

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

MIN. PARAMETRY WYMAGANE PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO	OPIS OFEROWANEGO SPRZĘTU
Wymiary komory roboczej (wys. x szer. x gł.) 300 x 1000x700 mm (+/-2%) Dno piec obniżone o 5 cm (+/-2%) Wysokość robocza 70 cm (+/-2%) Stelaż pieca na kołach, z półką pod piecem	
Moc zainstalowana 10,0 kW (+/-2%)	
Zasilanie 400V; 50 Hz	
Temperatura maksymalna 950 °C	
Element grzejny Kanthal A1 / spirala z drutu elektrooporowego wsparta na ceramicznych izolatorach	
Izolacja termiczna: włókno ceramiczne, prostka izolacyjna	
Regulacja temperatury 1-strefowa	
Termoelement regulacyjny: termopara	
Element wykonawczy stycznik mocy znajdują się w szafie sterowniczej pieca	
Układ regulacji oparty o mikroprocesorowy programator temperatury typu Bentrup TC 405/30, umożliwiający kształtowanie krzywej wypału w odcinkach czasowo temperaturowych.	
Piec składa się z pieca komorowego oraz układu regulacji temperatury i sterowania procesem wypału Pokrywa pieca otwiera się ręcznie do góry (konstrukcja „odwróconej skrzyni”).	
Konstrukcja mechaniczna pieca wykonana jest z profili zamkniętych	
Panele konstrukcji wykonane z blachy nierdzewnej. Izolację termiczną stanowią materiały włókniste w postaci modułów.	
Stół roboczy pieca wykonany jest z lekkiej szlifowanej prostki izolacyjnej oraz modułów włóknistych. Lekka konstrukcja izolacji pieca oraz inne zastosowane materiały sprawiają, że piece TS-THERM odznaczają się bardzo niską energochłonnością.	
Elementy grzejne są skrętkami z drutu elektrooporowego i są podwieszane w górnej części pokrywy pieca na specjalnych ceramicznych rurach izolacyjnych. W całej komorze zapewniony jest równomierny rozkład temperatury.	