

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

MIN. PARAMETRY WYMAGANE PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO	OPIS OFEROWANEGO SPRZĘTU
Przecinarka do próbek metalograficznych – 1 szt. - piła tarczowa z regulowaną szybkością obrotową od 100 do 1000 obr/min,	
- maks. średnica ciętej próbki 33 mm,	
- możliwość montażu tarczy o średnicy: 100 - 150 mm,	
- precyzja nastawy cięcia co najmniej 0.05 mm,	
- cyfrowy sterownik trybu pracy wyposażony w wyświetlacz LED szybkości obrotowej oraz klawiaturę membranową do ustawiania parametrów pracy,	
- automatyczne zatrzymanie po zakończeniu cięcia,	
- wbudowany zbiornik i układ obiegu chłodziwa,	
- docisk grawitacyjny, regulowany, co najmniej 350 g,	
- silnik o mocy co najmniej 70W,	
- zasilanie 100-240 V/50-60 Hz	
Wyposażona w: - uchwyt zaciskowy typu V do okrągłych próbek o średnicy maks. 35 mm,	
- uchwyt cylindryczny do okrągłych próbek o średnicy maks. 35 mm,	
- uchwyt śrubowy do nieregularnych próbek	
- tarcza tnąca z azotku boru o średnicy 100 mm i grubości maks. 0.5 mm.	
Szlifierka – polerka metalograficzna do pracy półautomatycznej – 1 szt. - stanowisko robocze do montażu dysków o średnicy co najmniej 200 mm,	
- cyfrowy sterownik trybu pracy wyposażony w wyświetlacz LED szybkości obrotowej oraz klawiaturę membranową do ustawiania parametrów pracy,	

- regulacja szybkości obrotowej w zakresie 40 - 600 obr/min,	
- zintegrowany mechanizm posuwu do montażu uchwytu na 1 - 3 próbek, średnica 32 mm,	
- docisk obciążnikowy (3 ciężarki po co najmniej 300 g),	
- układ dozujący lubrykant w procesie polerowania z regulacją szybkości dozowania kropli (kropli/min),	
- przyłącza dopływu i odpływu wody wraz z automatycznym odcięciem dopływu wody oraz niezbędnymi węzami przyłączeniowymi,	
- automatyczne odcięcie wody,	
- osłona antyrozpyrzowa,	
- pokrywa,	
- zasilanie 220-240 V/ 50-60 Hz,	
- moc silnika - co najmniej 400 W	
Wyposażona w: - dwa dyski polietylenowe o średnicy nie mniejszej niż Ø200 mm, wyposażone w podkładkę magnetyczną	
- 5 szt. podkładek magnetycznych z warstwą silikonową wielokrotnego użytku o średnicy Ø200 mm, do montażu samoprzylepnych papierów ściernych, jednostronnie pokryta powłoką pozwalającą na łatwe usunięcie samoprzylepnych materiałów eksploatacyjnych	
Zawierająca pakiet startowy materiałów eksploatacyjnych : - zestaw papierów ściernych samoprzylepnych do zgrubnego szlifowania na mokro z ziarnem SiC, o średnicy 200 mm, ziarnistość P120, P240, P400, P600, P1000 - 100 szt. każdego papieru,	
- zestaw materiałów do wstępnego polerowania: twarde sukno polerskie z magnetyczną powierzchnią montażową, średnica 200 mm - 5 szt.,	
- sukno polerskie z magnetyczną powierzchnią montażową, średnica Ø200 mm, do polerowania końcowego - 5 szt.,	
- pasta diamentowa o wielkości ziarna 3 mikrometry, rozpuszczalna w alkoholu, oleju i wodzie - 10 g,	

- sukno polerskie z magnetyczną powierzchnią montażową, średnica 200 mm,	
- pasta diamentowa o wielkości ziarna 3 um, rozpuszczalna w alkoholu, oleju i wodzie - 10 g,	
- pasta diamentowa o wielkości ziarna 1 um, rozpuszczalna w alkoholu, oleju i wodzie 10 g,	
- płyn smarująco-chłodzący z bazą alkoholową, opakowanie robocze z rozpylaczem 250 ml,	
- płyn smarująco-chłodzący z bazą alkoholową, opakowanie uzupełniające 1 litr.	