

## **Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia**

### **Urządzenie PVT – 1 szt. (nr indeksu: 116152)**

Typ komory testowej: pojedynczy kanał testowy,

Wymiary komory testowej:

- Średnica: co najmniej 9.55 (0.376 cala) mm +0.01 mm, długość 170 mm

Wymiary tłoka testowego:

- Średnica: co najmniej 9.53 mm +0.01 mm, długość 200 mm

Kontrola:

- poprzez wbudowany kontroler z ekranem dotykowym oraz przez oprogramowanie: (zawarte) zainstalowane na zewnętrznym komputerze PC połączonym przewodem sieciowym

Dwa obwody grzejne,

Zakres kontroli temperatury: 5°C powyżej temperatury otoczenia do +500°C,

Czujnik temperatury o wartość oporu 100  $\Omega$  w 0°C

Rozdzielczość pomiaru temperatury 0.01°C,

Wahania temperatury w czasie: mniejsze niż  $\pm 0.2^\circ\text{C}$ ,

Rozkład przestrzenny w zakresie użytkowym:

- 60 do 300°C:  $< 0.5^\circ\text{C}$ ,

- 301 do 400°C:  $< 1.0^\circ\text{C}$

Napęd:

Najniższa możliwa prędkość przesuwu tłoka: 0.0001 mm/s (0.006 mm/minutę),

Najwyższa możliwa prędkość przesuwu tłoka: 30 mm/s (1800 mm/minutę),

Zakres pomiaru siły: 20 kN,

Dokładność:

0.4 % w zakresie od 1 % do 100 % zakresu znamionowego,

0.8 % poniżej 1 % zakresu nominalnego,

Automatyczna kalibracja zera,

Rozdzielczość: 0.005 %

Zasilanie elektryczne: 1x 230 V, 3L + N + PE,

Zainstalowana moc 3600VA

Wymagane ciśnienie sprężonego powietrza dla systemu PVT:

6 to 10 bar; 900 l/min; średnica przewodu. 9mm,

Jakość sprężonego powietrza: filtrowane, skuteczność filtrowania co najmniej 5µm, wolne od wody i oleju zgodne z ISO8573-1:2010 (6:4:4)

Pobór sprężonego powietrza w trakcie chłodzenia:

500 l/min gdy ciśnienie 4 bar; około 600l / min gdy ciśnienie 5.5 bar

Poziom hałasu: < 59 dB (A)

Wymiary urządzenia (bez stolika):

Szerokość: 710 mm ( $\pm 5\%$ )

Głębokość: 800 mm ( $\pm 5\%$ )

Wysokość: 2000 mm ( $\pm 5\%$ )

Waga: 350 kg ( $\pm 5\%$ )

Rama: Sztywność (która jest kluczowa podczas pomiarów PVT): 130kN ( $\pm 1\%$ )

Systemy zabezpieczające:

- Osłona z poliwęglanu (przezroczysta) z podwójnym kontaktem zabezpieczającą przed dostępem w niebezpieczne miejsca,

- System wykrywania przeciągania tłoka testowego,

- Ochrona przed dotykiem miejsc gorących poprzez osłony termiczne,

Znak CE,

Bateryjne narzędzie do czyszczenia cylindra testowego wraz ze złączem dla odpowiednich końcówek czyszczących,

Końcówka czyszcząca (szczotka) dla bateryjnego narzędzia do czyszczenia cylindra testowego,

Końcówka czyszcząca (tłok) dla bateryjnego narzędzia do czyszczenia cylindra testowego,

Urządzenie winno być wyprodukowane zgodnie z normami:

- ISO17744

- ASTM D5930 Option (WLF)

- ISO22007-1 Option (WLF)

„lub zastępującymi normami”