

Zamawiający:
UNIwersYTET ŚLĄSKI
W KATOWICACH
UL. BANKOWA 12
40-007 KATOWICE

Przedmiot zamówienia jest realizowany w ramach projektu RATIO-COAL – Poprawa jakości procesu karbonizacji węgla poprzez optymalizację składu paliwa stosowanego w mieszankach koksowniczych, realizowanego w ramach Funduszu Badawczego Węgla i Stali.

I. Przedmiot zamówienia

W związku z planowanym zakupem uprzejmie proszę o przysłanie oferty na dostawę nast. materiałów (artykuły fabrycznie nowe i pochodzące z bieżącej produkcji) będące przedmiotem zamówienia:

- 1. Pasta diamentowa w sztyfcie, typ P, 6 μm , nr katalogowy Struers 40600310 – 2 szt.**
Wysokowydajny produkt diamentowy, zawierający wyłącznie diament polikrystaliczny, wielkość ziarna 6 μm , 24 g
- 2. Pasta diamentowa w sztyfcie, typ P, 3 μm , nr katalogowy Struers 40600311 – 2 szt.**
Wysokowydajny produkt diamentowy, zawierający wyłącznie diament polikrystaliczny, wielkość ziarna 3 μm , 24 g
- 3. Pasta diamentowa w sztyfcie, typ P, 1 μm , nr katalogowy Struers 40600312 – 2 szt.**
Wysokowydajny produkt diamentowy, zawierający wyłącznie diament polikrystaliczny, wielkość ziarna 1 μm , 24 g
- 4. DP-Spray P, 6 μm , nr katalogowy Struers 40600147 – 4 szt.**
proszek diamentowy w sprayu. Wysokowydajny produkt diamentowy, zawierający wyłącznie diament polikrystaliczny, wielkość ziarna 6 μm , 150 ml
- 5. DP-Spray P, 3 μm , nr katalogowy Struers 40600146 – 4 szt.**
proszek diamentowy w sprayu. Wysokowydajny produkt diamentowy, zawierający wyłącznie diament polikrystaliczny, wielkość ziarna 3 μm , 150 ml
- 6. DP-Spray P, 1 μm , nr katalogowy Struers 40600145 – 4 szt.**
proszek diamentowy w sprayu. Wysokowydajny produkt diamentowy, zawierający wyłącznie diament polikrystaliczny, wielkość ziarna 1 μm , 150 ml
- 7. DP-Spray P, $\frac{1}{4}$ μm , nr katalogowy Struers 40600144 – 4 szt.**
proszek diamentowy w sprayu. Wysokowydajny produkt diamentowy, zawierający wyłącznie diament polikrystaliczny, wielkość ziarna $\frac{1}{4}$ μm , 150 ml
- 8. OP-S, 5 I, nr katalogowy Struers 40700001 – 1 szt.**
koloidalna zawiesina tlenku krzemu do polerowania wykańczającego, może być mieszana z odczynnikami chemicznymi, wielkość ziarna 0,04 μm , 5 litrów
- 9. Proszek SiC #600 LOGITECH, nr katalogowy Struers 0CON-002 – 2 szt.**
proszek węgla krzemu do docierania (lappingu), ziarnistość #600, wlk. ziarna 9 μm , 5,0 kg
- 10. Płyn smarująco-chłodzący, czerwony, nr katalogowy Struers 40700057 – 1 szt.**
płyn smarujący stosowany podczas polerowania wykańczającego miękkich materiałów. Roztwór wodno-olejowy. 5 litrów
- 11. Płyn smarująco-chłodzący, niebieski, nr katalogowy Struers 40700006 – 1 szt.**
płyn chłodzący i smarujący stosowany podczas dokładnego szlifowania i polerowania ścierniwem diamentowym większości materiałów. Roztwór alkoholowy z dodatkiem etanodiału. 5 litrów
- 12. Płyn smarująco-chłodzący, żółty, nr katalogowy Struers 40700030 – 2 szt.**
płyn chłodzący i smarujący stosowany podczas polerowania ścierniwem diamentowym. Może być stosowany do preparatyki materiałów łatwo reagujących z wodą. Roztwór alkoholowy. 1 litr
- 13. MD-Mol, nr katalogowy Struers 40500078 – 2 op.**
Tarcza polerska typu MD, mocowana na dysku magnetycznym. Do polerowania metali żelaznych, metali nieżelaznych oraz polimerów. Sukno wykonane z tkaney, 100% wełny. średnica 250 mm, 5 szt./opak.
- 14. MD-Dac, 250 mm, nr katalogowy Struers 40500095 – 2 op.**
tarcza polerska typu MD, mocowana na dysku magnetycznym. Uniwersalna tarcza do polerowania dowolnych materiałów. Sukno wykonane z tkanego włókna octanowego. średnica 250 mm, 5 szt./opak.

15. **MD-Dur, 250 mm, nr katalogowy Struers 40500075 – 1 op.**
tarcza polerska typu MD, mocowana na dysku magnetycznym. Do dokładnego szlifowania i polerowania metali żelaznych, metali nieżelaznych, materiałów z warstwą wierzchnią i tworzyw sztucznych. Sukno wykonane z tkanego naturalnego jedwabiu. średnica 250 mm, 5 szt./opak.
16. **MD-Nap, 250 mm, nr katalogowy Struers 40500081 – 1 op.**
tarcza polerska typu MD, mocowana na dysku magnetycznym. Do polerowania wykańczającego dowolnych materiałów. Sukno syntetyczne, pokryte krótkimi włoskami. średnica 250 mm, 5 szt./opak.
17. **MD-Fuga, nr katalogowy Struers 49900022 – 1 op.**
Tarcza metalowa z warstwą samoprzylepną, na którą można nalepiać papier ścierny, aby następnie tarczę zamocować na dysku magnetycznym. Pozwala na wielokrotne nalepienie papieru ściernego. średnica 250 mm, 5 szt./opak
18. **MD-Mol, 300 mm, nr katalogowy Struers 40500079 – 1 op.**
tarcza polerska typu MD, mocowana na dysku magnetycznym. Do polerowania metali żelaznych, metali nieżelaznych oraz polimerów. Sukno wykonane z tkaney, 100% wełny. średnica 300 mm, 5 szt./opak.
19. **MD-Dac, 300 mm, nr katalogowy Struers 40500073 – 1 op.**
tarcza polerska typu MD, mocowana na dysku magnetycznym. Uniwersalna tarcza do polerowania dowolnych materiałów. Sukno wykonane z tkanego włókna octanowego. średnica 300 mm, 5 szt./opak.
20. **MD-Dur, 300 mm, nr katalogowy Struers 40500076 – 1 op.**
Tarcza polerska typu MD, mocowana na dysku magnetycznym. Do dokładnego szlifowania i polerowania metali żelaznych, metali nieżelaznych, materiałów z warstwą wierzchnią i tworzyw sztucznych. Sukno wykonane z tkanego naturalnego jedwabiu. średnica 300 mm, 5 szt./opak.
21. **MD-Nap, 300 mm, nr katalogowy Struers 40500082 – 1 op.**
tarcza polerska typu MD, mocowana na dysku magnetycznym. Do polerowania wykańczającego dowolnych materiałów. Sukno syntetyczne, pokryte krótkimi włoskami. średnica 300 mm, 5 szt./opak.
22. **MD-Piano 220, 250 mm, nr katalogowy Struers 40800130 – 2 szt.**
tarcza pokryta warstwą ścierniwa diamentowego w osnowie z żywicy. Do szlifowania wstępnych materiałów o twardości HV 150-2000. Jakość powierzchni próbki podobna jak po szlifowaniu papierem ściernym SiC 220. Mocowana na dysku magnetycznym. średnica 250 mm, ziarnistość 220
23. **MD-Piano 500, 250 mm, nr katalogowy Struers 40800134 – 2 szt.**
tarcza pokryta warstwą ścierniwa diamentowego w osnowie z żywicy. Do szlifowania materiałów o twardości HV 150-2000. Jakość powierzchni próbki podobna jak po szlifowaniu papierem ściernym SiC 500. Mocowana na dysku magnetycznym. średnica 250 mm, ziarnistość 500
24. **MD-Piano 1200, 250 mm, nr katalogowy Struers 40800138 – 2 szt.**
tarcza pokryta warstwą ścierniwa diamentowego w osnowie z żywicy. Do dokładnego szlifowania materiałów o twardości HV 150-2000. Jakość powierzchni próbki podobna jak po szlifowaniu papierem ściernym SiC 1200. Mocowana na dysku magnetycznym. średnica 250 mm, ziarnistość 1200
25. **Papier ścierny #220, nr katalogowy Struers 40400127 – 2 op.**
Papier ścierny z ziarnem węgliką krzemu, do szlifowania na mokro materiałów o twardości 30-800 HV. średnica 250 mm, ziarnistość 220, 50 szt./opak.
26. **Papier ścierny #320, nr katalogowy Struers 40400069 – 2 op.**
Papier ścierny z ziarnem węgliką krzemu, do szlifowania na mokro materiałów o twardości 30-800 HV. średnica 250 mm, ziarnistość 320, 100 szt./opak.
27. **Papier ścierny #800, nr katalogowy Struers 40400071 – 2 op.**
Papier ścierny z ziarnem węgliką krzemu, do szlifowania na mokro materiałów o twardości 30-800 HV. średnica 250 mm, ziarnistość 800, 100 szt./opak.
28. **Papier ścierny #1200, nr katalogowy Struers 40400073 – 2 op.**
Papier ścierny z ziarnem węgliką krzemu, do szlifowania na mokro materiałów o twardości 30-800 HV. średnica 250 mm, ziarnistość 1200, 100 szt./opak.
29. **FixiForm 25 mm, nr katalogowy Struers 40300085 – 5 op.**
dwuczęściowe foremki wykonane z twardego polipropylenu do inkludowania techniką "na zimno", do stosowania z dowolnymi żywicami produkcji Struers. Do wielokrotnego użycia. średnica 25 mm/1", 10 szt./opak.
30. **FixiForm 30 mm, nr katalogowy Struers 40300086 – 5 op.**
dwuczęściowe foremki wykonane z twardego polipropylenu do inkludowania techniką "na zimno", do stosowania z dowolnymi żywicami produkcji Struers. Do wielokrotnego użycia. średnica 30 mm, 10 szt./opak.
31. **FixiForm 40 mm, nr katalogowy Struers 40300089 – 5 op.**
dwuczęściowe foremki wykonane z twardego polipropylenu do inkludowania techniką "na zimno", do stosowania z dowolnymi żywicami produkcji Struers. Do wielokrotnego użycia. średnica 40 mm, 10 szt./opak.
32. **Mikroskopowe szkiełka podstawowe, 28 x 48 mm, nr katalogowy Struers DE-0CON-151 – 6 op.**
z oszlifowanymi pod kątem 45° krawędziami. 28 x 48 mm, grubość: 1,2-1,5 mm, 100 szt.
33. **Szkiełka nakrywkowe 49 x 74 mm, nr katalogowy Struers 0CON-159 – 1 op.**
49 x 74 mm, grubość: 0,13 - 0,16 mm, 100 szt.
34. **Araldit 2020 A/B, 1 kg, nr katalogowy Struers DE-L831201 – 2 szt.**
zestaw żywicy epoksydowej, typ AV 2020, do inkludowania techniką "na zimno", do impregnacji w próżni oraz do nalepienia szlifów na szkiełko. Współczynnik załamania światła nD=1,553. 1 kg (770/230g)
35. **EPO-TEK 301, 454 g, nr katalogowy Struers DE-86022 – 1 szt.**

żywica epoksydowa, do nalepiania szlifów na szkiełko i do impregnacji. Współczynnik załamania światła
nD=1,54. 454 g

36. Klej w sprayu 450 g, nr katalogowy Struers DE-720501 – 1 szt.

II. Oferta powinna zawierać:

- ceny jednostkowe netto, wartość netto oraz wartość brutto ogółem obejmującą koszty artykułów oraz ich dostarczenia do siedziby Zamawiającego
- warunki płatności (wymagana płatność przelewem po realizacji dostawy, w terminie minimum 14 dni od daty otrzymania faktury)
- termin dostawy (wyrażony jako ilość dni od daty zawarcia umowy do dostawy)
- okres gwarancji (wymagany okres gwarancji nie może być krótszy niż okres gwarancji udzielanej przez producenta)
- dane adresowe firmy wraz z numerem NIP
- poświadczoną za zgodność z oryginałem kopię aktualnego odpisu z KRS albo zaświadczenia o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej zawierającą w szczególności przedmiot działalności oraz sposób reprezentacji firmy.
- oferta winna być podpisana przez osobę upoważnioną (wymienioną w KRS lub zaświadczeniu o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej)

Z oferentem, który przedstawi najkorzystniejszą ofertę zostanie zawarta umowa w formie pisemnej.

Za najkorzystniejszą ofertę Zamawiający uzna ofertę zgodną z powyższymi wymaganiami Zamawiającego i z najniższą ceną.

Ofertę należy przesłać mailem do dnia 16.04.2013 r. do godziny 14.00 na adres osoby prowadzącej sprawę.

Sprawę prowadzi:

Leszek Walczak

tel. 32/359-2242

leszek.walczak@us.edu.pl

dot. wniosków: 48129, 48138, 48162