zasłaniającą wkręty. Zawiasy muszą być mocowane do puszek poprzez wsunięcie części roboczej zawiasa w prowadnice puszek i automatyczne blokowanie zatrzaskową klapką zasłaniającą wkręty. Rozłączenie zawiasów w celu demontażu drzwiczek musi następować tylko przez zwolnienie blokady zatrzaskowej (klapki) i wysunięcie części roboczej zawiasa z puszek – bez odkręcania jakichkolwiek połączeń gwintowanych. Zawiasy wykonane z odpornych na korozję odlewów ciśnieniowych stopów cynku, niklowane.</p> <p>Uchwyty frontów o długości 200 mm, i przestrzeni pomiędzy częścią chwytą a frontem szafki powyżej 20 mm. Część chwytą</p>				
---	--	--	--	--



Uniwersytet Śląski w Katowicach, ul. Bankowa 12, 40-007 Katowice, <http://www.us.edu.pl>

	nachylona od pionu o około 40°, ze zdejmowaną przeźroczystą nakładką z tworzywa sztucznego, pod którą można włożyć fiszkę z opisem zawartości szafki. Minimalne wymiary fiszki mieszczącej się na frontowej, nachylonej płaszczyźnie części chwytnej i całkowicie chowającej się pod nakładką na uchwycie 123 mm x 11 mm. Uchwyt wykonany jako jeden odlew ciśnieniowy ze stopów cynku, chromowany. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego po podpisaniu umowy z co najmniej 8 kolorów w tym: biały, czarny, dwa odcienie szarości, dwa odcienie niebieskiego.				
7	Stół laboratoryjny <u>Wymiary stołu:</u> <ul style="list-style-type: none"> • szerokość: 1200mm(+/-5%) • głębokość: 600mm(+/-5%) • wysokość: 800mm-900mm <p>Blat stołu wykonany z płyty laminowanej, górną warstwę blatu stanowi laminat o podważonej odporności chemicznej sprasowany w warunkach głębokiego ciśnienia. Grubość blatu: min 32mm, brzegi blatu od frontu wykończone wzmocnieniem z PP. Kolor blatu niebieski, kolor okleiny na krawędzi widocznej czarny.</p> <p>Konstrukcja stołu oparta na stelażach z regulacją teleskopową stołu w zakresie 720mm-960mm, oraz regulacją położenia przedniej nogi, poprzez przesuwanie jej pomiędzy poziomymi belkami boku, w zakresie od 0-240mm licząc od frontu stelaża.</p> <p>Stelaż musi posiadać stopki poziomowane w zakresie (-/+20mm), stopki nie mogą wystawać po za rzut dolnej belki boku na podłoże. Stelaże do stołów wykonane z zamkniętych kształtowników stalowych ocynkowanych galwanicznie (grubość warstwy cynku min 2,5</p>	10			



Uniwersytet Śląski w Katowicach, ul. Bankowa 12, 40-007 Katowice, <http://www.us.edu.pl>

	<p>µm) dwustronnie pokrytych lakierem epoksydowym w kolorze białym, nakładanym metodą proszkową i następnie wypalany w temp. 210°C (grubość powłoki lakierniczej minimum 70 µm).</p> <p>Nie dopuszcza się wykorzystywania do budowy stelaży elementów aluminiowych, bądź stopów aluminium, profili stalowych otwartych lub nieocynkowanych oraz nie dopuszcza się łączenia stelaży w ciągi ze wspólnym bokiem.</p> <p>Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego po podpisaniu umowy z co najmniej 8 kolorów w tym: biały, czarny, dwa odcienie szarości, dwa odcienie niebieskiego.</p>				
8	<p>Stół laboratoryjny</p> <p><u>Wymiary stołu:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • szerokość: 1400mm-1500mm • głębokość: 700-750mm • wysokość: 800-900mm <p>Błat stołu wykonany z płyty laminowanej, górną warstwę blatu stanowi laminat o podwyższonej odporności chemicznej sprasowany w warunkach głębokiego ciśnienia. Grubość blatu min 32mm, brzegi blatu od frontu wykończone wzmocnieniem z PP.</p> <p>Kolor blatu niebieski, kolor okleiny na krawędzi widocznej czarny.</p> <p>Konstrukcja stołu oparta na stelażach z regulacją teleskopową stołu w zakresie 720mm -960mm, oraz regulacją położenia przedniej nogi, poprzez przesuwanie jej pomiędzy poziomymi belkami boku, w zakresie od 0-240mm licząc od frontu stelaża.</p> <p>Stelaż musi posiadać stopki poziomowane w zakresie (-/+20mm), stopki nie mogą wystawać po za rzut dolnej belki boku na podłoże.</p> <p>Stelaże do stołów wykonane z zamkniętych kształtowników stalowych ocynkowanych galwanicznie (grubość warstwy cynku min 2,5</p>	10			



Uniwersytet Śląski w Katowicach, ul. Bankowa 12, 40-007 Katowice, <http://www.us.edu.pl>

<p>µm) dwustronnie pokrytych lakierem epoksydowym w kolorze białym, nakładanym metodą proszkową i następnie wypalany w temp. 210°C (grubość powłoki lakierniczej min 70 µm).</p> <p>Nie dopuszcza się wykorzystywania do budowy stelaży elementów aluminiowych, bądź stopów aluminium, profili stalowych otwartych lub nieocynkowanych oraz nie dopuszcza się łączenia stelaży w ciągi ze wspólnym bokiem.</p> <p><u>Wypozażenie stołu:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • 1szafka podwieszana o szerokości:573mm, wysokości:720mm,głębokości: min 500mm ,z jedną półką, drzwi pojedyncze. • 1szafka podwieszana o szerokości:846mm, wysokości:720mm,głębokości min 500mm z jedną półką, drzwi podwójne. • 1nadstawka instalacyjna o szerokości: 1500mm, głębokości: 150mm • 1półka gł.:150mm(na wys.:1320mm); ze szkła bezpiecznego • 1półka gł.:300mm(na wys.:1620mm);ze szkła bezpiecznego • 1 panel z czterema gniaздkami elektrycznymi 230V do podłączenia przewodów pomiarowych z przewodem o długości nie mniejszej 3 mb zakończonej wtyczką. <p>Korpus szafki wykonany w całości z blachy o grubości: min 0,75 mm, każda ściana szafki wykonana z oddzielnie lakierowanego przez zmontowaniem arkusza blachy. Ściany boczne szafek nie przylegających do innych szafek podwójne, lakierowane także od wewnątrz ściany. Boki szafek wykonane w taki sposób, aby cała wewnętrzna płaszczyzna boku szafki była płaska, łącznie z miejscem montażu zawiasów drzwiczek. Grubość boków szafek 20mm, w celu zwiększenia sztywności blacha zaginana w płaszczyźnie pionowej i poziomej.</p> <p>Boki szafek muszą posiadać otwory do montowania różnego rodzaju wyposażenia: drzwiczek lewych i prawych półek, przewodnic szuflad i wysuwanych półek. Otwory te w musza być wykonane wyłącznie w warstwie wewnętrznej podwójnej ściany szafki. Plecy</p>				
---	--	--	--	--



Uniwersytet Śląski w Katowicach, ul. Bankowa 12, 40-007 Katowice, <http://www.us.edu.pl>

<p>szafki wykonane z pojedynczej blachy, demontowane w celu serwisowania połączeń mediów znajdujących się za stołem. Plecy szafki wyposażone w otwór wentylacyjny z otworami do montowania króćca wentylacyjnego. W szafkach bez zlewów sufit szafki pełen. Dno szafki pełne, w szafkach na cokole z otworami do poziomowania szafki od wewnątrz.</p> <p>Front szafki wykonany z blachy o grubości: min 0,75 mm - podwójny i wypełniony materiałem tłumiącym i usztywniającym. Grubość frontów szafek maksymalnie 15 mm, narożniki zaokrąglone. Front szafki (drzwiczki i szuflady) wykonany z dwóch tłoczonych wkładanych w siebie płyt blachy stalowej ocynkowanej i dwustronnie malowanej farbami epoksydowymi – jeden płat jest powierzchnią zewnętrzną, drugi wewnętrzną.</p> <p>Zewnętrzna część frontu wykonana z blachy tłocznej, na całą głębokość grubości frontu – zewnętrzny arkusz blachy bez jakichkolwiek szpar. Spawów lub zgrzewów – tylko tłoczony. Wewnętrzny arkusz blachy wklejany do wnętrza tłoczonego arkusza zewnętrznego. Obie części frontów lakierowane dwustronnie, oddzielnie, przed ich połączeniem.</p> <p>Zawiasy drzwiczek w szafkach z drzwiami puszkowe o kącie otwarcia min 270°, jednoprzegubowe, przegub zewnętrzny, zatraskowe, z hamulcem. Puszka mocowana w drzwiczkach na wkręty i wyposażona w zamykaną klapę blokującą wysuwanie zawiasa z puszek i zasłaniającą wkręty. Zawiasy muszą być mocowane do puszek poprzez wsunięcie części roboczej zawiasa w prowadnice puszek i automatyczne blokowanie zatraskową klapką zasłaniającą wkręty.</p> <p>Rozłączenie zawiasów w celu demontażu drzwiczek musi następować tylko przez zwolnienie blokady zatraskowej (klapki) i wysunięcie części roboczej zawiasa z puszek – bez odkręcania jakichkolwiek połączeń gwintowanych. Zawiasy wykonane z odpornych na korozję odlewów ciśnieniowych stopów cynku, niklowane. Uchwyty frontów o długości 200 mm, i przestrzeni pomiędzy częścią chwytą a frontem szafki powyżej 20 mm.</p>				
--	--	--	--	--



Uniwersytet Śląski w Katowicach, ul. Bankowa 12, 40-007 Katowice, <http://www.us.edu.pl>

	<p>Cześć chwytana nachylona od pionu o kąt 40°, ze zdejmowaną przezroczystą nakładką z tworzywa sztucznego, pod którą można włożyć fiszkę z opisem zawartości szafki. Minimalne wymiary fiszki mieszczącej się na frontowej, nachylonej płaszczyźnie części chwytnej i całkowicie chowającej się pod nakładką na uchwycie: 123 mm x 11 mm. Uchwyt wykonany jako jeden odlew ciśnieniowy ze stopów cynku, chromowany.</p> <p>Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego po podpisaniu umowy z co najmniej 8 kolorów w tym: biały, czarny, dwa odcienie szarości, dwa odcienie niebieskiego.</p>				
9	<p>Stół laboratoryjny</p> <p><u>Wymiary stołu:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • szerokość: 1400mm-1500mm(+/-5%) • głębokość: 700mm-750mm • wysokość: 800- 900mm <p>Błat stołu wykonany z płyty laminowanej, górną warstwę blatu stanowi laminat o podwyższonej odporności chemicznej sprasowany w warunkach głębokiego ciśnienia. Grubość blatu min 32mm, brzegi blatu od frontu wykończone wzmocnieniem z PP.</p> <p>Kolor blatu niebieski, kolor okleiny na krawędzi widocznej czarny.</p> <p>Konstrukcja stołu oparta na stelażach z regulacją teleskopową stołu w zakresie 720mm-960mm, oraz regulacją położenia przedniej nogi, poprzez przesuwanie jej pomiędzy poziomymi belkami boku, w zakresie od 0-240mm licząc od frontu stelaża.</p> <p>Stelaż musi posiadać stopki poziomowane w zakresie (-/+20mm), stopki nie mogą wystawać po za rzut dolnej belki boku na podłogę.</p>	14			



Uniwersytet Śląski w Katowicach, ul. Bankowa 12, 40-007 Katowice, <http://www.us.edu.pl>

<p>Stelaże do stołów wykonane z zamkniętych kształtowników stalowych ocynkowanych galwanicznie (grubość warstwy cynku min 2,5 µm) dwustronnie pokrytych lakierem epoksydowym w kolorze białym, nakładanym metodą proszkową i następnie wypalany w temp. 210°C (grubość powłoki lakierniczej minimum 70 µm).</p> <p>Nie dopuszcza się wykorzystywania do budowy stelaży elementów aluminiowych, bądź stopów aluminium, profili stalowych otwartych lub nieocynkowanych oraz nie dopuszcza się łączenia stelaży w ciągi ze wspólnym bokiem.</p> <p><u>Wyposażenie stołu:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • 1szafka podwieszana o szerokości: min 573 mm głębokości 500mm, wysokości 720mm z jedną półką drzwi pojedyncze. • 1szafka podwieszana o szerokości: min 846mm, głębokości 500mm, wysokości 720 mm z jedną półką drzwi podwójne. <p>Korpus szafki wykonany w całości z blachy o grubości: min 0,75 mm, każda ściana szafki wykonana z oddzielnie lakierowanego przez zmontowaniem arkusza blachy. Ściany boczne szafek nie przylegających do innych szafek podwójne, lakierowane także od wewnątrz ściany. Boki szafek wykonane w taki sposób, aby cała wewnętrzna płaszczyzna boku szafki była płaska, łącznie z miejscem montażu zawiasów drzwiczek. Grubość boków szafek 20mm, w celu zwiększenia sztywności blacha zaginana w płaszczyźnie pionowej i poziomej. Boki szafek muszą posiadać otwory do montowania różnego rodzaju wyposażenia: drzwiczek lewych i prawych półek, prowadnic szuflad i wysuwanych półek. Otwory te w musza być wykonane wyłącznie w warstwie wewnętrznej podwójnej ściany szafki. Plecy szafki wykonane z pojedynczej blachy, demontowane w celu serwisowania podłączeń mediów znajdujących się za stołem. Plecy szafki wyposażone w otwór wentylacyjny z otworami do montowania króćca wentylacyjnego. W szafkach bez zlewów sufit szafki pełen. Dno szafki pełne, w szafkach na cokole z otworami do poziomowania szafki od wewnątrz.</p> <p>Front szafki wykonany z blachy o grubości: min 0,75 mm podwójny i wypełniony materiałem tłumiącym i usztywniającym. Grubość frontów szafek maksymalnie 15 mm, narożniki zaokrąglone. Front szafki (drzwiczki i szuflady) wykonany z dwóch tłoczonych</p>				
---	--	--	--	--



Uniwersytet Śląski w Katowicach, ul. Bankowa 12, 40-007 Katowice, <http://www.us.edu.pl>

	<p>wkładanych w siebie płytów blachy stalowej ocynkowanej i dwustronnie malowanej farbami epoksydowymi – jeden płat jest powierzchnią zewnętrzną, drugi wewnętrzną. Zewnętrzna część frontu wykonana z blachy tłocznej, na całą głębokość grubości frontu – zewnętrzny arkusz blachy bez jakichkolwiek szpar. Spawów lub zgrzewów – tylko tłoczony. Wewnętrzny arkusz blachy wklejany do wnętrza tłoczonego arkusza zewnętrznego. Obie części frontów lakierowane dwustronnie, oddzielnie, przed ich połączeniem.</p> <p>Zawiasy drzwiczek w szafkach z drzwiami puszkowe o kącie otwarcia min 270°, jednoprzegubowe, przegub zewnętrzny, zatraskowe, z hamulcem. Puszka mocowana w drzwiczkach na wkręty i wyposażona w zamykaną klapę blokującą wysuwanie zawiasa z puszek i zasłaniającą wkręty. Zawiasy muszą być mocowane do puszek poprzez wsunięcie części roboczej zawiasa w prowadnicę puszek i automatyczne blokowanie zatraskową klapką zasłaniającą wkręty. Rozłączenie zawiasów w celu demontażu drzwiczek musi następować tylko przez zwolnienie blokady zatraskowej (klapki) i wysunięcie części roboczej zawiasa z puszek – bez odkręcania jakichkolwiek połączeń gwintowanych. Zawiasy wykonane z odpornych na korozję odlewów ciśnieniowych stopów cynku, niklowane. Uchwyty frontów o długości 200 mm, i przestrzeni pomiędzy częścią chwytną a frontem szafki powyżej 20 mm. Część chwytna nachylona od pionu o około 40°, ze zdejmowaną przezroczystą nakładką z tworzywa sztucznego, pod którą można włożyć fiszkę z opisem zawartości szafki. Minimalne wymiary fiszki mieszczącej się na frontowej, nachylonej płaszczyźnie części chwytnej i całkowicie chowającej się pod nakładką na uchwycie: 123 mm x 11 mm. Uchwyt wykonany jako jeden odlew ciśnieniowy ze stopów cynku, chromowany.</p> <p>Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego po podpisaniu umowy z co najmniej 8 kolorów w tym: biały, czarny, dwa odcienie szarości, dwa odcienie niebieskiego.</p>				
--	--	--	--	--	--



Uniwersytet Śląski w Katowicach, ul. Bankowa 12, 40-007 Katowice, <http://www.us.edu.pl>

10	<p>Szafa magazynowa przeszklona</p> <p><u>Wymiary szafy:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • szerokość: 1200mm(+/-5%) • głębokość: 500mm(+/-5%) • wysokość: 1920mm (+/-5%) • minimum 3 półki <p>Front szafy wykonany ze szkła bezpiecznego SGS, drzwi przesuwne nie otwierane, z możliwością dostępu do dwóch stron.</p> <p>Półki szafy wykonane z blachy stalowej o grubości: min 0,75mm ocynkowanej i malowanej proszkowo. Szafa wykonana z blachy stalowej o grubości: 0,75 mm -1 mm ocynkowanej (grubość warstwy cynku minimum 2,5 µm) i dwustronnie pokrytej proszkowo lakierem epoksydowym w kolorze białym, nakładanym metodą proszkową i następnie wypalany w temp. 210°C (grubość powłoki lakierniczej min 70 µm). Szafka wykonana wyłącznie z blach – nie dopuszcza się stosowania zamkniętych kształtowników, nie pokrytych od wewnątrz powłoką lakierniczą. Szafa musi być niepalna, łatwo zmywalna, nienasiąkliwa i zabezpieczona galwanicznie przed korozją.</p> <p>Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego po podpisaniu umowy z co najmniej 8 kolorów w tym: biały, czarny, dwa odcienie szarości, dwa odcienie niebieskiego.</p>	5			
----	--	---	--	--	--



Uniwersytet Śląski w Katowicach, ul. Bankowa 12, 40-007 Katowice, <http://www.us.edu.pl>

11	<p>Szafa magazynowa przeszklona</p> <p><u>Wymiary szafy:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • szerokość: 900mm(+/-5%) • głębokość: 500mm(+/-5%) • wysokość: 1920mm(+/-5%) • min 3 półki <p>Front szafy wykonany ze szkła bezpiecznego SGS, drzwi przesuwne nie otwierane, z możliwością dostępu z jednej strony.</p> <p>Półki szafy wykonane z blachy stalowej o grubości: min 0,75mm ocynkowanej i malowanej proszkowo. Szafa wykonana z blachy stalowej o grubości: min. 0,75 mm ocynkowanej (grubość warstwy cynku min 2,5 µm) i dwustronnie pokrytej proszkowo lakierem epoksydowym w kolorze białym, nakładanym metodą proszkową i następnie wypalany w temp. 210°C (grubość powłoki lakierniczej minimum 70 µm).</p> <p>Szafka wykonana wyłącznie z blach –nie dopuszcza się stosowania zamkniętych kształtowników, nie pokrytych od wewnątrz powłoką lakierniczą. Szafa musi być niepalna, łatwo zmywalna nienasiąkliwa i zabezpieczona galwanicznie przed korozją.</p> <p>Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego po podpisaniu umowy z co najmniej 8 kolorów w tym: biały, czarny, dwa odcienie szarości, dwa odcienie niebieskiego.</p>	5			
----	---	---	--	--	--



Uniwersytet Śląski w Katowicach, ul. Bankowa 12, 40-007 Katowice, <http://www.us.edu.pl>

12	<p>Regał magazynowy</p> <p><u>Wymiary regału:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • szerokość: 1060mm-1200mm • głębokość: 500mm(+/-5%) • wysokość: 2000mm-2500mm • ilość półek min 5, wytrzymałość pojedynczej półki min 50kg <p>Regał wykonany z blachy stalowej o grubości: min 0,75 mm.</p> <p>Regał nienasiąkliwy i niepalny ze stali ocynkowanej o grubości powłoki galwanicznej min 2,5 µm, pokrytej lakierem epoksydowym nakładanym metodą proszkową o grubości powłoki lakierniczej 70-100 µm. Całość wypalana w temp. min 200°C.</p> <p>Nie dopuszcza się stosowania zamkniętych kształtowników, nie pokrytych od wewnątrz powłoką galwaniczną i lakierniczą.</p> <p>Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego po podpisaniu umowy z co najmniej 8 kolorów w tym: biały, czarny, dwa odcienie szarości, dwa odcienie niebieskiego.</p>	5			
13	<p>Szafa laboratoryjna typu witryna</p> <p><u>Wymiary szafy:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • szerokość: 900mm(+/-5%) • głębokość: 500mm-560mm • wysokość: 1920mm (+/-5%) <p>Górna część szafy przeszklona z trzema półkami, wyposażona w drzwi; przesuwne szklane ze szkła bezpiecznego.</p> <p>Szafa wykonana z blachy stalowej o grubości: min 0,75 mm ocynkowanej (grubość warstwy cynku min 2,5 µm) dwustronnie pokrytej proszkowo lakierem epoksydowym w kolorze białym, nakładanym metodą proszkową, następnie wypalany w temp. 210°C (grubość powłoki lakierniczej minimum 70 µm). Szafka wykonana wyłącznie z blach – nie dopuszcza się stosowania zamkniętych</p>	22			



Uniwersytet Śląski w Katowicach, ul. Bankowa 12, 40-007 Katowice, <http://www.us.edu.pl>

	kształtowników, nie pokrytych od wewnątrz powłoką lakierniczą. Szafa musi być niepalna, łatwo zmywalna, nienasiąkliwa, zabezpieczana galwanicznie przed korozją. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego po podpisaniu umowy z co najmniej 8 kolorów w tym: biały, czarny, dwa odcienie szarości, dwa odcienie niebieskiego.				
14	<p>Stół wagowy</p> <p><u>Wymiary stołu:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> szerokość: 900mm(+/-5%) głębokość: 600mm(+/-5%) wysokość: 800mm- 900mm <p>Stół osadzony na bloku wagowym na wibroizolatorach z morficznych elastomerów, o wymiarach min 550mm x 450mm wykonanym z zagęszczonej płyty betonowej pokrytej szkłem bezpiecznym, blat w kolorze czarnym.</p> <p>Stelaż stołu wykonany z zamkniętych kształtowników stalowych ocynkowanych galwanicznie (grubość warstwy cynku min 2,5 µm) i dwustronnie pokrytych lakierem epoksydowym w kolorze białym, nakładanym metodą proszkową i następnie wypalany w temp. 210°C (grubość powłoki lakierniczej minimum 70 µm). Nie dopuszcza się wykorzystywania do budowy stelaży elementów aluminiowych, bądź ze stopów aluminium oraz profili stalowych otwartych lub nieocynkowanych. Stelaż musi posiadać teleskopową regulację wysokości stołu w zakresie min 720mm - 960 mm oraz regulację położenia przedniej nogi każdego , poprzez przesuwanie jej pomiędzy poziomymi belkami boku, z boków w zakresie 0 - 240 mm licząc do frontu stelaża.</p> <p>Stelaż musi posiadać stopki poziomowane w zakresie co najmniej – 5 /+ 20mm, przy czym stopki nie mogą wystawać po za rzut dolnej belki boku na podłoże. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego po podpisaniu umowy z co najmniej 8 kolorów w tym: biały, czarny, dwa odcienie szarości, dwa odcienie niebieskiego.</p>	2			
RAZEM wartość netto¹					

¹ Kwotę z wiersza „razem wartość netto” należy przenieść do formularza ofertowego (załącznik nr 1A – ust. 1) i na jej podstawie wyliczyć cenę oferty brutto.



Uniwersytet Śląski w Katowicach, ul. Bankowa 12, 40-007 Katowice, <http://www.us.edu.pl>

Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert równoważnych w przypadkach, w których Zamawiający wskazuje znaki towarowe, patent lub pochodzenie przedmiotu zamówienia, z zachowaniem przez Wykonawcę zasad i wymogów opisanych w SIWZ. Wpisanie znaków towarowych jest uzasadnione specyfiką przedmiotu zamówienia i Zamawiający nie może opisać przedmiotu zamówienia za pomocą innych dostatecznie dokładnych określeń. Użyte w specyfikacji określenia wskazujące znaki towarowe, patent lub pochodzenie przedmiotu zamówienia należy odczytywać z wyrazami „**lub równoważne**”.

Wykonawca oferując przedmiot równoważny do opisanego w specyfikacji jest zobowiązany zachować równoważność w zakresie parametrów użytkowych, funkcjonalnych i jakościowych, które muszą być na poziomie nie niższym od parametrów wskazanych przez Zamawiającego.

Wykonawcy mogą zaproponować rozwiązania równoważne o takich samych parametrach lub je przewyższające, jednak ich obowiązkiem jest udowodnienie równoważności. W przypadku braku dokumentów udowadniających równoważność, Zamawiający przyjmie, że oferta nie spełnia wymagań SIWZ i zostanie odrzucona.

W przypadku wątpliwości związanych z faktem równoważności Zamawiający będzie mógł poprosić o dodatkowe wyjaśnienia do Wykonawcy i/lub niezależnych jednostek badawczych mogących potwierdzić spełnienie wymagań. Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy. Ewentualne wskazane nazwy produktów oraz ich producenci mają na celu jedynie przybliżyć wymagania, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń. Zgodnie z art. 30 ust. 4 ustawy Pzp, w przypadkach przywołanych w Specyfikacji - norm, aprobat, specyfikacji technicznych i systemów odniesienia, o których mowa w art. 30 ust. 1-3 ww. ustawy, Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym

Wykonawca winien podać nazwę producenta mebli wraz z podaniem modelu/typu mebli lub - przypadku braku takich oznaczeń - innych, przypisanych wyłącznie temu produktowi cech, jednoznacznie identyfikujących zaoferowane meble.

.....
data i podpis osoby upoważnionej
do reprezentowania Wykonawcy