

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA Z PODZIAŁEM NA CZĘŚCI:

### **CZĘŚĆ „A”**

**Przedmiotem zamówienia jest dostawa tokarki numerycznej CNC – 1 szt.  
wraz z montażem w budynku zamawiającego zlokalizowanym  
w Chorzowie, ul. 75 Pułku Piechoty 1 A, w pomieszczeniu S/-1/17**

Dane techniczne:

ŚREDNICA TOCZENIA NAD ŁOŻEM: nie mniej niż 360 mm  
ŚREDNICA TOCZENIA NAD SUPORTEM: nie mniej niż 150 mm  
MAKSYMALNA DŁUGOŚĆ ELEMENTU OBRABIANEGO: nie mniej niż 750 mm  
PRZELOT WRZECIONA: 46 mm +-5%  
PRĘDKOŚĆ WRZECIONA: 100 - 2100 obr./min +-5%  
MOC SILNIKA GŁÓWNEGO: nie mniej niż 3,7 kW  
TYP UCHWYTU - hydrauliczny  
ILOŚĆ NARZĘDZI W UCHWYCI: co najmniej 6  
TYP KONIKA - hydrauliczny  
PRZESUW TULEI KONIKA: 105 mm+-5%  
INSTRUKCJA W JĘZYKU POLSKIM  
DTR W JĘZYKU POLSKIM

### **CZĘŚĆ „B”**

**Przedmiotem zamówienia jest dostawa frezarki – centrum obróbczego CNC – 1 szt.  
wraz z montażem w budynku zamawiającego zlokalizowanym  
w Chorzowie, ul. 75 Pułku Piechoty 1 A, w pomieszczeniu S/-1/17**

Dane techniczne:

WYMIARY STOŁU: 900 x 250 mm +-5% dla każdego wymiaru  
ZAKRES PRZESUWU OSI X: nie mniej niż 450 mm  
ZAKRES PRZESUWU OSI Y: nie mniej niż 260 mm  
ZAKRES PRZESUWU OSI Z: nie mniej niż 380 mm  
SZYBKI POSUW(X,Y,Z): nie mniej niż 6m/s ; 5m/s ; 4m/s  
ODLEGŁOŚĆ KOŃCÓWKI WRZECIONA OD POWIERZCHNI STOŁU: 50 – 430 mm+-5%  
MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ WRZECIONA: 8000 obr. /min +-5%  
MOC SILNIKA WRZECIONA: nie mniej niż 2,2 kW  
MINIMALNA ILOŚĆ NARZĘDZI: 10  
DOKŁADNOŚĆ POZYCJONOWANIA: nie gorsza niż ± 0,02 mm  
DOKŁADNOŚĆ POWTARZALNOŚCI POZYCJONOWANIA: nie gorsza niż 0,01 mm  
INSTRUKCJA W JĘZYKU POLSKIM  
DTR W JĘZYKU POLSKIM