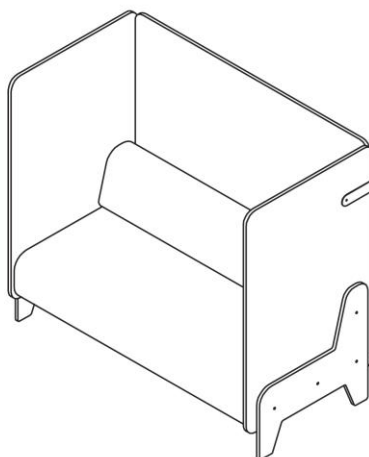


Opis techniczny przedmiotu zamówienia

1. SOFA WYSOKA – 8 szt.



Sofa wysoka:

Konstrukcja siedzisk skrzyniowa, pokryta pianką poliuretanową, tapicerowana. Wysokie ścianki boczne i tylna grubości min. 40 mm, wykonane z płyty wiórowej, tapicerowane. Wysokie ścianki boczne i tylna łączone w części górnej metalowymi elementami, malowane proszkowo na kolor pomarańczowy RAL 2003.

Siedzisko, oparcie – pianka PU 30 kg /m³ i 40 g

Sofa z siedziskiem przeznaczona dla dwóch osób.

Boki wykonane ze sklejki min. 19 mm, fornirowanej okleiną naturalną lub modyfikowaną, wykończone lakierem bezbarwnym półmat, zaopatrzone w plastikowe stopki. Elementy siedziska, oparcia, ścianki boczne wysokie i nogi boczne mają być skręcane ze sobą za pomocą łączników śrubowych. Ściana tylna wysoka na być montowana przy pomocy specjalnych zaczepów.

Pianka poliuretanowa niepalna (min.30kg.m³, nacisk 120 N).

wymiary: [szer. x gł. x wys.]:

- wysokość sofy: 1580mm(+/-3%) x 820mm(+/-3%) x 1400mm(+/-3%)
- wysokość siedziska: 405 mm(+/-3%)
- głębokość siedziska: 445mm(+/-3%)

Sofa tapicerowana tkaniną: o składzie 100% poliester z recyklingu oraz musi mieć wytrzymałość na ścieranie min. 50.000 cykli Martindale'a. Tapicerka odporność na piling na poziomie 4-5 oraz odporność na światło: 6

Tapicerka powinna posiadać atest na trudnopalność zgodnie z normami:

- papieros PN-EN 1021-1 lub równoważną
- zapalka PN-EN 1021-2 lub równoważną

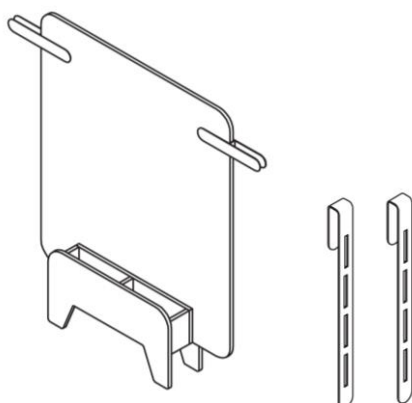
SYSTEM SIEDZISK

System siedzisk i stolików do hali, poczekalni i innych miejsc do przeprowadzania nieformalnych spotkań.

Siedziska wysokimi oparciami i bokami dzięki czemu sofa /fotel jest jednocześnie przegrodą akustyczną. System ma składać się z fotela, pufy, sofy, fotela z wysokim oparciem i bokami, sofy z wysokim oparciem i bokami, ścianki wysokiej zamykającej, stolika niskiego, stolika z podnoszonymi blatami. Elementem spójnym dla wszystkich elementów systemu mają być nogi sklejkowe.



2. ŚCIANKA ZAMYKAJĄCA – 4 szt.



Ścianka zamykająca:

Stelaż ścianki zamykającej ma być zaopatrzony w pomocnik z miejscem pod elektryfikację. Stelaż być wykonany z płyty wiórowej pokrytej obustronnie melaminą grubości min.18 mm, nogi wykonane ze sklejki min.19 mm, fornirowanej okleiną naturalną, wykończone bezbarwnym lakierem półmat, zaopatrzone w plastikowe stopki.

Ścianka grubości min. 40 mm, ma być wykonana z płyty wiórowej, pokryta pianką poliuretanową, tapicerowana. Ścianka, pomocnik i nogi mają być skręcane ze sobą za pomocą łączników śrubowych. Ścianka ma posiadać w komplecie dwa uchwyty spinające ściankę z bocznymi wysokimi ściankami sofy / fotela, malowanymi proszkowo na kolor pomarańczowy RAL 2003. Ścianka ma umożliwiać zawieszanie na niej systemowego uchwyty do telewizora lub tablicy whiteboard.(lub równoważnego).

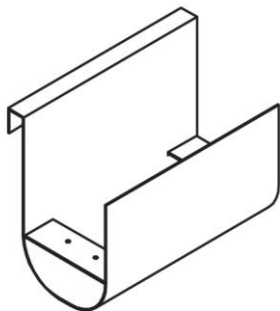
wymiary [szer. x gł. x wys.]:

ścianka zamykająca: 1100mm(+/-3%) x 195mm(+/-3%) x 1400mm(+/-3%)

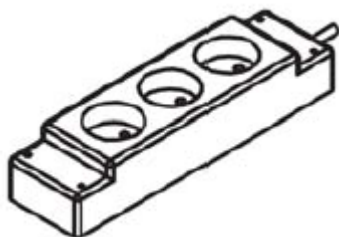
ścianka część tapicerowana: 1100mm(+/-3%) x 40mm(+/-3%) x 1250mm(+/-3%)

Wszelkie zdjęcia/rysunki mają charakter poglądowy

Dodatkowe wyposażenie:

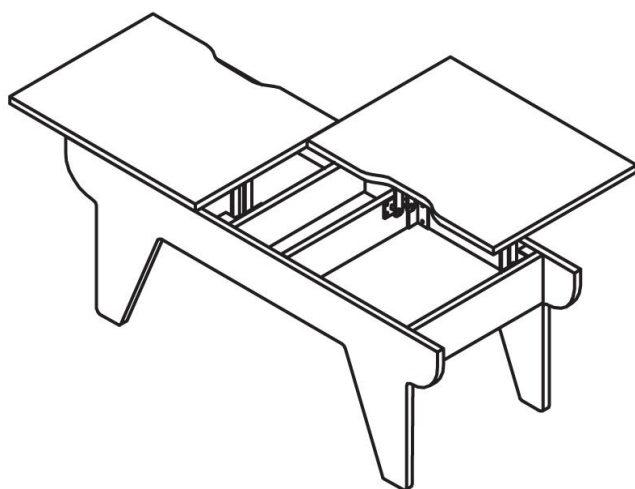


- Uchwyt elektryfikacji ma być metalowy o grubości min.1,5 mm, malowany proszkowo na kolor pomarańczowy RAL 2003. Uchwyt elektryfikacji ma być wsuwany na bok sklejkowy siedziska lub na bok sklejkowy pomocnika ścianki zamykającej. Uchwyt metalowy ma mieć miejsce na przykręcenie elektryfikacji. Uchwyt elektryfikacji ma mieć wymiar: min.250mm x min.143mm x min.200mm [szer. x gł. x wys.].



- Elektryfikacja 3 x 230 V, z oryginalnie pasującymi otworami do montażu, w uchwycie elektryfikacji.

3. STÓŁ Z PODNOSZONYMI BLATAMI – 4 szt.



Stół z podnoszonymi blatami:

wymiary[szer. x gł. wys.] : 1095mm(+/-3%) x 420mm(+/-3%) x 420mm(+/-3%) ze złożonymi blatami i min.575mm z podniesionymi blatami. Stelaż wykonany z płyty wiórowej pokrytej obustronnie melaminą grubości min. 18 mm, nogi mają być wykonane ze sklejki min. 19 mm, fornirowanej okleiną naturalną, wykończone bezbarwnym lakierem półmat, zaopatrzone w plastikowe stopki.

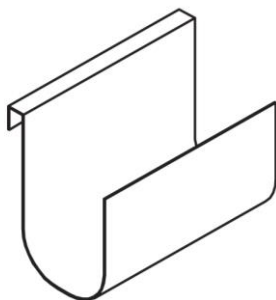
Stół ma posiadać blat dzielony na dwie części, z których każda ma mieć możliwość podnoszenia z poziomu min. 420 mm na wysokość min. 575 mm. Blaty mają rozkładać się przeciwległe aby umożliwić pracę na laptopie dwóm osobom z obu stron stołu. Mechanizmy podnoszenia blatów mają blokować się przy maksymalnym uniesieniu i mają być zaopatrzone w dźwignie ze sprężyną, która ułatwia podnoszenie blatów i zapobiega bezwładnemu opadaniu blatów przy ich składaniu. Maksymalny udźwig mechanizmu do podnoszenia blatu ma wynosić około 10 kg. Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej pokrytej obustronnie melaminą grubości min.18 mm. Stelaż stołu ma posiadać pod blatami półkę z przepustami kablowymi dla przeprowadzenia okablowania i umieszczenia na niej listwy zasilającej. Wąskie krawędzie blatu oklejone obrzeżem PCV wykonane w technologii bezspoinowej, charakteryzujące się: odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 2,8N/mm², odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6.

Stoły muszą spełniać wymagania norm: ISO 9001 lub równoważnej oraz ISO 14001 lub równoważnej – w zakresie: systemu zarządzania, projektowania, predykcji oraz sprzedaży mebli biurowych.

4. Gazetnik- 4szt.

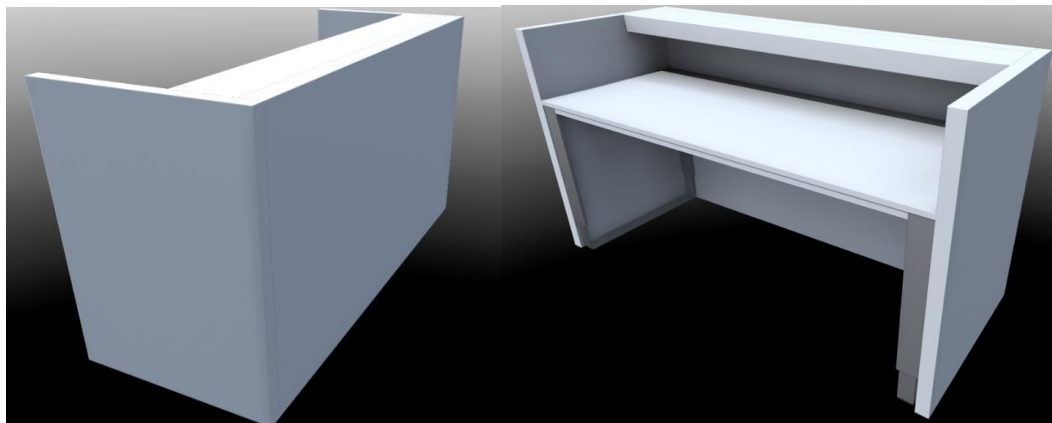
Gazetnik metalowy o grubości min. 1,5 mm, malowany proszkowo na kolor pomarańczowy RAL 2003. Gazetnik wsuwany na bok sklejkowy siedziska lub na bok sklejkowy pomocnika ścianki zamykającej.

wymiary: [szer. x gł. x wys.]. 250mm(+/-3%) x 143mm(+/-3%) x 200mm(+/-3%)

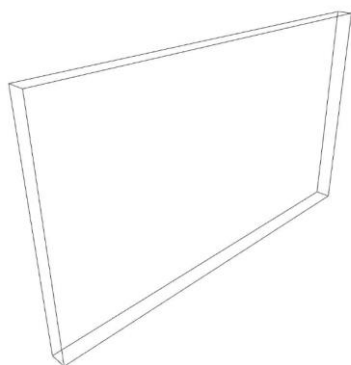


5. ZABUDOWA BIURKA-1szt.

Zabudowa istniejącego biurka.

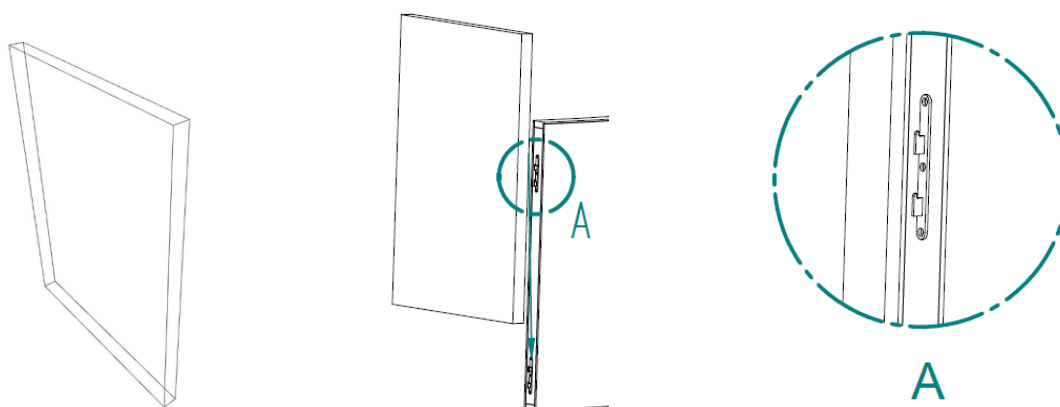


PANEL PRZEDNI – 1 szt.



Panel przedni o wym. 1700/75/1020 mm, wykonany płyty meblowej, oklejonej w całości laminatem, biały połysk, barwionym w masie. Panel wyposażony w stopki do poziomowania.

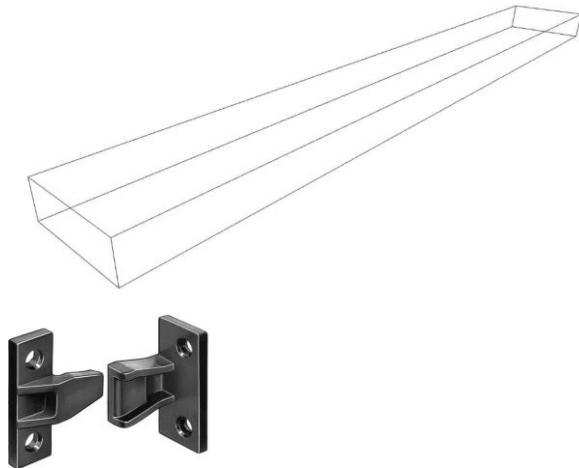
BLENDY KOŃCZĄCE – 2 szt. (lewa i prawa).



Blenda kończąca o wym. 700/50/h1020 mm, wykonany płyty meblowej, oklejonej w całości laminatem, biały połysk, barwionym w masie. Nie dopuszcza się laminatu nie barwionego w masie.

Panel wyposażony w stopki do poziomowania. Blendy łączone z panelem przednim za pomocą złączy jak na rys.

Blat zabudowy – 1 szt.



Blat zabudowy. 1700/225/h75 mm, wykonany płyty meblowej, oklejonej w całości laminatem, biały połysk, barwionym w masie. Nie dopuszcza się laminatu nie barwionego w masie.

Blat wpuszczany pomiędzy panel przedni lady oraz blendy kończące. Błat łączone z panelem przednim i blendami kończącymi za pomocą złączy jak na rys.

Zabudowa biurka powinna spełniać wymagania norm: ISO 9001 lub równoważnej oraz ISO 14001 lub równoważnej spełniające wymagania systemu zarządzania, projektowanie, predykcja oraz sprzedaż mebli biurowych.

6. KRZESŁO DOSTAWNE - 10 szt.



Krzesło dostawne pokryte laminatem na 4 nogach

Wymagane wymiary:

- szerokość siedziska 430 mm(+/-3%)
- wysokość siedziska 460 mm (+/-3%)
- wysokość krzesła 910 mm(+/-3%)
- głębokość siedziska 400 mm(+/-3%)
- całkowita szerokość krzesła 500 mm(+/-3%)
- całkowita głębokość krzesła 560 mm(+/-3%)

Wszelkie zdjęcia/rysunki mają charakter poglądowy

- grubość sklejki min 8mm (dodatkowe kryterium oceny ofert – zgodnie z rozdz. XI ust. 1 pkt. d))

Krzesło powinno posiadać:

- funkcja sztaplowania min. 6 sztuk jednorazowo.
- siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element.
- kubełek pokryty laminatem z obu stron, z dodatkowym wyfrezowanym otworem (uchwytem)
- nie dopuszcza się plastikowej maskownicy na oparciu i siedzisku.
- krzesło dostawione do ściany zachowuje dystans do oparcia (oparcie nie rysuje ściany)
- stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy min.20 mm x min.2 mm. Malowany proszkowo w kolorze metalicznym .
- nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi stopkami
- nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem
- nogi wystają poza obrys siedziska
- siedzisko połączone ze stelażem za pomocą 4 śrub
- pod siedziskiem 4 gumki dystansowe, zabezpieczające krzesła przed uszkodzeniem, podczas sztaplowania

Krzesła powinny być zgodne z normami:

- PN-EN 16139:2013 lub równoważną - wytrzymałość, trwałość i bezpieczeństwo dla siedzisk .
- PN-EN 1728:2012 lub równoważną - wytrzymałości i trwałości dla siedzisk.