

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

BIURKA (zadanie 1 poz. 1-11):

Blaty biurek mają być wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości min. 25 mm oklejone dookoła obrzeżem PCV grubości min. 2mm w kolorze blatu. Pod blatem ma się znajdować rama metalowa, która ma być wykonana z blachy stalowej profilowanej o grubości min. 2 mm i przekroju 40mmx30mm. Kształt i profil ramy ma umożliwić poziome prowadzenie okablowania wewnątrz ramy. Rama musi być przykręcana do blatu po jego obwodzie przy pomocy wpustek tworzywowych z gwintem, które umożliwiają montaż i demontaż - wielokrotne odkręcanie i przykręcanie ramy do blatu. Konstrukcja biurka ma umożliwiać montaż nóg bez konieczności rozkręcania ramy. Stelaż biurka musi być wyposażony w węzeł mocujący nogę do stelaża.

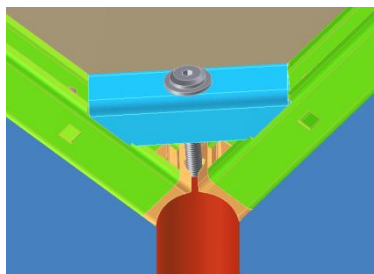
W celu zapewnienia łatwego montażu i demontażu biurka, bez pogorszenia jego stabilności i jakości, noga powinna posiadać wewnątrz wkładkę przylegającą do wewnętrznej powierzchni nogi. Wkładka ma mieć w przekroju kształt równy $\frac{1}{2}$ koła. We wkładce ma być umieszczona nakrętka ze śrubą umożliwiającą przykręcenie nóg do stelaża biurka. Śruba ma być osadzona w łączniku w kształcie ceownika, który ma być mocowany w ramie biurka. Konstrukcja mocująca nogi ze stelażem biurka ma zapewnić mocne, sztywne połączenie oraz umożliwić łatwy demontaż nóg, a w przypadku uszkodzenia nogi jej wymianę bez konieczności wymiany całego stelaża biurka bądź innych części biurka za wyjątkiem nogi.

Noga biurka ma mieć kształt rury o średnicy 40-45mm i ma być usytuowana w narożniku stelaża biurka (jak na rys. nr 1). Nogi biurka mają posiadać płynną regulację wysokości w zakresie 720mm-880 mm. Nogi biurka mają posiadać niezależne metalowe chromowane osłony regulatorów wysokości. Rama oraz nogi biurka mają być lakierowane proszkowo.

Rozwiązania techniczne



Rys. nr 1 Łączniki chromowane



Rys. nr 2 Sposób montażu nóg ze stelażem.

Rys. nr 3 poziome prowadzenie okablowania.



Rys nr 4. Łącznik znajdujący się wewnątrz nogi

Biurka muszą umożliwić poziome prowadzenie okablowania zgodnie z opisem i rysunkami zawartymi w specyfikacji.

Możliwe jest zastosowanie innego równoważnego rodzaju biurek, jednakże zapewniającego co najmniej nie gorsze parametry techniczne i użytkowe oraz zapewniającego istnienie opisanych w specyfikacji funkcjonalności danego mebla. Ponadto zamawiający bezwzględnie wymaga, aby zaoferowane meble pochodziły z tej samej linii stylowej co meble oferowane w odniesieniu do

grupy mebli oznaczonych w specyfikacji o numerach 1 -20.

Kolor do ustalenia i akceptacji przez Zamawiającego z palety co najmniej 12 kolorów w tym: czarny, buk, klon, orzech, wiśnia.

OSŁONY CZOŁOWE (zadanie 1 poz. 14-17):

Ostony czołowe, wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości min. 18mm, oklejonej dookoła min.2 mm obrzeżem PCV i zawieszanej na profilu o przekroju min. 25mmx15mm, malowanym proszkowo. Profil przykręcany ma być bezpośrednio do przestony z płyty wiórowej oraz wczepiany i przykręcany do stelaża dzięki specjalnie wybitemu uchwytni. Kolor do ustalenia i akceptacji przez Zamawiającego z palety co najmniej 12 kolorów w tym: czarny, buk, klon, orzech, wiśnia.

ŚCIANKI DZIAŁOWE (zadanie 1 poz. 18-20):

Ścianka wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej, wąskie krawędzie oklejone PCV min.2mm. Ścianka mocowana poprzez metalowe adaptory do stelaża biurka.

Ścianka dwustronnie tapicerowana tkaniną identyczną rodzajem i kolorystycznie z tapicerką krzesel. Listwa funkcyjna aluminiowa z możliwością zawieszania akcesoriów np. piórniki, uchwyt na CD, półka na dokumenty. Kolor do ustalenia i akceptacji przez Zamawiającego z palety co najmniej 12 kolorów w tym: czarny, buk, klon, orzech, wiśnia.

KONTENERY (zadanie 1 poz. 12-13):

PODBIURKOWE (3 szuflady i niezależny piórniki).

PRZYSTAWNE (4 szuflady i niezależny piórniki)

Kontenery mają być w całości, z wyjątkiem wkładów szuflad, uchwytów i piórnika, wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Boki oraz tył kontenera ma być wykonany z płyty gr. min. 18mm. Błat górny oraz wieniec dolny ma być wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej gr. min. 25 mm, oklejony dookoła obrzeżem PCV gr. min. 2mm w kolorze płyty, pozostałe krawędzie oklejone obrzeżem PCV gr. min. 1mm w kolorze płyty. Połączenia elementów płytowych ma być

wykonane przy pomocy złącz mimośrodowych zapewniających trwałość oraz możliwość, w przypadku uszkodzenia, wymiany uszkodzonych elementów kontenera, bez konieczności wymiany całego kontenera. Do łączenia korpusów kontenerów nie dopuszcza się użycia kleju. Kontenery wyposażone w uchwyty metalowe lakierowane proszkowo w kolorze stelaża biurka oraz zamek centralny. Kontenery mają być wyposażone w szuflady wykonane w całości z metalu. Szuflady mają być osadzone na prowadnicach kulkowych. Kolor do ustalenia i akceptacji przez Zamawiającego z palety co najmniej 12 kolorów w tym: czarny, buk, klon, orzech, wiśnia.

SZAFY, SZAFKI, REGAŁY, NADSTAWKI (zadanie 1 poz. 21-37):

Korpus szaf, regałów, nadstawek wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości min. 18mm, wąskie widoczne płaszczyzny oklejone obrzeżem PCV grubości min. 2mm. Korpus łączony za pomocą wysokiej jakości złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę uszkodzonego elementu szafy bez konieczności wymiany całej szafy. Do łączenia korpusów nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna wykonana z płyty HDF gr. min. 3,2mm. Wieniec górny nakładany wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości min. 25mm. Wąskie płaszczyzny wieńca górnego oklejone dookoła obrzeżem PCV gr. min. 2mm. Szafa wyposażona w regulatory metalowe umieszczone w cokole, zapewniające możliwość poziomowania szafy od wewnątrz w czterech punktach. Fronty wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości min. 18mm. Wąskie płaszczyzny oklejone dookoła obrzeżem PCV gr. min. 2mm. Fronty nakładane na korpus. Drzwi wyposażone w zawiasy z kątem otwarcia 110 stopni. We frontach zamontowany zamek baskwilowy posiadający blokadę w trzech punktach z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane z możliwością zastosowania klucza, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji, tym samym kluczem. Uchwyty metalowe dwupunktowe malowane proszkowo w kolorze stelaża i uchwytów kontenerów.

Żaluzja wykonana z tworzywa sztucznego otwierana pionowo, zamykająca szafę w całości. Półki wykonane z płyty wiórowej melaminowanej o gr. min. 18mm. Widoczne krawędzie oklejone obrzeżem PCV gr. min. 2mm. Półki wyposażone w podpórki zabezpieczające przed niekontrolowanym wysunięciem półki. Żaluzja wyposażona w zamek patentowy.

Szafka wisząca żaluzjowa wykonana w całości z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie

higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości min. 18mm. Wąskie płaszczyzny oklejone dookoła obrzeżem PCV gr. min.2mm. Żaluzja PCV otwierana poziomo, wyposażona w uchwyt metalowy dwupunktowy oraz zamek. Szafka zawieszana na stalowej listwie zawieszkowej montowanej do ściany na kołkach rozporowych, ukrytej za tylną ścianką. Zawieszki z możliwością regulacji w dwóch płaszczyznach ukryte za tylną ścianką. Głębokość użytkowa szafki min. 335 mm.

Kolor do ustalenia i akceptacji przez Zamawiającego z palety co najmniej 12 kolorów w tym: czarny, buk, klon, orzech, wiśnia.

Kolor żaluzji do wyboru z co najmniej 4 kolorów.(zadanie 1, poz. 36-37)

STÓLIK OKOLICZNOŚCIOWY (zadanie 1 poz. 38):

Blat stołu wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości min. 25 mm oklejony dookoła obrzeżem PCV grubości min.2mm.

STÓŁY KONFERENCYJNE (zadanie 2,3,4):

Blat wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości min. 25 mm oklejony dookoła obrzeżem PCV grubości min.2mm.

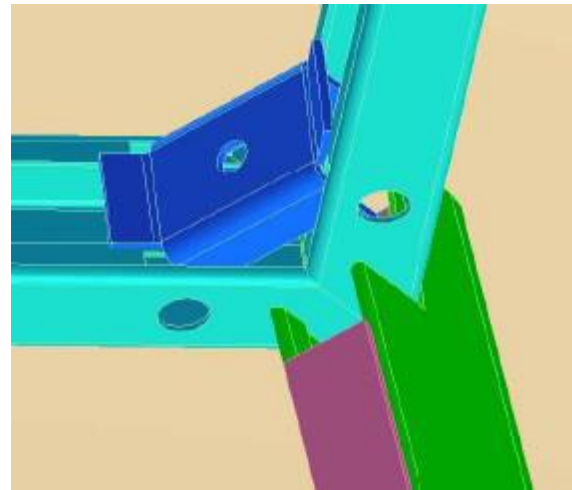
Rama wykonana z blachy o grubości min. 2mm, malowanej proszkowo o przekroju prostokątnym otwarta od wewnątrz z możliwością poziomego prowadzenia kabli wewnątrz po całym obwodzie.

Noga wykonana z blachy o grubości min. 2mm malowana proszkowo. Kąt pochylenia nogi względem stelażu w rzucie z boku wynosi 99 stopni, z możliwością pionowego prowadzenia kabli wewnątrz o przekroju szerokość=30mm, głębokość 86mm z zewnętrznej strony zaoblona o promieniu R=17,5mm a po przeciwnej stronie z zamknięciem typu Click o szerokości 30mm na całej wysokości nogi. Podparta na stopce z chromowanego aluminium o przekroju dopasowanym do profilu nogi a po wewnętrznej stronie otwarta, aby umożliwić swobodne wprowadzenie kabli do nogi. Wysokość stopki=30mm z wbudowanym pokrętelem o przekroju koła $\phi=35\text{mm}$ w kolorze chromowanej stali, umożliwiającym regulowanie poziomu w zakresie 10mm. Noga u góry w miejscu łączenia z ramą posiada wycięcie umożliwiające montaż pod kątem 135 stopni względem ramy. Noga mocowana za pomocą adaptera stalowego łączącego jednocześnie ramę z nogą przykręcanego od wewnątrz za pomocą śruby.

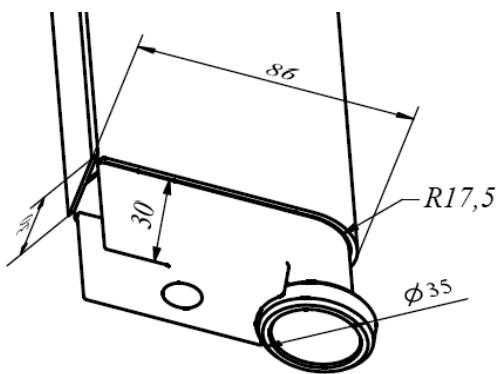
Stoły modułowe z możliwością dowolnego rozbudowania poprzez dostawianie kolejnych elementów i podparciu łączenia wspólną nogą przy zachowaniu wysokiej stabilności. Rozwiązanie pozwalające ustawić maksymalną ilość krzeseł przy stole.



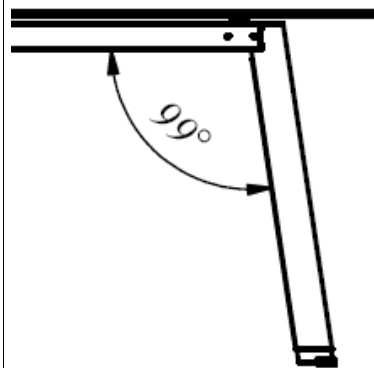
Prowadzenie okablowania w nodze



Sposób montażu nóg



Stopa i regulator



Kąt ustawienia nogi

Kolorystyka mebli:

Kolor do ustalenia i akceptacji przez Zamawiającego, należy przedstawić wzornik co najmniej 12 kolorów płyt, 7 kolorów stelaży oraz 4 kolory żaluzji do wyboru przez Zamawiającego.

KRZESŁO (zadanie 5 poz. 1):

- Podstawa pięcioramienna, jednolity odlew poliamidowy, czarny
- Kółka jezdne do miękkich powierzchni, średnica min.50mm
- Amortyzator gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska

- Mechanizm typu CPT umożliwiający regulację kąta nachylenia oparcia względem siedziska z możliwością jego blokady w każdym położeniu, regulację głębokości siedziska, oraz regulację wysokości oparcia względem siedziska.
- Siedzisko krzesła wykonane z sklejki drzewa liściastego, wyściełane pianką PU o gęstości 35 kg/m³, tapicerowane tkaniną.
- Oparcie – ergonomicznie wyprofilowany plastik wewnętrzny wyściełany pianką PU o gęstości 25 kg/m³ i tapicerowany tkaniną –oparcie z tyłu wykończone maskownicą plastikową w kolorze czarnym.
- Podłokietniki krzesła jednolite – wykonane z PP (polipropylen)
Krzesło tapicerowane tkaniną o składzie 100% poliester, o gramaturze min. 310g/ m², odporności na ścieranie min. 100 000 cykli Martinadale`a, pilling min. 5.
Kolor do ustalenia i akceptacji przez Zamawiającego (do wyboru z palety min. 8 kolorów)

Wymiary krzesła:

wysokość całkowita:	960-1080 mm
wysokość siedziska:	460-580 mm
głębokość siedziska:	370-400 mm
głębokość całkowita:	610 mm

Zdjęcie podglądowe:



KRZESŁO (zadanie 5 poz. 2):

- Podstawa pięcioramienna, wykonana z poliamidu z dodatkiem włókna szklanego, czarna
- Samohamowne kółka jezdne do miękkich powierzchni, średnica 65mm

- Amortyzator gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska.
- Nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylenie oparcia i siedziska z regulacją sprężystości odchylenia w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokady tego ruchu. Mechanizm wyposażony w system ANTI SHOCK zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu.
- Siedzisko krzesła wykonane ze sklejki drzewna liściastego, wyściełane pianką PU wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, gęstość pianki siedziska: 80 kg/m³
- Plastikowe oparcie krzesła wykonane z polipropylenu z włóknem szklanym, wyściełane pianką PU wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek lędźwiowo – krzyżowy. Oparcie posiada siedmiostopniową, zapadkową regulację wysokości, gęstość pianki oparcia: 75 kg/m³, plastik nośny oparcia, celem zwiększenia komfortu użytkownika poprzez lepsze dopasowanie i elastyczność, posiada na całej swojej wysokości poziome szczeliny biegnące między bocznymi krawędziami oparcia, widoczne w tylnej części oparcia pod jego konstrukcją nośną.
- Podłokietniki krzesła czarne, w postaci odwróconego wierzchołkiem w dół trójkąta, powierzchnia robocza podłokietnika posiada sferyczne wgłębienia
- Krzesło tapicerowane tkaniną o składzie 100% poliester ,o gramaturze min. 310g/ m², odporności na ścieranie min. 100 000 cykli Martinadale`a, pilling min. 5.
Kolor do ustalenia i akceptacji przez Zamawiającego (do wyboru z palety min. 8 kolorów)

Wymiary krzesła:

wysokość całkowita:	970-1140 mm
wysokość siedziska:	460-560 mm
szerokość siedziska:	420 mm
głębokość siedziska:	450 mm
szerokość podstawy:	680 mm
głębokość całkowita:	640 mm

Zdjęcie podglądowe:



KRZESŁO (zadanie 5 poz. 3):

Krzesełko obrotowe z podłokietnikami z tworzywa w kolorze grafitowo-czarnym odpornymi na uszkodzenia i zadrapania, osadzonymi na dwóch prętach stalowych malowanych proszkowo, mocowanych do mechanizmu krzesła, regulowanymi na wysokość w zakresie min. 75 mm. Wyposażone w specjalny siłownik gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska w zakresie min. 90 mm oraz mechanizm synchroniczny umożliwiający jednoczesną zmianę kąta nachylenia oparcia i siedziska z możliwością ustawiania ich w 4 pozycjach. Krzesło z możliwością regulacji siły nacisku z indywidualnym dopasowaniem do ciężaru ciała użytkownika w zakresie 60kg-130 kg, za pomocą pokrętki znajdującego się w miejscu łatwo dostępnym z pozycji siedzącej użytkownika. Wyprofilowane anatomicznie siedzisko z tapicerowaną poduszką z pianki poliuretanowej N-40HD lub równoważnej o wysokich walorach użytkowych, o grubości min. 40 mm z wyraźnie zaznaczonym kształtem części miednicowo-udowej. Poduszka siedziska posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiega drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała. W przypadku uszkodzenia lub silnego zabrudzenia możliwość łatwej wymiany poduszek siedziska i oparcia. Oparcie z profilowanego tworzywa w kolorze grafitowo-czarnym z trójkątnymi otworami ułatwiającymi cyrkulację powietrza między oparciem a plecami użytkownika, z nakładaną tapicerowaną poduszką, z możliwością regulacji wysokości w zakresie min. 75 mm poprzez jednoczesne wciśnięcie dwóch przycisków umieszczonych po obu stronach oparcia, w dolnej części oparcia co pozwala na regulację jego wysokości z dopasowaniem wygięcia części lędźwiowej do wymagań użytkownika (możliwość obniżenia wysokości z każdej pozycji oparcia). Na tylnej części oparcia zamontowany jest wieszak na marynarkę wykonany z giętego pręta metalowego,

malowany proszkowo. Podstawa pięcioramienna o średnicy min. 620 mm wykonana ze stopu aluminium metodą odlewania wysokociśnieniowego, malowana proszkowo w kolorze platyna metalik, wyposażona w podwójne rolki samohamowne do wykładziny dywanowej lub podłóg twardych. Mechanizm regulacji wysokości siedziska, pochylecia i wysokości oparcia oraz wysokości podłokietników powinny być łatwo dostępne i proste w obsłudze i tak usytuowane, aby regulację można było wykonać w pozycji siedzącej.

Krzeseł tapicerowane tkaniną o składzie 100% poliester, o gramaturze min. 310g/ m², odporności na ścieranie min. 100 000 cykli Martinadale`a, pilling min. 5.

Kolor do ustalenia i akceptacji przez Zamawiającego (do wyboru z palety min. 8 kolorów)

Wymiary:

wys. siedziska 430mm do 52mm

głęb. siedziska 450 mm,

szer. siedziska 480 mm,

ogólna wysokość 1000mm do 1160 mm,

ogólna głębokość 640 mm,

ogólna szerokość 640 mm

Zdjęcie podglądowe:



KRZESŁO (zadanie 5 poz. 4):

- stelaż wykonany z profilu stalowego o przekroju płasko-owalnym (wymiary przekroju 30mmx15mmx1,5mm) na czterech nogach, malowany proszkowo w kolorze czarnym. Rura ma jednakowy kształt i przekrój na całej swojej długości (brak przewężeń w miejscach gięcia). Stelaż wzmocniony poprzez dwupunktowe spawanie każdej z rur nośnych siedziska do nogi krzesła, nie dopuszcza się stelaża spawanego jednostronnie

- siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki drewna liściastego, pokrytego pianką poliuretanową o optymalnej gęstości 35 kg/m³ (oparcie krzesła) oraz 25 kg/m³ (siedzisko krzesła) zapobiegającej odkształceniom i dającej długotrwały komfort siedzenia
Krzesło tapicerowane tkaniną o składzie 100% poliester FR, o gramaturze min. 310 g/m², odporności na ścieranie min. 100 000 cykli Martinadale`a, pilling min.5. Kolor do ustalenia i akceptacji przez Zamawiającego (do wyboru z palety min. 8 kolorów)

Wymiary krzesła

wysokość całkowita:	840 mm
wysokość siedziska :	470 mm
szerokość całkowita :	545 mm
głębokość całkowita :	560 mm

Zdjęcie podglądowe:



- **KRZESŁO (zadanie 5 poz. 5):**
- Krzesło konferencyjne na czterech nogach.
- stelaż metalowy wykonany z rury o przekroju elipsy(35mmx20mmx1,2mm) na czterech nogach, malowany proszkowo w kolorze czarnym, wykonany tak aby przednie nogi krzesła w sposób łagodny i po optymalnie dobranym łuku przechodziły w wygodne podłokietniki; łącząc się z tylnymi nogami tworząc ostre zakończenie przy zachowaniu dużej dbałości o detale jakimi są spawy tych elementów. Stelaż na całej swej długości musi posiadać ten sam przekrój (technologia gięcia bez zmiany przekroju profilu)
- Siedzisko i oparcie krzesła stanowią oddzielne elementy, wykonane z wielowarstwowej sklejki drewna liściastego, pokrytego pianką poliuretanową o gęstości 35 kg/m³
Krzesło tapicerowane tkaniną o składzie 100% poliester FR, gramaturze min. 310 g/m², odporności na ścieranie min. 100 000 cykli Martinadale`a, pilling min.5. Kolor do ustalenia i

akceptacji przez Zamawiającego (do wyboru z palety min. 8 kolorów)

Wymiary:

wysokość całkowita:	840 mm
wysokość siedziska :	460 mm
szerokość całkowita :	520 mm
głębokość całkowita :	640 mm

Zdjęcie podglądowe:



KRZESŁO (zadanie 5 poz. 6):

Siedzisko wykonane z profilowanego anatomicznie tworzywa, z tapicerowaną poduszką z wyprofilowanej pianki poliuretanowej N-40HD*(lub równoważnej)* o wysokich walorach użytkowych, o grubości min.20 mm, z wyraźnie zaznaczonym kształtem części miednicowo-udowej. Poduszka siedziska posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiega drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała. W przypadku uszkodzenia lub silnego zabrudzenia możliwość łatwej wymiany poduszki siedziska.

Oparcie w kształcie trójkąta, z profilowanego tworzywa z wyraźnym wygięciem na odcinku lędźwiowym kręgosłupa, w kolorze grafitowo-czarnym z trójkątnymi otworami ułatwiającymi cyrkulację powietrza między oparciem a plecami użytkownika. Podstawa fotela to stelaż 4-nożny wykonany z rurki stalowej w kolorze platyna metalik z możliwością sztaplowania pionowego do 4 sztuk. Przednie nogi stelaża o średnicy min. 18 mm, muszą być zakończone stopkami samoregulującymi wykonanymi z tworzywa z podstawą okrągłą wykonaną z tworzywa o średnicy 55 mm, osadzone na stalowym trzpieniu, łatwo dopasowującymi się do podłoża. Krzesło musi posiadać wyprofilowane podłokietniki wykonane z tworzywa sztucznego w kolorze grafitowo-czarnym, stanowiące przedłużenie nóg tylnych (rurka stalowa średnica min.22 mm)

zakończonych stopkami z tworzywa. Krzesło tapicerowane tkaniną o składzie 100% poliester ,o gramaturze min. 310g/ m², odporności na ścieranie min. 100 000 cykli Martinadale`a, pilling min. 5.

Kolor do ustalenia i akceptacji przez Zamawiającego (do wyboru z palety min. 8 kolorów)

Wymiary:

wys. siedziska 480 mm,

głęb. siedziska 450 mm,

szer. siedziska 480 mm,

ogólna wysokość 820 mm,

ogólna głębokość 530 mm,

ogólna szerokość 560 mm

Zdjęcie podglądowe:



ŁAWKA 2-OSOBOWA (zadanie 5 poz. 7):

Trawers z dwoma siedziskami opartymi na stelażu wykonanym z rurki stalowej o średnicy 28 mm, malowanym proszkowo w kolorze platyna metalik, zakończone stopkami o średnicy 88 mm z nakładką w kształcie półkuli wykonanymi z odpornego na uszkodzenia tworzywa z możliwością regulacji (dopasowania do podłoża). Siedzisko wykonane z profilowanego anatomicznie tworzywa, z tapicerowaną poduszką z wyprofilowanej pianki poliuretanowej N-40HD*(lub równoważnej)* o wysokich walorach użytkowych, o grubości min. 40 mm, z wyraźnie zaznaczonym kształtem części miednicowo-udowej. Poduszka siedziska posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiega drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała. W przypadku uszkodzenia lub silnego zabrudzenia możliwość

łatwej wymiany poduszki siedziska. Oparcie w kształcie trójkąta, z profilowanego tworzywa z wyraźnym wygięciem na odcinku lędźwiowym kręgosłupa, w kolorze grafitowo-czarnym z trójkątnymi otworami ułatwiającymi cyrkulację powietrza między oparciem a plecami użytkownika, oparte na nośnikach wykonanych z prętów stalowych o średnicy 14,5 mm. Każde siedzisko musi posiadać wyprofilowane podłokietniki wykonane z tworzywa sztucznego w kolorze grafitowo-czarnym, stanowiące przedłużenie oparcia.

Siedziska tapicerowane tkaniną o składzie 100% poliester FR, o gramaturze min. 310 g/m², odporności na ścieranie min. 100 000 cykli Martinadale`a, pilling min.5.Kolor do ustalenia i akceptacji przez Zamawiającego (do wyboru z palety min. 8 kolorów)

Wymiary:

wys. siedziska 470 mm,

głęb. siedziska 450 mm,

szer. siedziska 480 mm,

ogólna wysokość 790mm,

ogólna głębokość 550 mm,

ogólna szerokość 1380mm

Zdjęcie podglądowe:



ŁAWKA 2-OSOБOWA + STOLIK (zadanie 5 poz. 8):

Trawers z dwoma siedziskami oraz stolikiem okrągłym w części środkowej, opartymi na stelażu wykonanym z rurki stalowej o średnicy 28 mm, malowanym proszkowo w kolorze platyna metalik, zakończone stopkami o średnicy 88 mm z nakładką w kształcie półkuli wykonanymi z odpornego na uszkodzenia tworzywa z możliwością regulacji (dopasowania do podłoża) ze ślizgami do podłóg dywanowych lub twardych (opcja). Stolik wykonany ze wielowarstwowej sklejki bukowej z możliwością wybarwienia i dopasowania kolorystycznego do pozostałych elementów wyposażenia wnętrza, o średnicy 550 mm. Siedzisko wykonane z profilowanego anatomicznie tworzywa, z tapicerowaną poduszką z wyprofilowanej pianki poliuretanowej N-40HD*(lub równoważnej)* o wysokich walorach użytkowych, o grubości min. 40 mm, z wyraźnie zaznaczonym kształtem części miednicowo-udowej. Poduszka siedziska posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiega drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała. W przypadku uszkodzenia lub silnego zabrudzenia możliwość łatwej wymiany poduszki siedziska. Oparcie w kształcie trójkąta, z profilowanego tworzywa z wyraźnym wygięciem na odcinku lędźwiowym kręgosłupa, w kolorze grafitowo-czarnym z trójkątnymi otworami ułatwiającymi cyrkulację powietrza między oparciem a plecami użytkownika, oparte na nośnikach wykonanych z prętów stalowych o średnicy 14,5 mm. Każde siedzisko musi posiadać wyprofilowane podłokietniki wykonane z tworzywa sztucznego w kolorze grafitowo-czarnym, stanowiące przedłużenie oparcia. Siedziska tapicerowane tkaniną o składzie 100% poliester, o gramaturze min. 310g/ m², odporności na ścieranie min. 100 000 cykli Martinadale`a, pilling min. 5.

Kolor do ustalenia i akceptacji przez Zamawiającego (do wyboru z palety min. 8 kolorów)

Wymiary:

wys. siedziska 470 mm,

głęb. siedziska 450 mm,

szer. siedziska 480 mm,

ogólna wysokość 790 mm,

ogólna głębokość 550 mm,

ogólna szerokość 2030 mm

Zdjęcie podglądowe:



ŁAWKA 3-OSOBOWA (zadanie 5 poz. 9):

Trawers z trzema siedziskami opartymi na stelażu wykonanym z rurki stalowej o średnicy 28 mm, malowanym proszkowo w kolorze platyna metalik, zakończone stopkami o średnicy 88 mm z nakładką w kształcie półkuli wykonanymi z odpornego na uszkodzenia tworzywa z możliwością regulacji (dopasowania do podłoża). Siedzisko wykonane z profilowanego anatomicznie tworzywa, z tapicerowaną poduszką z wyprofilowanej pianki poliuretanowej N-40HD lub równoważnej o wysokich walorach użytkowych, o grubości 40 mm, z wyraźnie zaznaczonym kształtem części miednicowo-udowej. Poduszka siedziska posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszania ucisku na mięśnie ud i zapobiega drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała. W przypadku uszkodzenia lub silnego zabrudzenia możliwość łatwej wymiany poduszki siedziska. Oparcie w kształcie trójkąta, z profilowanego tworzywa z wyraźnym wygięciem na odcinku lędźwiowym kręgosłupa, w kolorze grafitowo-czarnym z trójkątnymi otworami ułatwiającymi cyrkulację powietrza między oparciem a plecami użytkownika, oparte na nośnikach wykonanych z prętów stalowych o średnicy 14,5 mm. Każde siedzisko musi posiadać wyprofilowane podłokietniki wykonane z tworzywa sztucznego w kolorze grafitowo-czarnym, stanowiące przedłużenie oparcia.

Siedziska tapicerowane tkaniną o składzie 100% poliester ,o gramaturze min. 310g/ m², odporności na ścieranie min. 100 000 cykli Martinadale`a, pilling 5. Kolor do ustalenia i akceptacji przez Zamawiającego (do wyboru z palety min. 8 kolorów)

Wymiary:

wys. siedziska 470 mm,

głęb. siedziska 450 mm,

szer. siedziska 480mm,

ogólna wysokość 790mm,

ogólna głębokość 550 mm,

ogólna szerokość 2030 mm

Zdjęcie podglądowe:



FOTEL (zadanie 5 poz. 10):

Fotel wyposażony w mechanizm z regulacją wysokości siedziska w zakresie min. 12 cm, gwarantujący komfort oraz mechanizm synchro-dynamiczny z możliwością ustawienia kąta nachylenia siedziska i oparcia w czterech pozycjach i regulacją siły nacisku w stosunku do ciężaru ciała co umożliwia jednoczesną (synchroniczną) zmianę kąta nachylenia oparcia i siedziska. Siedzisko wykonane z tworzywa z tapicerowaną poduszką o grubości 50 mm z regulacją głębokości do 65 mm w przód. Poduszka siedziska posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiegania drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała (np. podczas pisania). Oparcie wykonane z wyprofilowanego tworzywa, z tapicerowaną poduszką, z regulacją wysokości w zakresie 60 mm z możliwością ustawienia w 7 pozycjach, pozwalającą na odpowiednie dopasowanie do naturalnego wygięcia kręgosłupa. Nośnik oparcia wykonany z tworzywa z charakterystycznym elementem łączącym umiejscowionym w połowie wysokości oparcia. Wymiary siedziska i oparcia mają

zapewniać korzystną pozycję ciała i swobodę ruchów.

Poduszki oparcia i siedziska wykonane z wysokiej jakości odpornej na odkształcenia, pokryte specjalnymi tapicerkami przeznaczonymi do użytku w obiektach biurowych. Fotel wyposażony w podłokietniki o szerokości min. 100 mm, wykonane z tworzywa oparte na aluminiowych nośnikach, zawieszane na szkielecie krzesła, z regulacją wysokości oraz z ustawieniem różnego kąta położenia w stosunku do siedziska a także przód-tył, zgodnie z potrzebą dopasowania ułożenia przedramion w zależności do wykonywanych czynności. Podstawa fotela to pięcioramienny krzyżak wykonany z aluminium malowanego proszkowo w kolorze platyna metalik, o średnicy 680 mm, dający pełną stabilność, wyposażony w podwójne rolki samohamowne o średnicy 60 mm, do różnego rodzaju podłogi – wykładziny dywanowe lub podłogi twarde co pozwala na zabezpieczenie przed przypadkowym odsunięciem w czasie siadania i wstawania ale jednocześnie umożliwiające swobodne przemieszczanie się w czasie pracy.

Fotel tapicerowany tkaniną o składzie 100% poliester, o gramaturze min. 310g/ m², odporności na ścieranie min. 100 000 cykli Martinadale`a, pilling min. 5. Kolor do ustalenia i akceptacji przez Zamawiającego (do wyboru z palety min. 8 kolorów)

Wymiary:

wys. siedziska 400mm-520 mm,

głęb. siedziska 410mm-475 mm,

szer. siedziska 460 mm,

ogólna wysokość 920mm-1080 mm,

ogólna głębokość 680 mm,

ogólna szerokość 680 mm

Zdjęcie podglądowe:



KRZESŁO (zadanie 5 poz. 11):

Krzesełko konferencyjne, na stelażu 4-nożnym, do sztaplowania, z podłokietnikami, oparcie z tworzywa

Siedzisko wykonane z tworzywa, z tapicerowaną poduszką o grubości min. 50 mm z pianki poliuretanowej N-40HD*(lub równoważnej)*, o podwyższonej twardości min. 40% i odporności na ściskanie wielokrotne – strata grubości ok. 5%. Poduszka musi posiadać zaokrąglenie krawędzi przedniej. Krzesło z możliwością sztaplowania pionowego do 4 sztuk. Oparcie z profilowanego tworzywa z wyraźnie zaznaczonym wygięciem lędźwiowym. Tworzywo oparcia to polipropylen PP w kolorze czarnym. Oparcie w części tylnej posiada uźebrowanie zwiększające giętkość i utrzymujące większą wytrzymałość niż w przypadku płaskiego elementu z tworzywa. Podstawa fotela to stelaż 4-nożny wykonany z rurki stalowej precyzyjnej o podwyższonej wytrzymałości form 500C, o średnicy 22mm, pokrytej proszkowo farbą w kolorze platyna metalik. Tylne nogi stelaża przechodzą łukiem w podłokietniki i są podstawą osadzenia oparcia, dzięki czemu krzesło jest bardziej elastyczne i daje większy komfort siedzenia. Na rurkach stalowych stanowiących element podłokietnika osadzone są nakładki z tworzywa w części wierzchniej w kształcie zaokrąglonego prostokąta z delikatnie wyprofilowanymi krawędziami. Nogi stelaża muszą być zakończone stopkami samoregulującymi (ruchomymi) wykonanymi z tworzywa, łatwo dopasowującymi się do podłoża, dwuelementowymi , 1-element – podstawa w kształcie zwężającym się ku górze, 2-element trzpień tworzywowy dobrze mocujący się w rurce stalowej oraz płynnie połączony z podstawą.

Krzesło tapicerowane tkaniną o składzie 100% poliester ,o gramaturze min. 310g/ m², odporności na ścieranie min. 100 000 cykli Martinadale`a, pilling min. 5.Kolor do ustalenia i akceptacji przez Zamawiającego (do wyboru z palety min. 8 kolorów)

Wymiary:

wys. siedziska 480 mm,
głęb. siedziska 460 mm,
szer. siedziska 480 mm,

ogólna wysokość 850 mm,
ogólna głębokość 520 mm,
ogólna szerokość 590 mm

Zdjęcie podglądowe:



FOTEL (zadanie 5 poz. 12):

Krzeseł na stalowej ramie, 4 nogach, ze stałymi podłokietnikami z miękkim tapicerowanym siedziskiem i oparciem.

- Siedzisko: szkielet wykonany ze sklejki bukowej 7 warstw gr. min. 10.5 mm, obłożony formatką z gąbki wylewanej o całkowitej gr. min. 90 mm
- Oparcie: szkielet wykonany ze sklejki bukowej o gr. min. 12 mm, obłożony formatką gąbki wylewanej o całkowitej gr. min. 70 mm
- Rama krzesła: nogi wykonane z rury stalowej min. 25mmx2 mm, szkielet podłokietnika wykonany z rury min. 25mmx1.5mm. Rama wykończona chromową powłoką galwaniczną
- Nakładki podłokietników wykonane z litego drewna bukowego o gr. min. 30 mm
- Stopki z tworzywa sztucznego.

Wymiary:

- Całkowita wysokość: 840 mm
- Wysokość siedziska: 396 mm
- Szerokość siedziska: 540 mm
- Głębokość siedziska: 480 mm

Zdjęcie podglądowe:



Fotel tapicerowany tkaniną o składzie 100% poliester ,o gramaturze min. 310g/ m², odporności na ścieranie min. 100 000 cykli Martinadale`a, pilling min. 5. Kolor do ustalenia i akceptacji przez Zamawiającego (do wyboru z palety min. 8 kolorów).

FOTEL OKOLICZNOŚCIOWY (zadanie 5 poz. 13):

Fotel 1-osobowy. Korpus fotela wykonany z polistyrenu ekspandowanego, wypełnienie z pianek poliuretanowych i włóknin. Specjalnie wyprofilowane oparcie i siedzisko zapewnia komfort siedzenia. Przód fotela wsparty na podstawie metalowej wykonanej z wysokogatunkowej stali, poddanej procesom galwanicznym w kolorze chrom. Grubość podstawy stalowej min. 7 mm. Siedzisko montowane na rzepach umożliwiającym szybki demontaż. Fotel tapicerowany tkaniną – 100% poliester o poniższych parametrach:

- odporność na ścieranie nie mniejsza niż 100000 cykli martindale
- odporność na piling min.5

Wymiary:

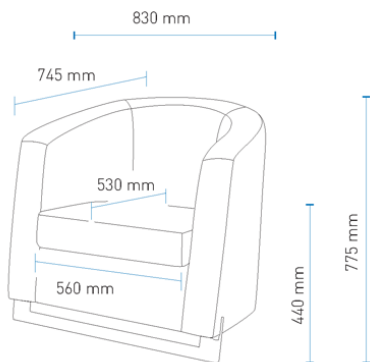
szerokość fotela: 830mm-860mm

wysokość fotela: 720-775mm

wysokość siedziska: 440mm-480mm

Kolor do uzgodnienia z Zamawiającym.

Zdjęcie podglądowe:



SOFA 2-OSOBOWA (zadanie 5 poz. 14):

Sofa 2-osobowa. Korpus sofy wykonany z polistyrenu ekspandowanego, wypełnienie w pianek poliuretanowych i włóknin. Specjalnie wyprofilowane oparcie i siedzisko zapewnia komfort siedzenia. Elementy metalowe wykonane z wysokogatunkowej stali poddanej procesom galwanicznym, w kolorze chrom. Grubość podstawy stalowej min. 7 mm. Siedzisko montowane na rzepach umożliwiającym szybki demontaż. Sofa tapicerowana tkaniną – tkanina 100% poliester o poniższych parametrach:

- odporność na ścieranie nie mniejsza niż 100000 cykli martindale
- odporność na piling min. 5

Kolor do uzgodnienia z Zamawiającym.

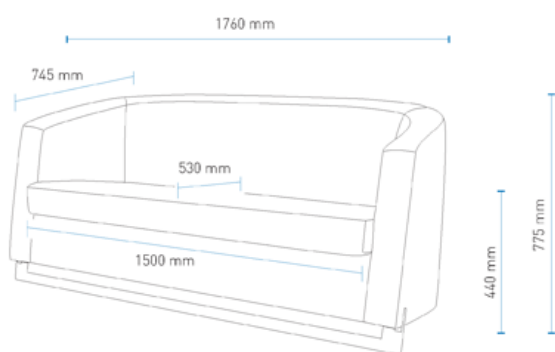
Wymiary:

szerokość sofy:1700mm-1900mm

wysokość sofy:720-775mm

wysokość sofy:440mm-480mm

Zdjęcie podglądowe:



STÓŁ SZKOLNY (zadanie 6 poz. 1):

Stoły szkolne rozmiar 6, na metalowej konstrukcji o przekroju kwadratowym min. 25mm.x min.25 mm, malowanej farbami proszkowymi odpornymi na uszkodzenia mechaniczne, kolor stelaża do wyboru przez Zamawiającego z palety co najmniej 5 kolorów w tym: czarny i srebrny. Końcówki rur zabezpieczone są stopkami z tworzywa. Błat wykonany z płyty dwustronnie melaminowanej w

klasie higieniczności E1, o grubości min. 18 mm, krawędzie wykończone obrzeżem PCV o grubości min. 2 mm. Kolor blatu do wyboru przez Zamawiającego.

Wymiary stołu szkolnego:

wysokość całkowita: 760mm

szerokość: 1200 mm

głębokość: 500 mm

Zdjęcie podglądowe:



KRZESŁO SZKOLNE (zadanie 6 poz. 2):

Krzesła szkolne – rozmiar 6, wykonane z metalowego stelaża o przekroju kwadratowym min.20mm.xmin.20mm, malowanego farbą proszkową – kolor stelaża do wyboru przez Zamawiającego z palety co najmniej 5 kolorów w tym: czarny i srebrny, oraz siedziska i oparcia wykonanego z profilowanej bukowej sklejki liściastej pokrytej lakierem bezbarwnym. Końcówki rur zabezpieczone stopkami z tworzywa.

Wymiary krzesła szkolnego:

wysokość siedziska od podłoża do siedziska: 460mm

głębokość siedziska: 420mm

szer. siedziska: 380mm

Zdjęcie podglądowe:

