

Dotyczy części A postępowania:

Oświadczenie

Nazwa (firma) / imię i nazwisko Wykonawcy				
Adres Wykonawcy:	Ulica, nr domu / nr lokalu:			
	Miejscowość i kod pocztowy:			
	Województwo:		Kraj:	

Ubiegam się o zamówienie publiczne nr **DZP.381.57.2016.DW p.n.:**

„Dostawa mebli laboratoryjnych wraz z montażem”

Dotyczy części A postępowania:

Oświadczam, że:

- zostało przeprowadzone badanie odporności termicznej ceramiki blatów: min 7 w skali Mohsa, nasiąkliwość średnia nie większa niż 5%, gęstość objętościowa nie mniejsza niż 2,17 g/cm³, średnia otwarta porowatość nie większa niż 10,1%, wytrzymałość na zginanie nie mniej niż 44MPa, co zostało potwierdzone odpowiednim dokumentem wydanym przez podmiot niezależny od producenta mebli oraz Wykonawcy – dotyczy poz. 2.
- oferuje meble wyprodukowane zgodnie z normą PN EN 9001:2008 (lub równoważną), PN EN 18001:2007 (lub równoważną), PN EN 14001:2005 (lub równoważną) co zostało potwierdzone odpowiednim certyfikatem wydanym przez uprawnioną jednostkę – dotyczy poz. 1,2,3,4,5,6,7.
- oferuje meble wyprodukowane zgodnie z normą PN-EN 14727:2006 dot. wymagań przechowywania i metod badań mebli (lub równoważną) co zostało potwierdzone odpowiednim dokumentem wydanym przez podmiot niezależny od producenta mebli oraz Wykonawcy – dotyczy poz. 1,2,3,4,5,6,7.
- blaty z żywicy zostały wyprodukowane zgodnie z normą PN EN 13501-1:2007 (lub równoważną), gdzie blaty ze względu na bezpieczeństwo pożarowe muszą być sklasyfikowane co najmniej jako brak rozgorzenia, średnia emisja dymu, brak płonących kropli – klasy B s1 d0, co zostało potwierdzone odpowiednim dokumentem wydanym przez podmiot niezależny od producenta mebli oraz Wykonawcy – dotyczy poz. 1,3.
- zostało przeprowadzone badanie odporności blatów na poszczególne substancje chemiczne (zawierające tabele odporności na poszczególne substancje) co zostało potwierdzone odpowiednim dokumentem wydanym przez podmiot niezależny od producenta mebli oraz Wykonawcy – dotyczy poz. 1,3. Z treści przeprowadzonego badania wynika że blaty posiadają powierzchnię jednostronnie laminowaną, która jest odporna na(min):

Kwas octowy	99%
Roztwór dwuchromianu	5%
Kwas chromowy	60%

Kwas mrówkowy	90%	
Kwas chlorowodorowy	10%	
Kwas chlorowodorowy	37%	
Kwas azotowy 65% : Kwas chlorowodorowy	37%	(1:3)
Kwas nadchlorowy	60%	
Kwas fosforowy	85%	
Kwas siarkowy	25%	
Kwas siarkowy	33%	
Kwas siarkowy	77%	
Kwas siarkowy	85%	
Zasady		
Wodorotlenek amonu	28%	
Wodorotlenek sodu	10%	
Wodorotlenek sodu	20%	
Wodorotlenek sodu	40%	
Wodorotlenek sodu, płatki		
Sole		
Siarczan miedzi	10%	
Chlorek żelaza(III)	10%	
Jodek potasu	10%	
Nadmanganian potasu	10%	
Chlorek cynku, nasycony		
Azotan srebra	1%	
Chlorek sodu	10%	
Podchloryn sodu	13%	
Związki organiczne		
Krezol		
Dimetyloformamid		
Formaldehyd	37%	
Benzyna		
Nadtlenek wodoru	3%	
Fenol	90%	
Siarczek sodu, nasycony		
Bezwodnik octowy		
Aceton		
Acetonitryl		
Octan amylu		
Benzen		
Butanol		
Czterochlorek węgla		
Chloroform		
Kwas dichlorooctowy		
Chlorek metylenu		
Dioksan		
Eter dietylowy		
Octan etylu		
Etanol		
Glikol etylenowy		

Metanol		
Chlorek metylenu		
Metyloetyloketon		
Metylizobutyloketon		
Monochlorobenzen		
Naftalen		
Octan n-butylu		
Tetrahydrofuran		
n-Heksan		
Toluen		
Trichloroeten		
Ksylen		
Oranż akrydyny	1%	
Dwuwodzian złożony alizaryny	1%	
Anilina niebieska, rozpuszczalna w wodzie		1%
Fuksyna zasadowa	1%	
Fuksyna karbolowa	1%	
Karmin	1%	
Czerwień Kongo	1%	
Fiolet krystaliczny (barwnik)	1%	
Eozyna B	1%	
Barwnik Giemsy	1%	
Szczawian zieleni malachitowej	1%	
Fiolet metylowy 2B	1%	
Błękit metylenowy	1%	
Safranina O	1%	
Sudan III	1%	
Barwnik Wrighta	1%	

Odporność na wyżej wymienione substancje oznacza brak widocznych odbarwień, utraty połysku czy zmian w strukturze powierzchni blatu, po 24-godzinnej ekspozycji blatu na daną substancję. Dopuszcza się przeprowadzenie badań przez producenta blatów i publikowane w jego materiałach.

6. ceramika nie ulega trwałemu uszkodzeniu lub zabarwieniu nie dającemu się zmyć wodą, po zastosowaniu poniższych substancji, co zostało potwierdzone odpowiednim dokumentem wydanym przez podmiot niezależny od producenta mebli oraz Wykonawcy (dotyczy poz. 2):
- bezwodnik octowy (bezwodnik metanokarboksylowy)
 - aceton (keton dwumetylowy)
 - acetonitryl (nitryl kwasu octowego)
 - oranż akrydyny
 - związek dihydratu alizaryny (czerwieni alizarynowej)
 - kwas mrówkowy (99%)
 - wodorotlenek amonowy (28%)
 - błękit gencjanowy (błękit spirytusowy) (rozpuszczalny w wodzie)
 - benzen
 - benzyna
 - alkohol butylowy (butanol)
 - chloroform (trójchlorometan)

- tlenek chromu (IV) (60%)
- kwas dwuchlorooctowy
- dioksan,
- chlorek żelazawy (III) (10%)
- eozyna (sól sodowa czterobromofluoresceiny) B
- kwas octowy (kwas etanowy) (99%)
- etanol (alkohol etylowy)
- octan etylu
- glikol etylenowy
- formaldehyd (metanal, aldehyd mrówkowy)
- roztwór jodu (0,1N)
- jodyna
- jodek potasowy (10%)
- nadmanganian potasowy (10%)
- fuksyna karbolowa (10%)
- karmin
- czerwień Kongo
- fiolet krystaliczny (chlorowodorek sześciometylopararozaniliny)
- siarczan miedziowy (10%)
- metanol (alkohol metylowy)
- błękit metylenowy (10%)
- naftalen
- chlorek sodowy (10%)
- wodorotlenek sodowy (10%)
- wodorotlenek sodowy (20%)
- wodorotlenek sodowy (40%)
- podchloryn sodowy (13%)
- octan n-butylu
- n-heksan
- kwas nadchlorowy (60%)
- fenol (hydroksybenzen)
- kwas (orto)fosforowy (85%)
- kwas azotowy (10%)
- kwas azotowy (20%)
- kwas azotowy (30%)
- kwas azotowy (65%)
- kwas azotowy (70%)
- kwas solny (10%)
- kwas siarkowy (10%)
- kwas siarkowy (25%)
- kwas siarkowy (33%)
- kwas siarkowy (77%)
- kwas siarkowy (85%)
- kwas siarkowy (96-98%)
- 50% kwas siarkowy (77%)
- 50% kwas azotowy (70%)
- 50% kwas siarkowy (85%)
- 50% kwas azotowy (70%)

- azotan srebrowy (1%)
- czterochlorometan (perchlorometan, czterochlorek węgla, tetrachlorek węgla)
- toluen (metylobenzen)
- nadtlenuk wodoru
- ksylen (dwumetylobenzen)
- chlorek cynkowy

7. blaty wyprodukowane zgodnie z poniższymi wymaganiami (dotyczy poz. 1):

- Odporność na suche ciepło, badana według normy EN 438 (lub równoważną) co najmniej 4, dla 180OC
- Odporność na wilgotne ciepło, badana według normy EN 12721 (lub równoważną) co najmniej 4, dla 100OC
- Odporność na zarysowania, badana według normy EN 438 (lub równoważną) co najmniej 4
- Odporność na zmianę koloru, badana według normy ASTM G53-91 ,(lub równoważną) (315 - 400nm) co najmniej 6
- Moduł sprężystości, badany według normy ISO 178 (lub równoważną) co najmniej 9000 N/mm2
- Wytrzymałość na rozciąganie, badana według normy ISO 527-2, ,(lub równoważną) co najmniej 70 N/mm2
- Wytrzymałość na zginanie, badana według normy ISO 178 (lub równoważną) co najmniej 100 N/mm2 co zostało potwierdzone odpowiednim dokumentem wydanym przez podmiot niezależny od producenta mebli oraz Wykonawcy.

Wskazujemy dokumenty równoważne¹:

Poz. 1

Poz. 2.....

Poz. 3.....

Poz. 4.....

Poz. 5.....

Poz. 6.....

Poz. 7

Zobowiązujemy się na każde żądanie Zamawiającego, na każdym etapie realizacji zamówienia, okazać niezwłocznie powyższe dokumenty.

.....
*data i podpis osoby upoważnionej
do reprezentowania Wykonawcy*

¹ Należy wypełnić tylko w przypadku, gdy oferowane przez Wykonawcę meble w zakresie części A postępowania posiadają inne dokumenty (równoważne) niż określone przez Zamawiającego w ust. 1-7 powyżej. W przypadku pozostawienia miejsca bez uzupełnienia, Zamawiający przyjmie, że Wykonawca oferuje meble, które są zgodne z wskazanymi przez Zamawiającego normami.