

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiot zamówienia: „Precyzyjna przecinarka stołowa wraz z wyposażeniem”

I Charakterystyka techniczna:

1. Przecinarka automatyczna z automatycznym, regulowanym posuwem stołu i z regulowaną prędkością obrotową ściernicy;
2. Cięcie w trybie automatycznym z kontrolą obciążenia. W przypadku przeciążenia, posuw automatycznie redukowany;
3. Sterowanie z panelu sterującego wyposażonego w duży kolorowy wyświetlacz, klawiaturę, joystick, pokrętkę wielofunkcyjną, wyłącznik bezpieczeństwa;
4. Wyposażona w funkcje cięcia z optymalnym posuwem. Jeśli cięcie z nastawionym posuwem nie powoduje przeciążenia, cięcie odbywa się z zadanym posuwem. Jeśli wystąpi przeciążenie maszyny, posuw zostanie automatycznie zredukowany. Jeżeli obciążenie zmaleje, posuw zostanie automatycznie zwiększony do pierwotnie zadanej wartości.
5. Programowanie parametrów cięcia. Możliwość zapisania parametrów cięcia dla trzech tzw. Metod cięcia;
6. Wyposażona w przesuwany stół z regulowanym, automatycznym posuwem w zakresie 0,005 – 3mm/s.
7. Regulowana prędkość obrotowa ściernicy w zakresie 300 – 5000 obr/min (krokowo co 100 obr/min).
8. Regulowane położenie osi ściernicy nad stołem w zakresie 0-40 mm;
9. Możliwość cięcia ściernicami o różnych średnicach w zakresie 75 – 203 mm.
10. Maksymalna długość cięcia: 190mm, maksymalna średnica ciętego wałka: 70 mm;
11. Szybki przesuw stołu w położenie początku cięcia za pomocą joysticka;
12. Wyposażona w funkcje automatycznego rozpoznania końca cięcia;
13. Programowanie punktu końca cięcia: albo zaprogramowanie długości cięcia, albo użycie funkcji automatycznego rozpoznania końca cięcia;
14. Możliwość cięcia precyzyjnego z zastosowaniem dodatkowego wyposażenia: ustawienie grubości cięcia za pomocą śruby mikrometrycznej z dokładnością do 5 µm i odczytem na wyświetlaczu ciekłokrystalicznym;
15. Przestronna komora cięcia z oświetleniem LED, ułatwiającym kontrolowanie procesu cięcia;
16. Umieszczone pod stolikiem sitko – pozwala na łatwe usunięcie większych odpadków z cięcia oraz zapobiega ich przedostaniu się do zbiornika na chłodziwo;
17. Wyposażona w układ chłodzenia w obiegu zamkniętym ze zbiornikiem 4,75;
18. Możliwość podłączenia do zewnętrznego układu chłodzenia.

II Wymagane parametry techniczne:

1. Moc silnika: nie mniej niż 800 W;
2. Wielkość ściernicy: średnica 75-203 mm
3. Rozmiar i masa nie większe niż:
 - 1) Wysokość: 440 mm,

„Dostawa precyzyjnej przecinarki stołowej wraz z wyposażeniem”

- 2) Szerokość: 644 mm,
- 3) Głębokość: 784 mm,
- 4) Masa: 68 kg;
4. Prędkość obrotowa ściernicy: regulowana 300-5000 obr/min (krokowo co 100 obr/min), z funkcją kontroli obciążenia;
5. Stolik do cięcia nie mniejszy niż:
 - 1) Szerokość: 258 mm,
 - 2) Długość: 184 mm;
6. Rowki typu T : 8 mm;
7. Zakres ustawień ściernicy: 0-40 mm góra/dół;
8. Posuw stolika: regulowany 0,005-3 mm/s (krokowo co 0,005 mm);
9. Długość cięcia: 0-190 (regulacja co 1 mm) z funkcją autostop;
10. Maks. Rozmiary ciętych detali: wałek o średnicy 70 mm lub 160x50 mm;
11. Chłodzenie w obiegu zamkniętym: pojemność zbiornika: 4,75 l;
12. Przepływ: 1600 ml/min;
13. Sterowanie: panel dotykowy, kolorowy wyświetlacz LCD, pozycjonowanie za pomocą joysticka, pokrętło wielofunkcyjne;
14. Sterowanie za pomocą joysticka oraz możliwość ustalenia wysokości ściernicy nad stołem.

III Wyposażenie:

1. Wspornik z ręcznym przesuwem w osi X – z trapezowym zaciskiem do mocowania uchwytów próbek. Ręczne ustawianie grubości cięcia z cyfrowym odczytem na wyświetlaczu. Dokładność ustawienia przedmiotu ciętego: 5 µm. Do montażu wewnątrz przecinarki;
2. Uchwyt próbek do długich próbek – do mocowania długich próbek, z dwoma zaciskami imadłowymi;
3. Uchwyt próbek z 7 wkrętami – do próbek o nieregularnym kształcie, szerokich maks. 40 mm, z 7 wkrętami;
4. Uchwyt próbek – do mocowania próbek okrągłych lub kwadratowych o rozmiarze w zakresie okręgów o średnicy 15-40 mm, z otworem w kształcie kropli;
5. Łącznik kątowy – do montażu pomiędzy uchwytem próbek a zaciskiem trapezowym wrzeczona uchwytu. Pozwala na obrót uchwytu próbek o kąt do 30⁰ w jednym kierunku i do 90⁰ w drugim;
6. Uchwyt szybkomocujący do rowków T-8 mm, prawy – do mocowania przedmiotu ciętego. Do montażu na stole przecinarki po prawej stronie ściernicy. Kompletny, z tylnym blokiem oporowym. Przesuw szczęki zacisku: do 50 mm. Prawy, do rowków T-8 mm;
7. Ściernica diamentowa – do cięcia próbek zainkludowanych i materiałów zawierających żywicę lub tworzywa sztuczne. Warstwa diamentowa nakładana galwanicznie. Wymiary: 200 mm x 0,8 mm x 22 mm.
8. Płyn dodawany do chłodziwa dla ochrony maszyny przed korozją oraz dla poprawy jakości cięcia i chłodzenia – środek przyjazny dla środowiska. Do stosowania w układach chłodzenia w obiegu zamkniętym. 1 litr.

IV Gwarancja:

Minimalny okres gwarancji wynosi: 24 miesiące.

„Dostawa precyzyjnej przecinarki stołowej wraz z wyposażeniem”