**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA/PARAMETRY OFEROWANYCH MEBLI – CZĘŚĆ A POSTĘPOWANIA**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| LP | Przedmiot zamówienia | **Należy wskazać wszystkie**  **PARAMETRY OFEROWANYCH MEBLI**  **(wszystkich elementów składowych przedmiotu zamówienia)**  **w odniesieniu do kolumny z lewej strony**  *Zamawiający, opisał przedmiot zamówienia w sposób obiektywny z poszanowaniem zasad ustawowych w tym zasady nieutrudniania uczciwej konkurencji.  Wskazując w kolumnie z lewej strony wymagane parametry dopuścił tolerancję od podanych wartości. Niemniej jednak w celu umożliwienia Zamawiającemu jednoznacznej oceny jakie meble zostały zaoferowane, Wykonawca powinien* ***podać parametry oferowanych mebli w sposób jednoznacznie określony tj.******na poziomie stałym (constans)****, mieszczące się w granicach tolerancji. Oferowane parametry nie powinny być podane w formie np. tolerancji, zakresów od… do…, min., max.* | Nr indeksu |
| 1 | **Stół przyścienny z szafkami**  wymiary:   * długość: 5 200 mm (+/-5%) * szerokość: 750 mm (+/-5%) * wysokość: 900 mm (+/-5%)   wymagania :  Blaty z żywic fenolowych obustronnie laminowane o grubości 20 mm (+/- 4 mm). Blaty w kolorze szarym, białym lub błękitnym.  (Zamawiający dokonana wyboru kolorów po zawarciu umowy, jednak Wykonawca zobowiązany jest dysponować podstawowymi kolorami tj.: szary, biały i błękitny ).  Blaty muszą posiadać powierzchnię jednostronnie laminowaną.  Konstrukcja stołu oparta na stelażach z bezstopniową regulacją wysokości stołu, oraz płynną regulacją położenia przedniej nogi (bez konieczności używania dodatkowych narzędzi), tak aby możliwe było bezkolizyjne umieszczenie pod stołem aparatury naukowej na głębokość min. 240mm licząc od frontu stelaża. Wytrzymałość na obciążenie stelaża w położeniu nogi przednim nie mniejsza niż 350 kg/mb, tylnym nie mniejsza niż 250 kg/mb.  Stelaż posiada stopki poziomowane w zakresie co najmniej 20 mm., przy czym stopki nie mogą wystawać po za rzut dolnej belki boku na podłoże ma to na celu możliwość zestawiania ze sobą stelaży bez przerwy dylatacyjnej.  Belki stelaża łączone z bokami bez widocznych połączeń gwintowanych lub nitowanych, które będą spełniały wyżej wymienione wymagania wytrzymałościowe i techniczne w zakresie bezstopniowej regulacji wysokości.  Stelaże do stołów wykonane: z zamkniętych kształtowników stalowych ocynkowanych galwanicznie ,lub stali kwasoodpornej nie gorszej niż AISI 316L dwustronnie pokrytych lakierem poliuretanowym w kolorze białym nakładanym metodą proszkową. Stelaże bez elementów aluminiowych, lub stopów aluminium, wykonane z profili stalowych otwartych ocynkowanych. Stelaże bez łączenia w ciągi ze wspólnym bokiem.  **Konstrukcja stołów umożliwiała płynną regulację położenia przednich nóg stołu (patrząc od frontu) dostosowując ich położenie do instalacji przez zamawiającego niezbędnej aparatury badawczej.**  Stół wyposażony w 6- szafek podwieszanych, w kolorze białym.  wymiary szafek:   1. 2 szafki o szerokości : 600 mm, drzwi pojedyncze , półka, zamek 2. 3 szafki o szerokości: 846 mm, dwudrzwiowa, półka, trzy zamek 3. 1 szafka o szerokości: 1146 mm, dwudrzwiowa, półka, zamek   wymagania:  Szafki wykonane w całości z elementów metalowych o grubości: min 0,75 mm, obustronnie zabezpieczonych antykorozyjnie np. poprzez warstwę ocynku i malowanie proszkowe poliuretanem lub np. wykonane z blachy kwasoodpornej typ 316.  Boki szafek o grubości minimum 20 mm wykonane tak, aby cała wewnętrzna i zewnętrzna płaszczyzna boku szafki była płaska np. wykonana z dwóch niezależnych arkuszy blachy (bez widocznych elementów spawanych, lub nitowanych) .  Boki szafek w wewnętrznej części posiadają otwory do montowania: drzwiczek, lewych i prawych półek, prowadnic szuflad i wysuwanych półek  Półki odporne chemicznie o wytrzymałości minimum 30 kg np wykonane ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo lub blachy kwasoodpornej o grubości min 0,75 mm. Dno szafki pełne z możliwością poziomowania od wewnątrz np. poprzez otwory do poziomowania szafki.  Front szafki (drzwiczki) o grubości minimum 14 mm wykonany tak, aby cała wewnętrzna i zewnętrzna płaszczyzna frontu szafki była płaska np. wykonana z dwóch niezależnych arkuszy blachy (bez widocznych elementów spawanych, lub nitowanych niezabezpieczonych antykorozyjnie). Dla zachowania odporności chemicznej wymagane jest aby front szafki był pozbawiony szpar i otworów.  Konstrukcja drzwiczek winna umożliwiać ich demontaż przez użytkownika bez użycia narzędzi, mocowanie puszki do drzwiczek niewidoczne po otwarciu szafki. Zawiasy drzwiczek puszkowe wykonane z odpornych na korozję odlewów ciśnieniowych stopów cynku, lub innych miedzi stopowych, zawiasy niklowane lub czarne o kącie otwarcia min 270o .Uchwyty frontów szafki o długości: min. 200 mm ze stopów cynku lub miedzi cynkowej, chromowany lub niklowany, lub stali kwasoodpornej. Uchwyt musi mieć możliwość zamocowania etykiety zabezpieczonej przed bezpośrednim dotykaniem przez użytkownika i odziaływaniem na nie wilgoci i substancji chemicznych np. przeźroczystą nakładką z tworzywa sztucznego. |  | W1/1-82493 |
| 2 | **Stół przyścienny z szafkami**  wymiary:   * długość: 1 500 mm (+/-5%) * szerokość: 750 mm (+/-5%) * wysokość: 900 mm (+/-5%)   wymagania :  **Blat wykonany z ceramiki lanej monolitycznej** ze zintegrowanym podwyższonym obrzeżem ze wszystkich stron o gęstości 2,2 +/- 0,03 g/cm3.Grubość blatu 28mm( +/- 2 mm) na całej powierzchni części płaskiej.  Blat i komora zlewu z lanej ceramiki, wymiary wew. komory roboczej (min.530 mm x min.380 mm, gł.: min. 250 mm), podniesione obrzeże; armatura do wody ciepłej i zimnej z blatu . Kolor blatu szaro- niebieski. (Zamawiający dokonana wyboru kolorów po zawarciu umowy, jednak Wykonawca zobowiązany jest dysponować podstawowymi kolorami tj.: szary, biały i błękitny ).  Do oferty należy dołączyć protokół  z badań odporności chemicznej oferowanych blatów. Badania te muszą być wykonane przez specjalistyczne laboratorium badawcze i musi z nich wynikać, że ceramika nie ulega trwałemu uszkodzeniu lub zabarwieniu nie dającemu się zmyć wodą.  Konstrukcja stołu oparta na stelażach z bezstopniową regulacją wysokości stołu, oraz płynną regulacją położenia przedniej nogi (bez konieczności używania dodatkowych narzędzi), tak aby możliwe było bezkolizyjne umieszczenie pod stołem aparatury naukowej na głębokość min. 240mm licząc od frontu stelaża. Wytrzymałość na obciążenie stelaża w położeniu nogi przednim nie mniejsza niż 350 kg/mb, tylnym nie mniejsza niż 250 kg/mb.  Stelaż posiada stopki poziomowane w zakresie co najmniej 20 mm., przy czym stopki nie mogą wystawać po za rzut dolnej belki boku na podłoże ma to na celu możliwość zestawiania ze sobą stelaży bez przerwy dylatacyjnej.  Belki stelaża łączone z bokami bez widocznych połączeń gwintowanych lub nitowanych, które będą spełniały wyżej wymienione wymagania wytrzymałościowe i techniczne w zakresie bezstopniowej regulacji wysokości.  Stelaże do stołów wykonane: z zamkniętych kształtowników stalowych ocynkowanych galwanicznie ,lub stali kwasoodpornej nie gorszej niż AISI 316L dwustronnie pokrytych lakierem poliuretanowym w kolorze białym. nakładanym metodą proszkową. Stelaże bez elementów aluminiowych, lub stopów aluminium, wykonane z profili stalowych otwartych ocynkowanych. Stelaże bez łączenia w ciągi ze wspólnym bokiem.  **Konstrukcja stołów umożliwiała płynną regulację położenia przednich nóg stołu (patrząc od frontu) dostosowując ich położenie do instalacji przez zamawiającego niezbędnej aparatury badawczej**  Stół wyposażony w 2- szafki na cokole w kolorze białym.  wymiary szafek:   1. 1 szafka o szerokości: 900 mm, dwudrzwiowa, instalacyjna, 2. 1 szafka o szerokości: 600 mm, jednodrzwiowa , jedna półka.   wymagania:  Szafki wykonane w całości z elementów metalowych o grubości: min 0,75 mm, obustronnie zabezpieczonych antykorozyjnie np. poprzez warstwę ocynku i malowanie proszkowe poliuretanem lub np. wykonane z blachy kwasoodpornej typ 316.  Boki szafek o grubości minimum 20 mm wykonane tak, aby cała wewnętrzna i zewnętrzna płaszczyzna boku szafki była płaska np. wykonana z dwóch niezależnych arkuszy blachy(bez widocznych elementów spawanych, lub nitowanych) .  Półki odporne chemicznie o wytrzymałości minimum 30 kg np wykonane ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo lub blachy kwasoodpornej o grubości min 0,75 mm.  Boki szafek w wewnętrznej części posiadają otwory do montowania: drzwiczek, lewych i prawych półek, prowadnic szuflad i wysuwanych półek. Dno szafki pełne z możliwością poziomowania od wewnątrz np. poprzez otwory do poziomowania szafki  Front szafki (drzwiczki) o grubości minimum 14 mm wykonany tak, aby cała wewnętrzna i zewnętrzna płaszczyzna frontu szafki była płaska np. wykonana z dwóch niezależnych arkuszy blachy (bez widocznych elementów spawanych, lub nitowanych niezabezpieczonych antykorozyjnie). Dla zachowania odporności chemicznej front szafki powinien być pozbawiony szpar i otworów.  Konstrukcja drzwiczek winna umożliwiać ich demontaż przez użytkownika bez użycia narzędzi, mocowanie puszki do drzwiczek niewidoczne po otwarciu szafki.  Zawiasy drzwiczek puszkowe wykonane z odpornych na korozję odlewów ciśnieniowych stopów cynku, lub innych miedzi stopowych zawiasy niklowane lub czarne o kącie otwarcia min 270o ..  Uchwyty frontów szafki o długości: min. 200 mm ze stopów cynku lub miedzi cynkowej, chromowany lub niklowany, lub stali kwasoodpornej. Uchwyt musi mieć możliwość zamocowania etykiety zabezpieczonej przed bezpośrednim dotykaniem przez użytkownika i odziaływaniem na nie wilgoci i substancji chemicznych np. przeźroczystą nakładką z tworzywa sztucznego. |  | W1/2-82493 |
| 3 | **Stół wyspowy**  wymiary:   * długość: 2 400mm (+/-5%) * szerokość:. 1 350 mm (+/-5%) * wysokość: 900 mm (+/-5%)   wymagania :  Blaty z żywic fenolowych obustronnie laminowane o grubości 20 mm (+/- 4 mm), z obrzeżem płaskim. Blaty w kolorze szarym, białym lub błękitnym. Blaty muszą posiadać powierzchnię jednostronnie laminowaną. (Zamawiający dokonana wyboru kolorów po zawarciu umowy, jednak Wykonawca zobowiązany jest dysponować podstawowymi kolorami tj.: szary, biały i błękitny ).  Konstrukcja stołu oparta na stelażach z bezstopniową regulacją wysokości stołu, oraz regulacją położenia przedniej nogi (bez konieczności używania dodatkowych narzędzi), tak aby możliwe było bezkolizyjne umieszczenie pod stołem aparatury naukowej na głębokość min. 240mm licząc od frontu stelaża. Wytrzymałość na obciążenie stelaża w położeniu nogi przednim nie mniejsza niż 350 kg/mb, tylnym nie mniejsza niż 250 kg/mb  Stelaż posiada stopki poziomowane w zakresie co najmniej 20 mm., przy czym stopki nie mogą wystawać po za rzut dolnej belki boku na podłoże ma to na celu możliwość zestawiania ze sobą stelaży bez przerwy dylatacyjnej.  Belki stelaża łączone z bokami bez widocznych połączeń gwintowanych lub nitowanych, które będą spełniały wyżej wymienione wymagania wytrzymałościowe i techniczne w zakresie bezstopniowej regulacji wysokości.  **Konstrukcja stołów umożliwiała płynną regulację położenia przednich nóg stołu (patrząc od frontu) dostosowując ich położenie do instalacji przez zamawiającego niezbędnej aparatury badawczej.**  wyposażenie stołu:   * 4-szafki podwieszane o szerokości:1 146 mm (+/-5%), wysokości 720 mm (+/-5%), dwudrzwiowa ,z jedną półką i zamkiem, w kolorze białym. * 1-przystawka instalacyjna o szer.1 200 mm (+/-5%), składająca się z kolumny 150 mm (+/-5%), x 150 mm (+/-5%), w kolorze białym. * 1- panel instalacyjny z trzema gniazdkami elektrycznymi 230V na płaszczyźnie kolumny prostopadłej do płaszczyzny frontu szafek * 1- półka 900 mm x 300 mm(montowana na wysokości 1620 mm) * 1 -półka 900 mm x 150 mm(montowana na wysokości 1320 mm) * 1-mostek konstrukcyjny przystawki. * 1- kolumna 300 mm (+/-5%) x 150 mm (+/-5%) * 2-panele instalacyjne po 2x3 gniazdka elektryczne230V (1szt) na płaszczyźnie kolumny równoległej do płaszczyzny frontu szafek * 1-przystawka instalacyjna o szerokości:1200mm (+/-5%) składająca się z 1-półki 900 mm (+/-5%) x 300 mm (+/-5%) (montowana na wys.1620 mm (+/-5%),1-półka 900 mm (+/-5%) x 150 mm (+/-5%) (montowana na wys.1320 mm (+/-5%) * 1-mostek konstrukcyjny przystawki * 1-kolumna 150 mm(+/-5%) x 150 mm(+/-5%) * 1-panel instalacyjny z trzema gniazdkami elektrycznymi 230V na płaszczyźnie kolumny prostopadłej do płaszczyzny frontu szafek * armatura do ciepłej i zimnej wody z blatu   **w zakończeniu stołu:**   * zlew z żywicy epoksydowej min.390 mm x min. 390 mm, gł.: min.250 mm, w blacie żywicy fenolowej, o wymiarach:min.1 350 mm x min. 600 mm   **szafki na cokole szerokości: 600 mm w podstawie 2 szt. kolorze białym**   * 1-szafka drzwi pojedyncze instalacyjna * 1-szafka drzwi pojedyncze, półka, zamek   wymagania :  Szafki wykonane w całości z elementów metalowych o grubości: min 0,75 mm, obustronnie zabezpieczonych antykorozyjnie np. poprzez warstwę ocynku i malowanie proszkowe poliuretanem lub np. wykonane z blachy kwasoodpornej typ 316.  Boki szafek o grubości minimum 20 mm wykonane tak, aby cała wewnętrzna i zewnętrzna płaszczyzna boku szafki była płaska np. wykonana z dwóch niezależnych arkuszy blachy (bez widocznych elementów spawanych, lub nitowanych) .  Boki szafek w wewnętrznej części posiadają otwory do montowania: drzwiczek, lewych i prawych półek, prowadnic szuflad i wysuwanych półek. Dno szafki pełne z możliwością poziomowania od wewnątrz np. poprzez otwory do poziomowania szafki  Półki odporne chemicznie o wytrzymałości minimum 30 kg np wykonane ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo lub blachy kwasoodpornej o grubości min 0,75 mm.  Front szafki (drzwiczki) o grubości minimum 14 mm wykonany tak, aby cała wewnętrzna i zewnętrzna płaszczyzna frontu szafki była płaska np. wykonana z dwóch niezależnych arkuszy blachy (bez widocznych elementów spawanych, lub nitowanych niezabezpieczonych antykorozyjnie). Dla zachowania odporności chemicznej front szafki powinien być pozbawiony szpar i otworów.  Konstrukcja drzwiczek winna umożliwiać ich demontaż przez użytkownika bez użycia narzędzi, mocowanie puszki do drzwiczek niewidoczne po otwarciu szafki. Zawiasy drzwiczek puszkowe wykonane z odpornych na korozję odlewów ciśnieniowych stopów cynku, lub innych miedzi stopowych, zawiasy niklowane lub czarne o kącie otwarcia min 270o..  Uchwyty frontów szafki o długości: min. 200 mm ze stopów cynku lub miedzi cynkowej, chromowany lub niklowany lub stali kwasoodpornej. Uchwyt musi mieć możliwość zamocowania etykiety zabezpieczonej przed bezpośrednim dotykaniem przez użytkownika i odziaływaniem na nie wilgoci i substancji chemicznych np. przeźroczystą nakładką z tworzywa sztucznego. |  | W1/3-82493 |
| 4 | **Stół przyścienny**  wymiary:   * długość: 4 300 mm (+/-5%) * szerokość: 750 mm (+/-5%) * wysokość: 900 mm (+/-5%)   wymagania :  **Blat wykonany z ceramiki lanej monolitycznej** ze zintegrowanym podwyższonym obrzeżem ze wszystkich stron o gęstości 2,2 +/- 0,03 g/cm3.Grubość blatu 28mm( +/- 2 mm) na całej powierzchni części płaskiej. (Zamawiający dokonana wyboru kolorów po zawarciu umowy, jednak Wykonawca zobowiązany jest dysponować podstawowymi kolorami tj.: szary, biały i błękitny ).  Konstrukcja stołu oparta na stelażach z bezstopniową regulacją wysokości stołu, oraz płynną regulacją położenia przedniej nogi (bez konieczności używania dodatkowych narzędzi), tak aby możliwe było bezkolizyjne umieszczenie pod stołem aparatury naukowej na głębokość min. 240mm licząc od frontu stelaża. Wytrzymałość na obciążenie stelaża w położeniu nogi przednim nie mniejsza niż 350 kg/mb, tylnym nie mniejsza niż 250 kg/mb.  Stelaż posiada stopki poziomowane w zakresie co najmniej 20 mm., przy czym stopki nie mogą wystawać po za rzut dolnej belki boku na podłoże ma to na celu możliwość zestawiania ze sobą stelaży bez przerwy dylatacyjnej.  Belki stelaża łączone z bokami bez widocznych połączeń gwintowanych lub nitowanych, które będą spełniały wyżej wymienione wymagania wytrzymałościowe i techniczne w zakresie bezstopniowej regulacji wysokości.  Stelaże do stołów wykonane: z zamkniętych kształtowników stalowych ocynkowanych galwanicznie ,lub stali kwasoodpornej nie gorszej niż AISI 316L dwustronnie pokrytych lakierem poliuretanowym w kolorze białym. nakładanym metodą proszkową. Stelaże bez elementów aluminiowych, lub stopów aluminium, wykonane z profili stalowych otwartych ocynkowanych. Stelaże bez łączenia w ciągi ze wspólnym bokiem.  **Konstrukcja stołów umożliwiała płynną regulację położenia przednich nóg stołu (patrząc od frontu) dostosowując ich położenie do instalacji przez zamawiającego niezbędnej aparatury badawczej.**  szafki podwieszane 4 szt. ,w kolorze białym.  wymiary szafek:   1. 3 szafki o szerokości : 1146 mm, dwudrzwiowa, jedna półka, zamek 2. 1 szafka o szerokości: 600 mm, jednodrzwiowa , jedna półka, zamek.   wymagania :  Szafki wykonane w całości z elementów metalowych o grubości: min 0,75 mm, obustronnie zabezpieczonych antykorozyjnie np. poprzez warstwę ocynku i malowanie proszkowe poliuretanem lub np. wykonane z blachy kwasoodpornej typ 316.  Boki szafek o grubości minimum 20 mm wykonane tak, aby cała wewnętrzna i zewnętrzna płaszczyzna boku szafki była płaska np. wykonana z dwóch niezależnych arkuszy blachy(bez widocznych elementów spawanych, lub połączeń nitowanych) . Boki szafek w wewnętrznej części posiadają otwory do montowania: drzwiczek, lewych i prawych półek, prowadnic szuflad i wysuwanych półek.  Półki odporne chemicznie o wytrzymałości minimum 30 kg np wykonane ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo lub blachy kwasoodpornej o grubości min 0,75 mm.  Dno szafki pełne z możliwością poziomowania od wewnątrz np. poprzez otwory do poziomowania szafki  Front szafki (drzwiczki) o grubości minimum 14 mm wykonany tak, aby cała wewnętrzna i zewnętrzna płaszczyzna frontu szafki była płaska np. wykonana z dwóch niezależnych arkuszy blachy (bez widocznych elementów spawanych, lub nitowanych niezabezpieczonych antykorozyjnie). Dla zachowania odporności chemicznej front szafki powinien być pozbawiony szpar i otworów.  Konstrukcja drzwiczek winna umożliwiać ich demontaż przez użytkownika bez użycia narzędzi, mocowanie puszki do drzwiczek niewidoczne po otwarciu szafki.  Zawiasy drzwiczek puszkowe wykonane z odpornych na korozję odlewów ciśnieniowych stopów cynku, lub innych miedzi stopowych zawiasy niklowane lub czarne o kącie otwarcia min 270o.  Uchwyty frontów szafki o długości: min. 200 mm ze stopów cynku lub miedzi cynkowej, chromowany lub niklowany lub stali kwasoodpornej. Uchwyt musi mieć możliwość zamocowania etykiety zabezpieczonej przed bezpośrednim dotykaniem przez użytkownika i odziaływaniem na nie wilgoci i substancji chemicznych np. przeźroczystą nakładką z tworzywa sztucznego. |  | W1/4-82493 |
| 5 | **Stół przyścienny**  wymiary:   * długość: 1 800 mm (+/-5%) * szerokość: 750 mm (+/-5%) * wysokość: 900 mm (+/-5%)   wymagania :  **Blat z płyty** dwustronnie **laminowanej** , górną warstwę stanowi laminat sprasowany, grubość blatu30mm(+/-5mm). Wykończenie brzegów od frontu wzmocnieniem z PP; kolor powierzchni roboczej blatu szaro- niebieski, kolor okleiny na krawędzi widocznej – czarny.  (Zamawiający dokonana wyboru kolorów po zawarciu umowy, jednak Wykonawca zobowiązany jest dysponować podstawowymi kolorami tj.: szary, biały i błękitny ).    Szafki w postawie z cokołem 2 szt. ,w kolorze białym.  wymiary szafek:   1. 1 szafka o szerokości : 1200 mm, dwudrzwiowa, jedna półka, zamek 2. 1 szafka o szerokości: 600 mm, jednodrzwiowa , jedna półka, zamek   wymagania :  Szafki wykonane w całości z elementów metalowych o grubości: min 0,75 mm, obustronnie zabezpieczonych antykorozyjnie np. poprzez warstwę ocynku i malowanie proszkowe poliuretanem lub np. wykonane z blachy kwasoodpornej typ 316.  Boki szafek o grubości minimum 20 mm wykonane tak, aby cała wewnętrzna i zewnętrzna płaszczyzna boku szafki była płaska np. wykonana z dwóch niezależnych arkuszy blachy (bez widocznych elementów spawanych, lub połączeń nitowanych) . Boki szafek w wewnętrznej części posiadają otwory do montowania: drzwiczek, lewych i prawych półek, prowadnic szuflad i wysuwanych półek.  Półki odporne chemicznie o wytrzymałości minimum 30 kg np wykonane ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo lub blachy kwasoodpornej o grubości min 0,75 mm.  Dno szafki pełne z możliwością poziomowania od wewnątrz np. poprzez otwory do poziomowania szafki  Front szafki (drzwiczki) o grubości minimum 14 mm wykonany tak, aby cała wewnętrzna i zewnętrzna płaszczyzna frontu szafki była płaska np. wykonana z dwóch niezależnych arkuszy blachy (bez widocznych elementów spawanych, lub nitowanych niezabezpieczonych antykorozyjnie). Dla zachowania odporności chemicznej front szafki powinien być pozbawiony szpar i otworów.  Konstrukcja drzwiczek winna umożliwiać ich demontaż przez użytkownika bez użycia narzędzi, mocowanie puszki do drzwiczek niewidoczne po otwarciu szafki.  Zawiasy drzwiczek puszkowe wykonane z odpornych na korozję odlewów ciśnieniowych stopów cynku, lub innych miedzi stopowych zawiasy niklowane lub czarne o kącie otwarcia min 270o .  Uchwyty frontów szafki o długości: min. 200 mm ze stopów cynku lub miedzi cynkowej, chromowany lub niklowany lub stali kwasoodpornej. Uchwyt musi mieć możliwość zamocowania etykiety zabezpieczonej przed bezpośrednim dotykaniem przez użytkownika i odziaływaniem na nie wilgoci i substancji chemicznych np. przeźroczystą nakładką z tworzywa sztucznego. |  | W1/5-82493 |
| 6 | **Szafa witryna**  **wymiary:**   * szerokość: 900 mm (+/-5%) * głębokość: 500 mm (+/-5%) * wysokość: 1 920 mm (+/-5%)   **wymagania:**   * górna część szafy przeszklona * dolna część drzwi pełne * półki 3 szt. z regulowaną wysokością * nośność wszystkich 3 półek min.30kg * zamek 2 szt. * nośność szafy min.150 kg   wymagania :  Szafa witryna wyposażona w cokół i nóżki poziomowane od wewnątrz szafki oraz cokół zasłaniający, wykonany z jednego kawałka blachy ocynkowanej i pokrytej powłoką lakierniczą w kolorze białym. Cokoły szafy czworoboczne o wysokości min.90mm, zespolone z dnem szafy, wykonane jako jeden element, wewnątrz cokołu regulowane nóżki, regulacja nóżek od wewnątrz szafy. Płaszczyzna frontu cokołu szafy cofnięta o min.40 mm od płaszczyzny frontu szafy.  Dwoje drzwi przeszklonych z bezpiecznego szkła ESG lub poliwęglanu utwardzonego przesuwanych na rolkach w prowadnicach aluminiowych, wyposażone w zamek z kluczem.  Szafki wykonane w całości z elementów metalowych o grubości: min 0,75 mm, obustronnie zabezpieczonych antykorozyjnie np. poprzez warstwę ocynku i malowanie proszkowe poliuretanem lub np. wykonane z blachy kwasoodpornej typ 316.  Boki szafek o grubości minimum 20 mm wykonane tak, aby cała wewnętrzna i zewnętrzna płaszczyzna boku szafki była płaska np. wykonana z dwóch niezależnych arkuszy blachy (bez widocznych elementów spawanych, lub połączeń nitowanych) .  Półki odporne chemicznie o wytrzymałości minimum 30 kg np wykonane ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo lub blachy kwasoodpornej o grubości min 0,75 mm.  Boki szafek w wewnętrznej części posiadają otwory do montowania: drzwiczek, lewych i prawych półek, prowadnic szuflad i wysuwanych półek. Dno szafki pełne z możliwością poziomowania od wewnątrz np. poprzez otwory do poziomowania szafki  Front szafki (drzwiczki) o grubości minimum 14 mm wykonany tak, aby cała wewnętrzna i zewnętrzna płaszczyzna frontu szafki była płaska np. wykonana z dwóch niezależnych arkuszy blachy (bez widocznych elementów spawanych, lub nitowanych niezabezpieczonych antykorozyjnie). Dla zachowania odporności chemicznej front szafki powinien być pozbawiony szpar i otworów.  Konstrukcja drzwiczek winna umożliwiać ich demontaż przez użytkownika bez użycia narzędzi, mocowanie puszki do drzwiczek niewidoczne po otwarciu szafki.  Zawiasy drzwiczek puszkowe wykonane z odpornych na korozję odlewów ciśnieniowych stopów cynku, lub innych miedzi stopowych zawiasy niklowane lub czarne o kącie otwarcia min 270o ..  Uchwyty frontów szafki o długości: min. 200 mm ze stopów cynku lub miedzi cynkowej, chromowany lub niklowany lub stali kwasoodpornej. Uchwyt musi mieć możliwość zamocowania etykiety zabezpieczonej przed bezpośrednim dotykaniem przez użytkownika i odziaływaniem na nie wilgoci i substancji chemicznych np. przeźroczystą nakładką z tworzywa sztucznego.  Półki w szafach wykonane z blachy ocynkowanej lub stali kwasoodpornej AISI 316 malowane obustronnie lakierem poliuretanowym z możliwością regulacji wysokości ich zawieszenia. |  | W1/6-82493 |

................................................................................

data i podpis osoby upoważnionej

do reprezentowania Wykonawcy